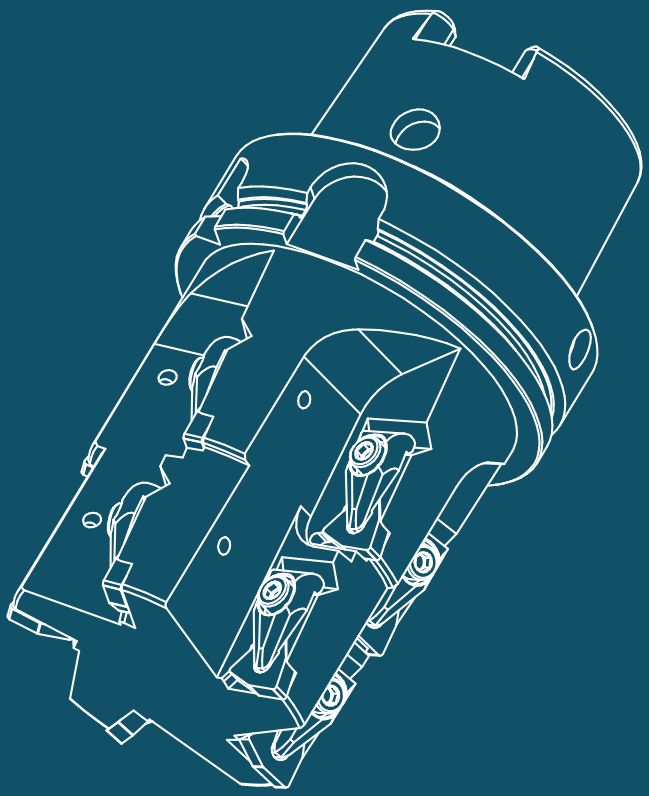
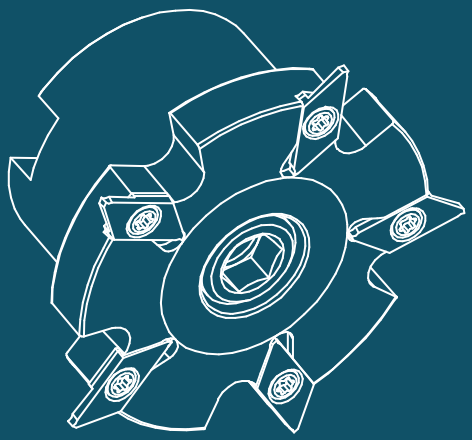






КОРПУСНОЙ

СПЕЦИАЛЬНЫЙ

МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

ИНК
группа компаний

РЕЗ
МЕХАНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ



СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ-
ЛИШЬ СРЕДСТВО ПРОИЗВОДСТВА

Екатеринбург, ул. Варшавская 9
+7 (343) 359-29-68
info@mcrez.ru
mcrez.ru

МЕХАНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ РЕЗ

Доброго времени, коллеги!

Специальный инструмент несет в себе огромный потенциал в увеличении производительности, удешевлении стоимости операций и упрощении технологических процессов. Но при этом он остается дорогостоящим, а за разработку конструкции может взяться не каждая компания.

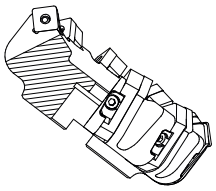
Мы ставим перед собой цель - сделать специальный корпусной металлорежущий инструмент доступным. Вы можете заказать спец инструмент от 1 корпуса со сроком производства 6-8 недель.

Мы работаем со специальным металлорежущим инструментом на протяжении 10 лет. За это время мы решили 900 задач на предприятиях ВПК, нефтегазового сектора, приборостроения, тяжелого и общего машиностроения.

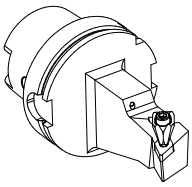
- Конструкторские разработки опираются на многолетний опыт работы специалистов инструментальных производств;
- Собственная производственная база и привлечение к работе инструментальных предприятий с опытом работы в отрасли более четверти века;
- Использование качественных комплектующих - 90% крепежных элементов пластин и ключей изготавливаются в Европе и Японии;
- Мы постоянно ищем новые направления в которых будем полезны для наших заказчиков.

Опираясь на данный каталог сформируйте запрос и направьте его нам на почту - info@mcrez.ru и мы ответим Вам в этот же день!

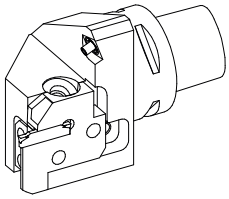
Специальный инструмент - средство производства, доступное любому предприятию!



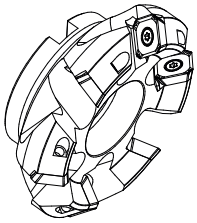
ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ ПОД ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ H3
СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЙ H4
ОБРАТНАЯ ЦЕКОВКА H8
РЕЗЦЫ ДЛЯ НАРУЖНОГО ПРИМЕНЕНИЯ H12



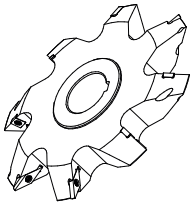
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦЫ H14
КАНАВОЧНЫЕ И ОТРЕЗНЫЕ РЕЗЦЫ H16
ТОРЦЕВЫЕ КАНАВОЧНЫЕ РЕЗЦЫ H18
МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК H20
СИСТЕМА SFX H22



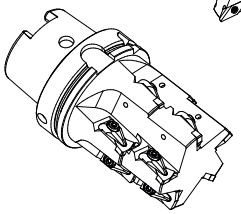
ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ H26
КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ H28
ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ H30
НАСАДНЫЕ ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ H32



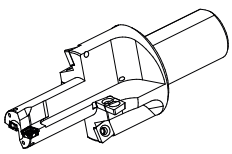
КОНЦЕВЫЕ УГЛОВЫЕФРЕЗЫ H34
НАСАДНЫЕ УГЛОВЫЕ ФРЕЗЫ KAPR<90 ....H36
НАСАДНЫЕ УГЛОВЫЕ ФРЕЗЫ KAPR>90 ....H38
ПРОФИЛЬНЫЕ ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ H40
Т-ОБРАЗНЫЕ ФРЕЗЫ H42



ФАСОЧНЫЕ ФРЕЗЫ H44
ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ APMX<10 ....H46
ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ APMX>10 ....H48
ДИСКОВЫЕ ПРОФИЛЬНЫЕ ФРЕЗЫ H50
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗЕНКЕРЫ H52
СПЕЦИАЛЬНЫЕ СТУПЕНЧАТЫЕ ЗЕНКЕРЫ H54
РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА BSK-ШЛИЦЕВАЯ H56



СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ H58
СВЕРЛА СТУПЕНЧАТЫЕ ТРЕПАНИРУЮЩИЕ H60
ПРИВОДНОЙ ИНСТРУМЕНТ....H62



Уже на протяжении многих лет фрезы с токарными пластинами успешно работают на ряде предприятий по всей территории России.

Проблемы тяжелых черновых фрезерных операций:

- преждевременный износ пластин;
- затирание корпуса фрезы в результате сколов и поломок пластин;
- как результат- поломка корпуса фрезы.

Возможность применения прочных пластин с относительно невысокой стоимостью режущей кромки на таких операциях - вот решение задачи!

В качестве прочной и экономически выгодной СМП мы предлагаем Вам рассмотреть токарные пластины:

1. Прочная двусторонняя пластина. Огромный выбор режущих геометрий и сплавов.

2. Опора пластины на резцовую вставку, что исключает затирание корпуса.



Еще одним преимуществом данной серии является возможность использования на фрезерных операциях тупого угла пластины CNMG. Обычно на токарных операциях используются вершины при угле 80 градусов, остальные же грани не применяются совсем. Это 4 грани, потенциал которых не используется. Мы предлагаем перенести эти резервы на операции чернового фрезерования. Нет необходимости в приобретении отдельного вида пластин, Вы можете унифицировать токарные и фрезерные пластины, сократить складскую номенклатуру и получить достойную экономию.



СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ ФРЕЗ ПОД ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ

HMC	S	2	45	—	100	R	06
1	2	3	4		5	6	7

1
Обозначение серии фрез
Фрезы для черновой обработки плоскостей и уступов

2
Применяемая пластина
S-SNMG..
C-CNMG..

3
Типоразмер пластины

1	2	3	4	5
SNMG1204..	SNMG1506..	SNMG1906..	SNMG2507..	SNMG2509..
CNMG1204..	CNMG1506..	CNMG1906..	CNMG2507..	CNMG2509..

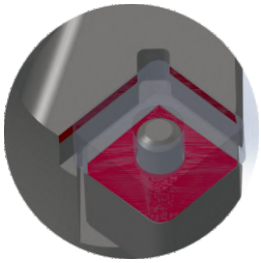
4
Угол в плане
45° | 60° | 75° | 90°

5
Диаметр фрезы
100-100мм

6
Направление вращения
R-правая L-левая

7
Количество режущих зубьев
06 - 6 зубьев

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО РАБОТЕ С ФРЕЗАМИ СЕРИИ HMC



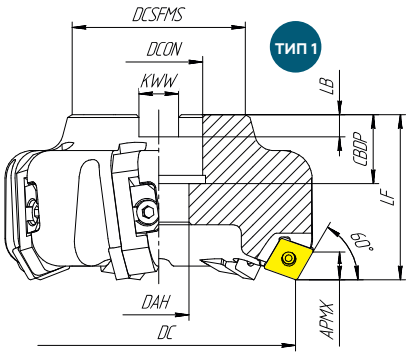
1. Устанавливая пластину в гнездо,
убедитесь, что опорные поверхности очищены от посторонних элементов.

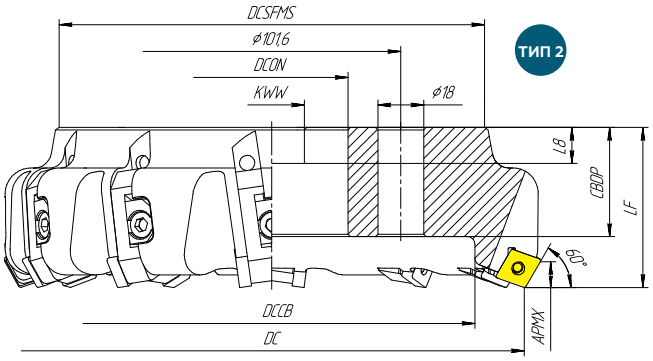
2. Закрепляя пластину прижимайте ее к опорным поверхностям до полной затяжки крепежного винта.

Убедитесь, что пластина прилегает по всем трем поверхностям.
3. Непосредственно над резцовой вставкой, расположены вспомогательные отверстия для удобства раскрепления. Разместите в них ключ и используйте его в качестве рычага для ослабления зажатия режущей пластины.



4. Не используйте тяжелые предметы для ослабления зажатия пластин, это повредит корпус фрезы, пластину или резцовую вставку. Вы не сможете продолжить работать этим инструментом.





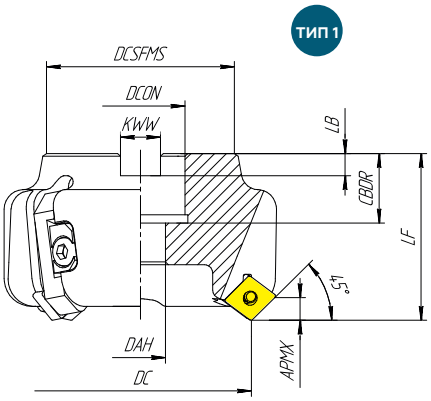
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH (ТИП 1)	CBDP	DCCB (ТИП 2)	DCSFMS	KWW	L8	Z
HMCC160-080R04	80	10	60	27	13	23	-	60	12,4	7	4
HMCC160-100R07	100	10	60	32	17	25	-	70	14,4	8	7
HMCC160-125R09	125	10	60	41	21	32	-	80	16,4	9	9
HMCC160-160R11	160	10	63	41	-	29	56	100	16,4	9	11
HMCC160-200R13	200	10	63	60	-	32	135	165	25,7	14,2	13
HMCC160-250R16	250	10	63	60	-	32	180	215	25,7	14,2	15
HMCC260-100R06	100	12	60	32	17	25	-	70	14,4	8	6
HMCC260-125R07	125	12	60	40	21	32	-	80	16,4	9	7
HMCC260-160R09	160	12	63	40	-	29	56	100	16,4	9	9
HMCC260-200R11	200	12	63	60	-	32	135	165	25,7	14,2	11
HMCC260-250R13	250	12	63	60	-	32	180	215	25,7	14,2	13
HMCC360-100R04	100	15	60	32	17	25	-	70	14,4	8	4
HMCC360-125R05	125	15	60	40	21	32	-	80	16,4	9	5
HMCC360-160R07	160	15	63	40	-	29	56	100	16,4	9	7
HMCC360-200R09	200	15	63	60	-	32	135	165	25,7	14,2	9
HMCC360-250R11	250	15	63	60	-	32	180	215	25,7	14,2	11

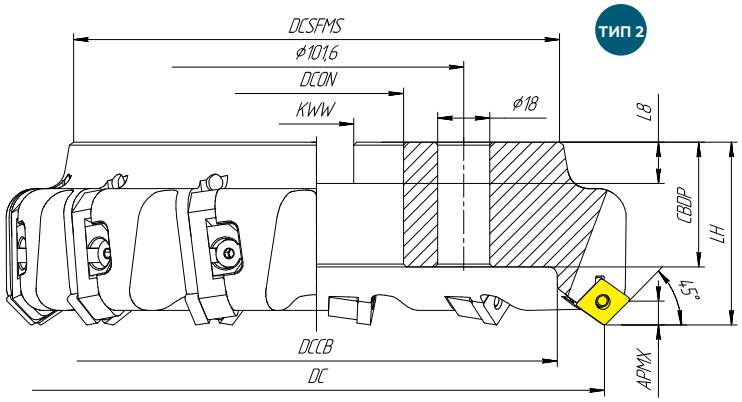
Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СМП	РЕЗЦОВАЯ ВСТАВКА	КЛИН	ВИНТ	ШТИФТ
HMCC160-	CNMG1204..	IC160	WHM-1	SC-5	PIN-1
HMCC260-	CNMG1606..	IC260	WHM-1	SC-5	PIN-2
HMCC360-	CNMG1906..	IC360	WHM-2	SC-8	PIN-3

HMCC*45

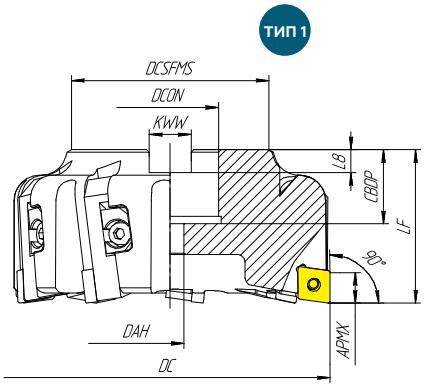


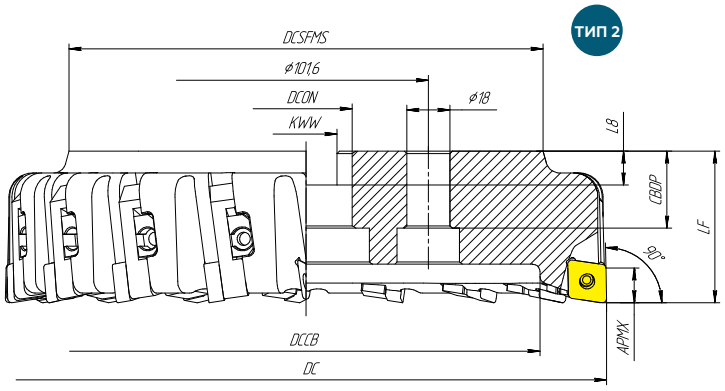


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH (ТИП 1)	CBDP	DCCB (ТИП 2)	DCSFMS	KWW	L8	Z

Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

HMCC*90

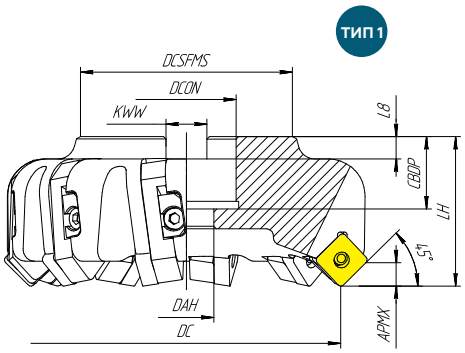


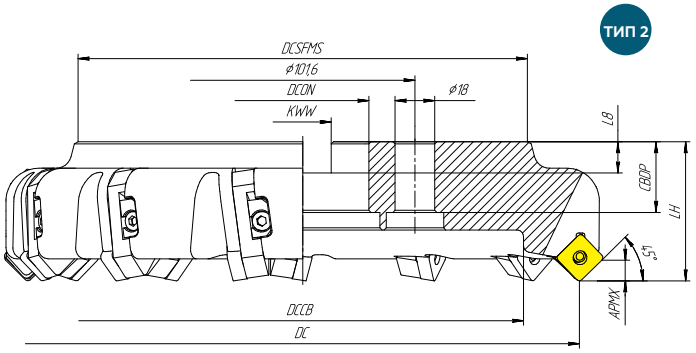


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH (ТИП 1)	CBDP	DCCB (ТИП 2)	DCSFMS	KWW	L8	Z

Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

HMCS*45

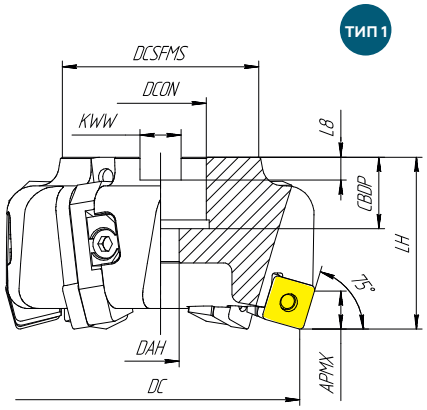


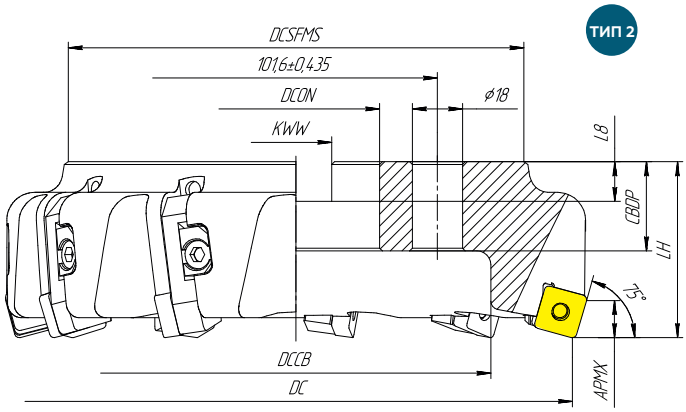


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH (ТИП 1)	CBDP	DCCB (ТИП 2)	DCSFMS	KWW	L8	Z

Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG

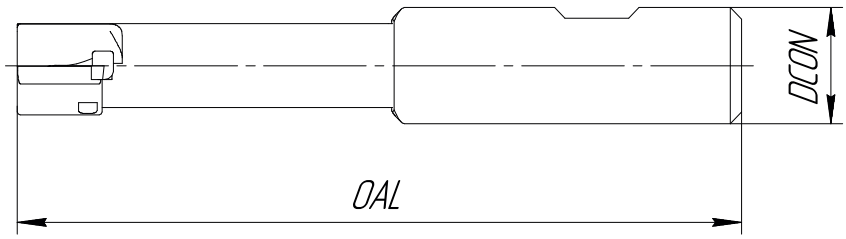
HMCS*75

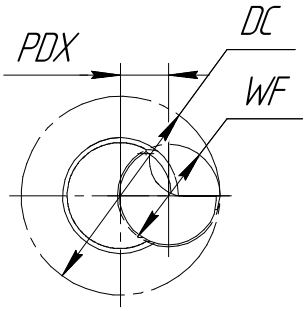


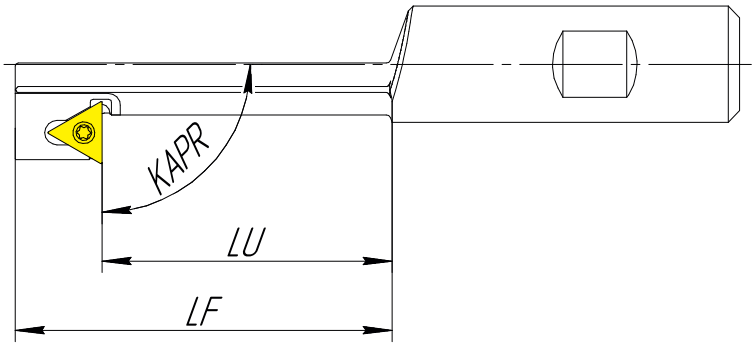


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП										
ОБОЗНАЧЕНИЕ	DC	APMX	LF	DCON	DAH (ТИП 1)	CBDP	DCCB (ТИП 2)	DCSFMS	KWW	L8	Z

Прочная двусторонняя пластина
Угол в плане 45°
Использование режущих граней при тупом угле пластины CNMG



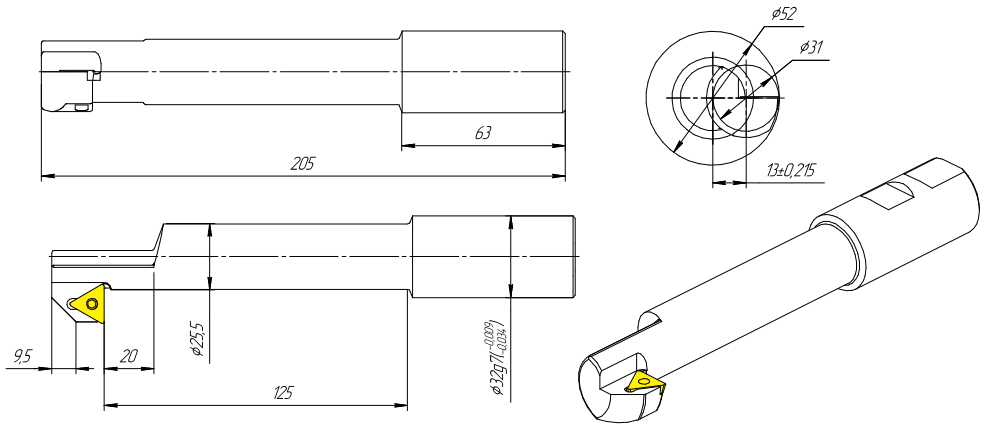




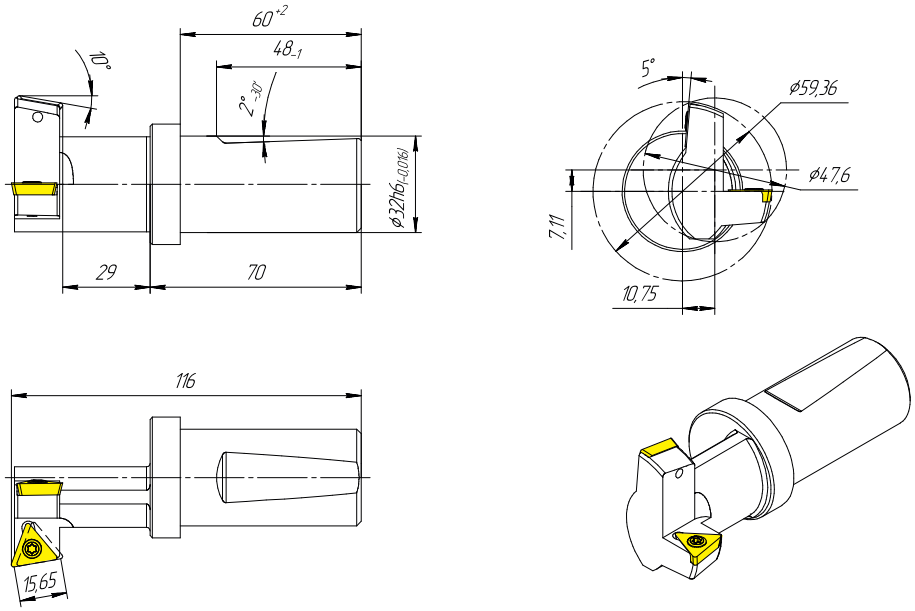
3 режущие кромки
Жесткая конструкция резца
Получение плоского торца на детали

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DCON	KAPR	PDX	OAL	WF	LF	LU
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
RS28-S20-75-STFCR11-200412	TCMT110204	28	20	90	5,2	150,5	17,7	90,5	75
RS28-S20-34,5-STFCR11-200610	TCMT110204	28,4	20	90	6,5	110	15,5	50	34,5
RS30-S20-50-STFCR11-200403	TCMT110204	30,3	20	90	6,3	125,5	17,7	65,5	50
RS32-S20-62-STFCR11-200702	TCMT110204	32	20	90	8,5	150	17,5	90	62
RS32-S20-24,5-STFCR11-180703	TCMT110204	32,4	20	90	7,3	100	21,5	40	24,5
RS34-S20-75-STFCR11-200402	TCMT110204	34,3	20	90	8,3	150	17,7	90	75
RS35-S32-50-SCFCR09-200106	CCMT09T08	35	32	90	0	170	22	70	50
RS38-A150-S40-191-STXCR16-180704	TCMT16T308	38	40	150	5	310	37,5	210	191
RS45-S32-60-STFCR16-200701	TCMT16T308	45	32	90	9,8	140	25,5	80	60
RS60-A170-S32-29-STXCR16-190308	TCGT16T308	59,4	32	170	10,8	116	59,4	46	29
RS50-S32-110-STFPR22-181013	TPGW220430	50	32	90	11,5	200	29,5	140	110
RS52-S32-125-STFCR16-181010	TCMT160408	52	32	90	13	205	31	142	125
RS55-S32-95-STFCR16-170205	TCMT16T308	55,5	32	90	13,5	180	29,5	115	95
RS60-S40-80-STFCR16-181211	TCMT16T308	60,3	40	90	13	180	35,5	100	80
RS60-S40-50-STFCR16-170104	TCMT16T308	60,4	40	90	14	150	32,5	70	50
RS67-A120-S32-50-STXCR16-190409	TCMT16T308	67,5	32	120	15,3	128	48	68	50
RS68-S40-64-DTFNR22-180602	TPGW220408	68,5	40	90	15,5	175	37,5	130	80
RS75-S50-114-DTFNR22-170206	TNMG220408	75,5	50	90	17,3	235	41	145	114
RS80-S40-45-STFCR16-190703	TCMT16T308	80	40	90	19,2	145	42	65	45
RS86-S40-50-STFCR16-200508	TCMT16T304	86	40	90	21,2	150	43,7	70	50

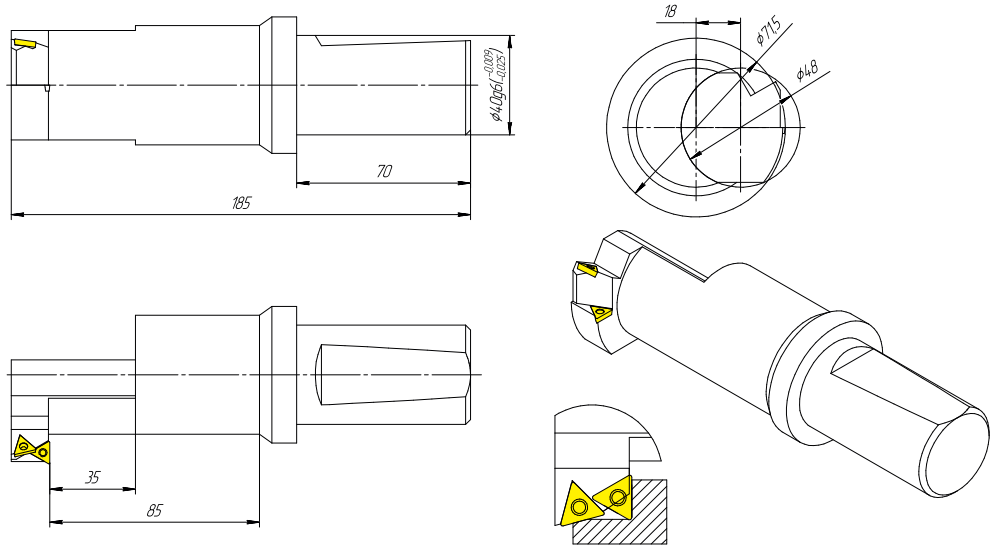
RS52-S32-125-STFCR16-181010

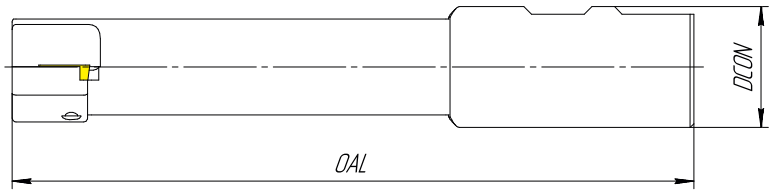


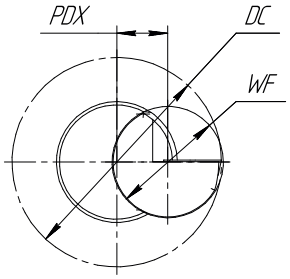
RS60-A80-S32-29-STXCR16-190308

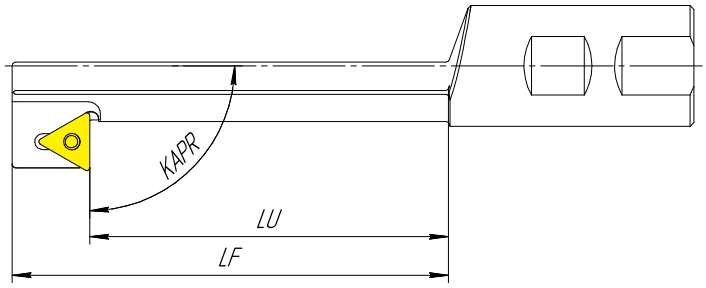


RS72-S49-85-STFCT09-200723





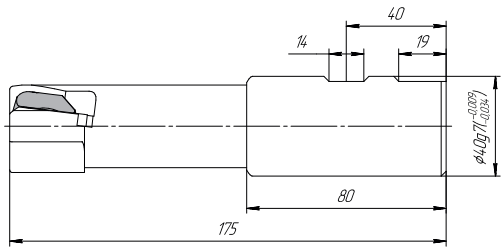


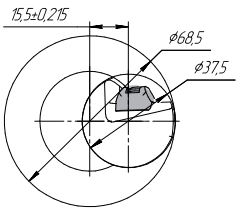


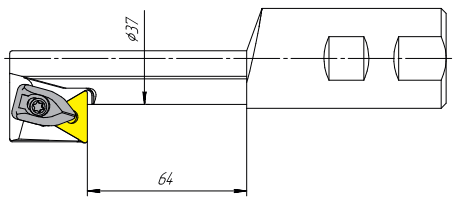
3 режущие кромки
Жесткая конструкция резца
Получение плоского торца на детали

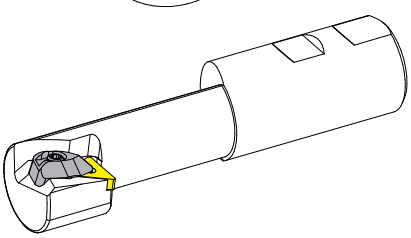
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DCON	KAPR	PDX	OAL	WF	LF	LU
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
RS20-S20-SCFCR06	CCMT0602	20	20	90	3,75	115	13	65	45
RS24-S25-STFCR09	TCMT0902	24	25	90	4,75	126	15	70	50
RS26-S25-STFCR09	TCMT0902	26	25	90	5	136	17	80	60
RS30-S25-STFCR09	TCMT0902	30	25	90	6	141	19	85	65
RS33-S32-STFCR16	TCMT16T3	33	32	90	6,5	155	21	95	75
RS36-S32-STFCR16	TCMT16T3	36	32	90	7,5	165	23	105	85
RS40-S32-STFCR16	TCMT16T3	40	32	90	8	175	25	115	95
RS43-S40-STFCR16	TCMT16T3	43	40	90	7	185	30	115	95
RS48-S40-STFCR16	TCMT16T3	48	40	90	8	200	33	130	110
RS53-S40-STFCR16	TCMT16T3	53	40	90	9	200	36	130	110
RS57-S40-STFCR16	TCMT16T3	47	40	90	9,5	210	39	140	120
RS66-S50-STFCR16	TCMT16T3	66	50	90	11	235	45	155	135
RS76-S50-STFCR16	TCMT16T3	76	50	90	12,5	255	52	175	155

RS68-S40-64-DTFNR22-180602

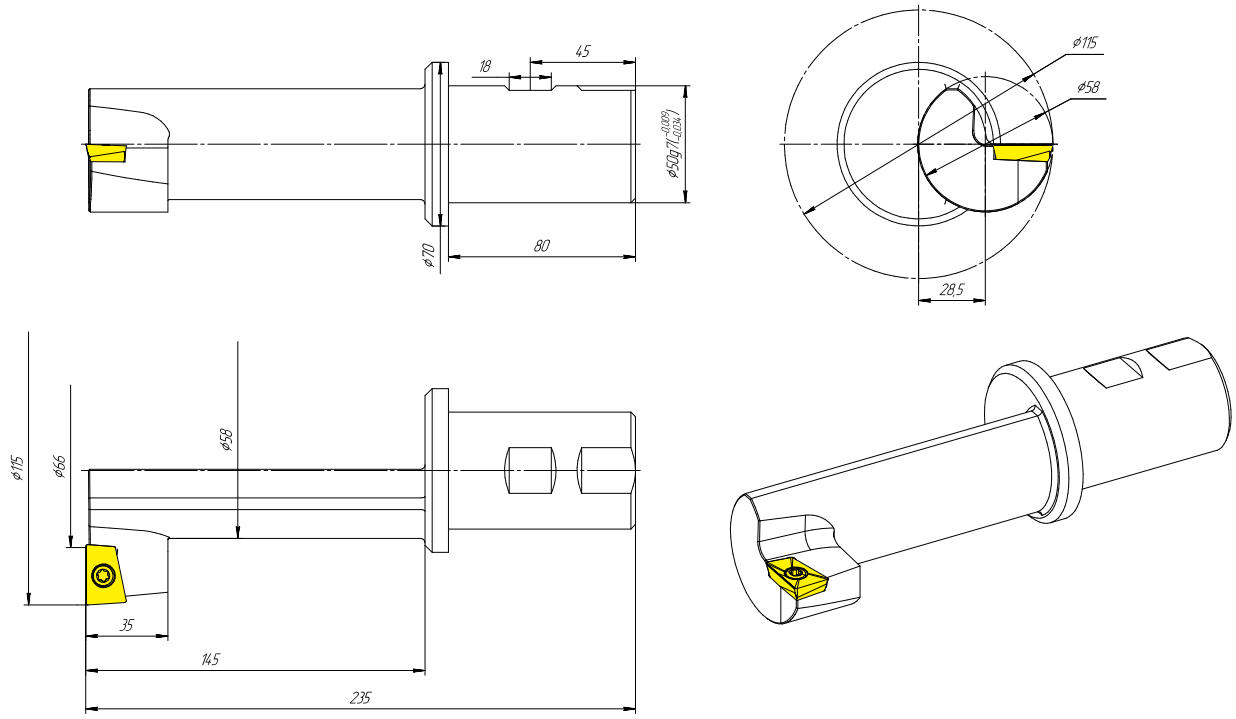




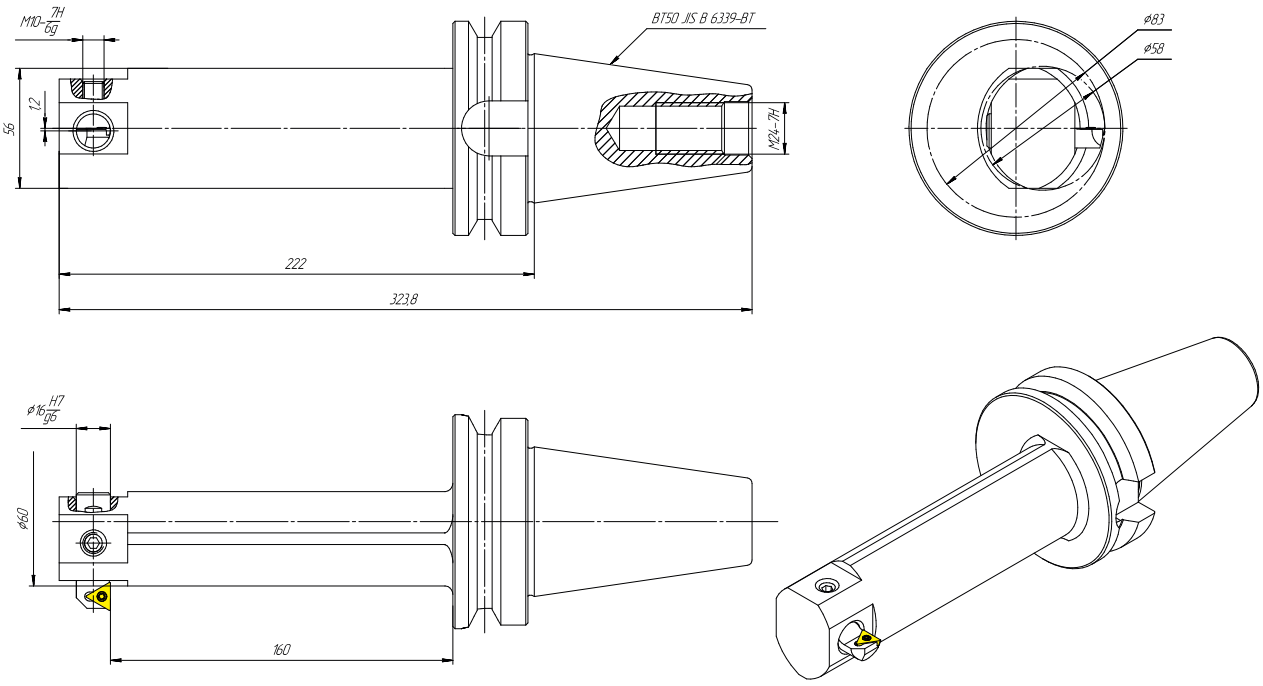


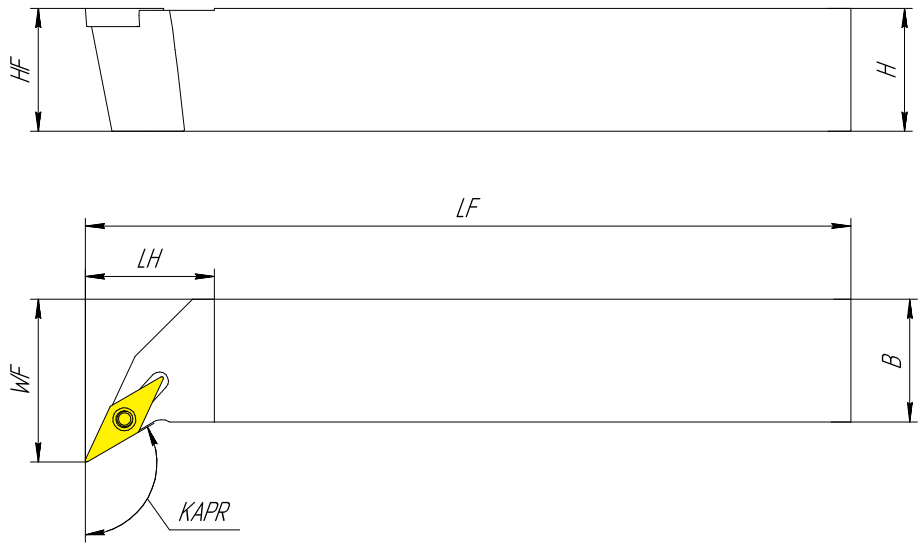


RS150-S50-145-SQFOR25-210334



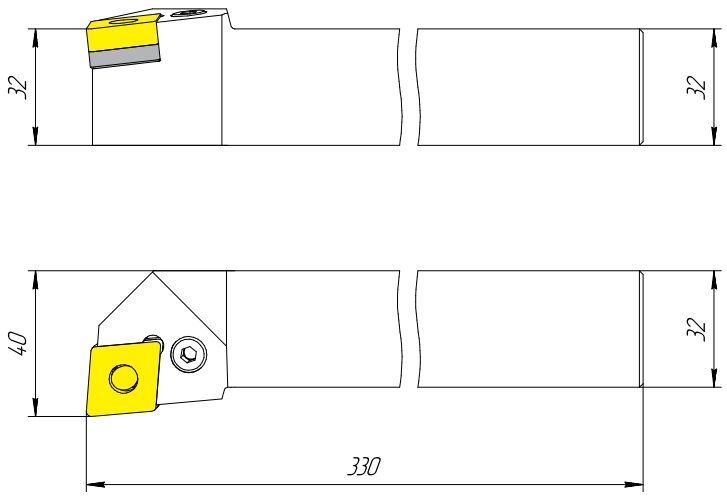
BS060-160D16-BT50-210510

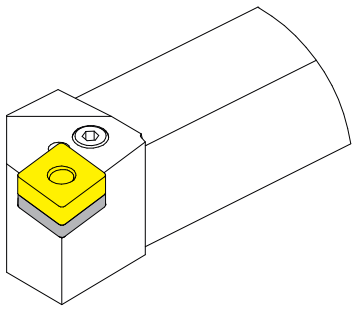




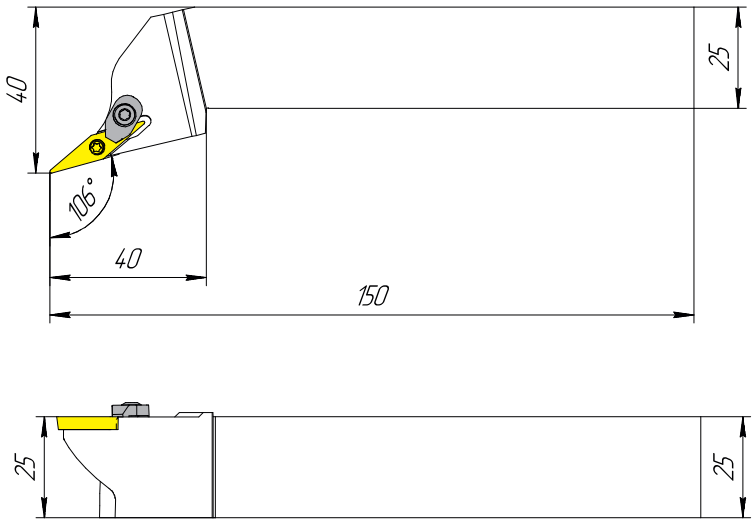
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	LF	LH	BxH	HF	WF	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
STX30CR1212H11-200839	TCMT110204	100	16,5	12X12	12	3,5	30
SXZCR2525K15-180903	XCMT150304	150	40	25x25	25	40	139
SVXNR2525M16-200121	VNMG160404	130	33	25x25	25	12,5	70
PCLNR3232X19-200433	CNMG190612	330	38,5	32x32	32	40	95
PCLNL3232X19-200434	CNMG190612	330	38,5	32x32	32	40	95
SVXBR3232-M16-200512	VBMT160408	200	33,5	32x32	32	42,5	123
SCXNCN4040M19-200803	CCGT1906XX	150	35	40X40	40	18,4	50
PXXNL3240M40-200924	LNUX40	180	60	40X30	30	9	32,5
HSK100-DDPNL15-200724	DNMG150608	100	25	HSK100	25	32	107
SXZCR2525K15-180903	XCMT150304	150	40	25x25	25	40	106

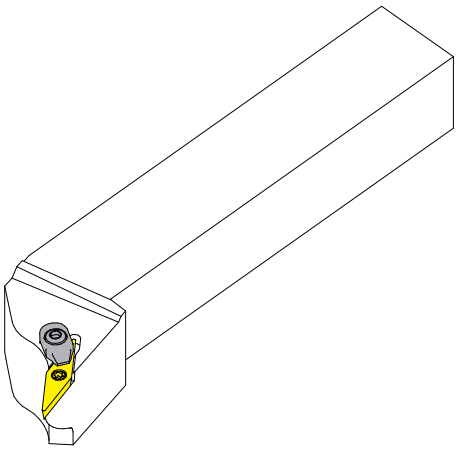
PCLNR3232X19-200433



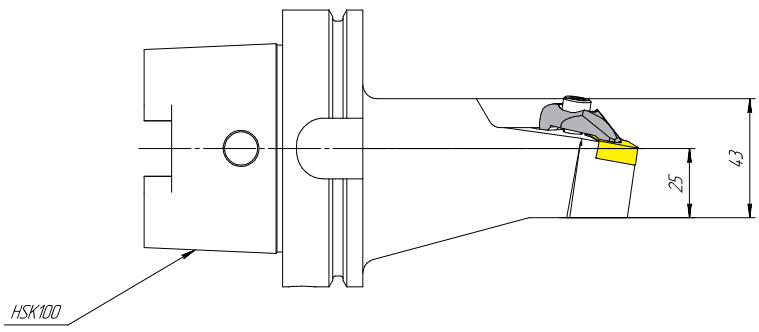


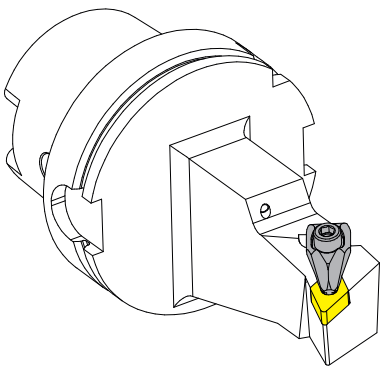
SVXBR3232-M16-200512

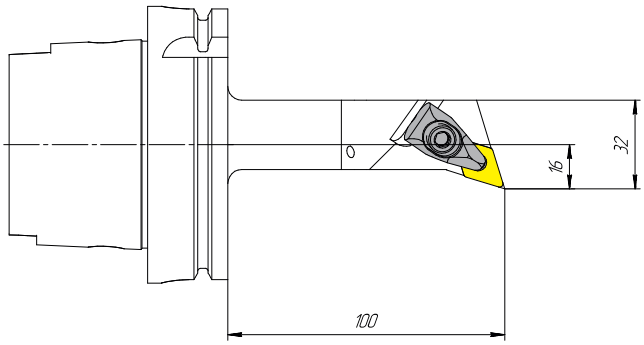


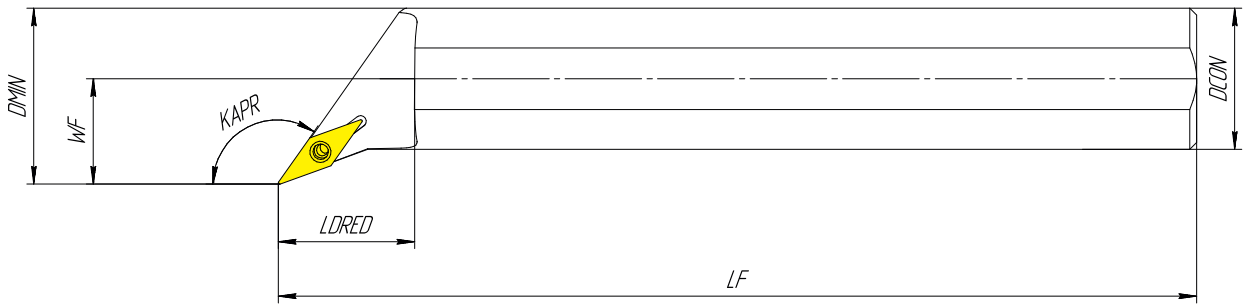


HSK100-DDPNL15-200724



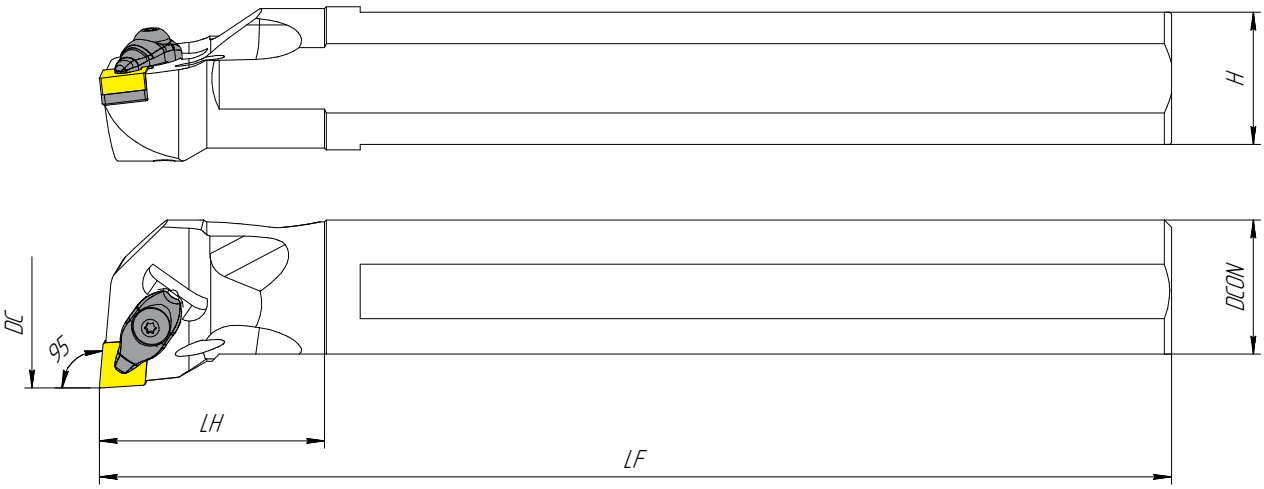




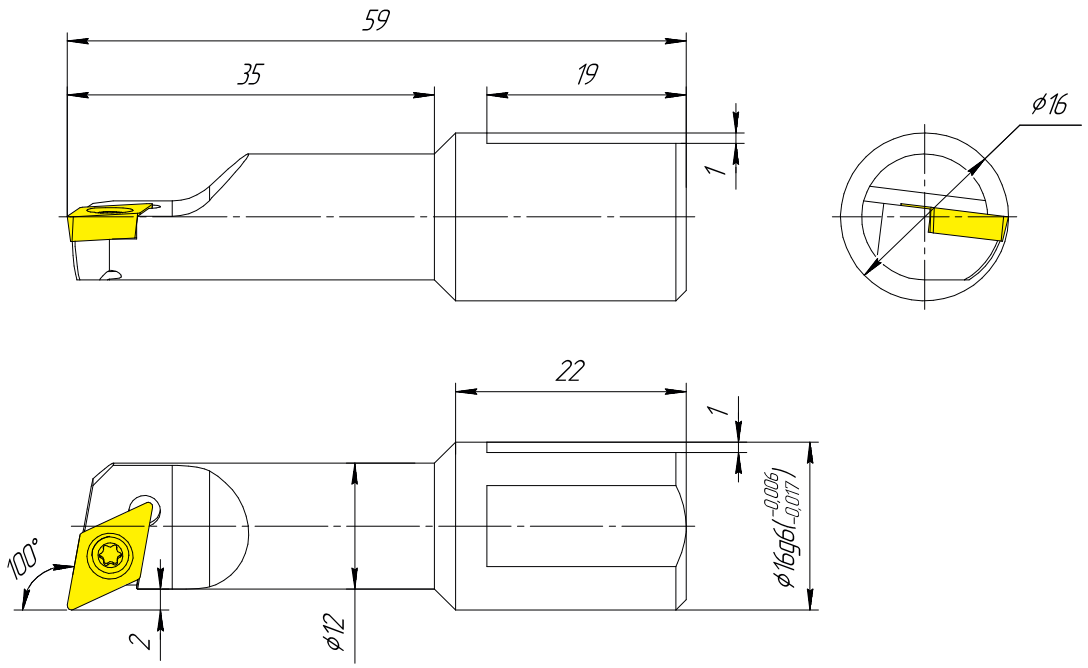


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DCON	WF	LF	DMIN	LDRED	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
S12M-SCFCR09-201002	CCMT09T304	11,5	8,12	150	16	20,5	91
S12M-SCKCR09-201003	CCMT09T304	16	8	150	16	19,8	30
S16X-SDQCR07-181111	DCMT070204	16	8	59	16	35	100
S25S-SVJCR11-200428	VCMT110204	25	1,5	250	22	70	142
S25S-SVUCR11-200429	VCMT110204	25	34	250	44	70	93
S25S-SVZCR11-200430	VCMT110204	25	34	250	45	30	93
S25Q-SSDCR11-200848	SCMT120408	25	16,8	170	35	50	45
S40S-SVXCL16-201034	VCMT160404	40	29,8	260	40	40	125
S60R-MCLNR12-161105	CNMG120404	60	26	500	46	62	95

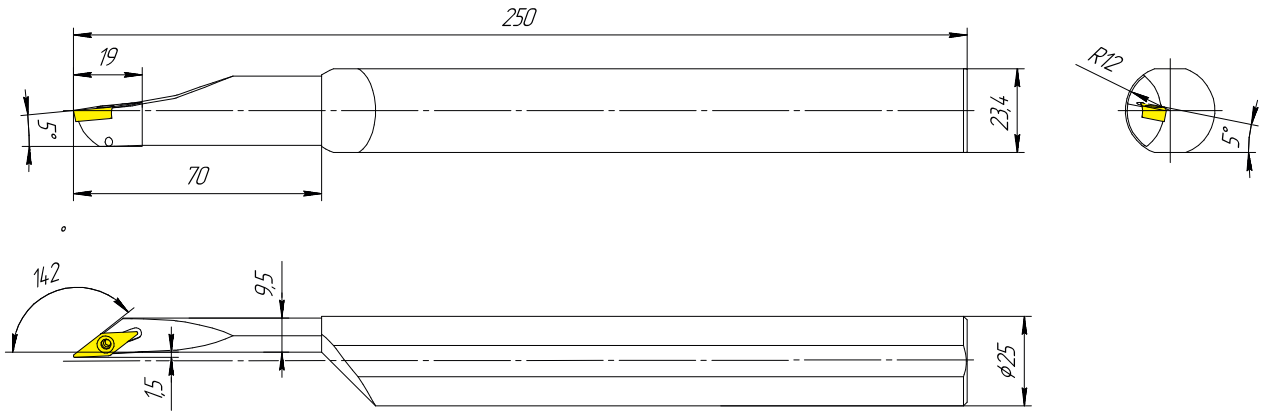
A60X-DCLNR12-161105

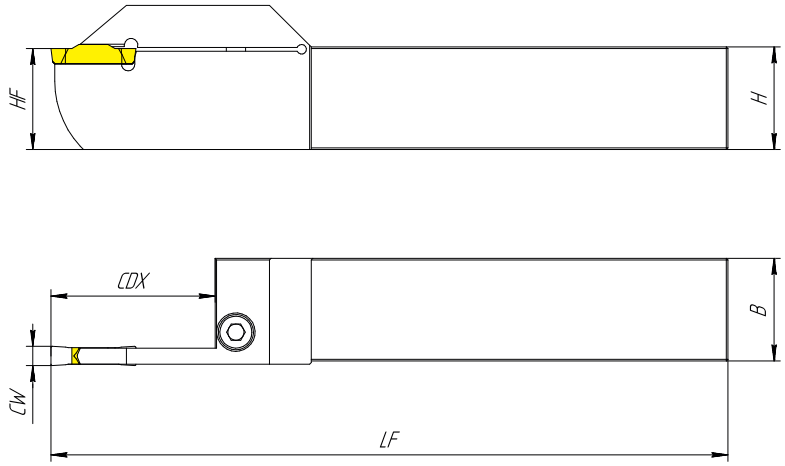


S16X-SDQCR07-181111

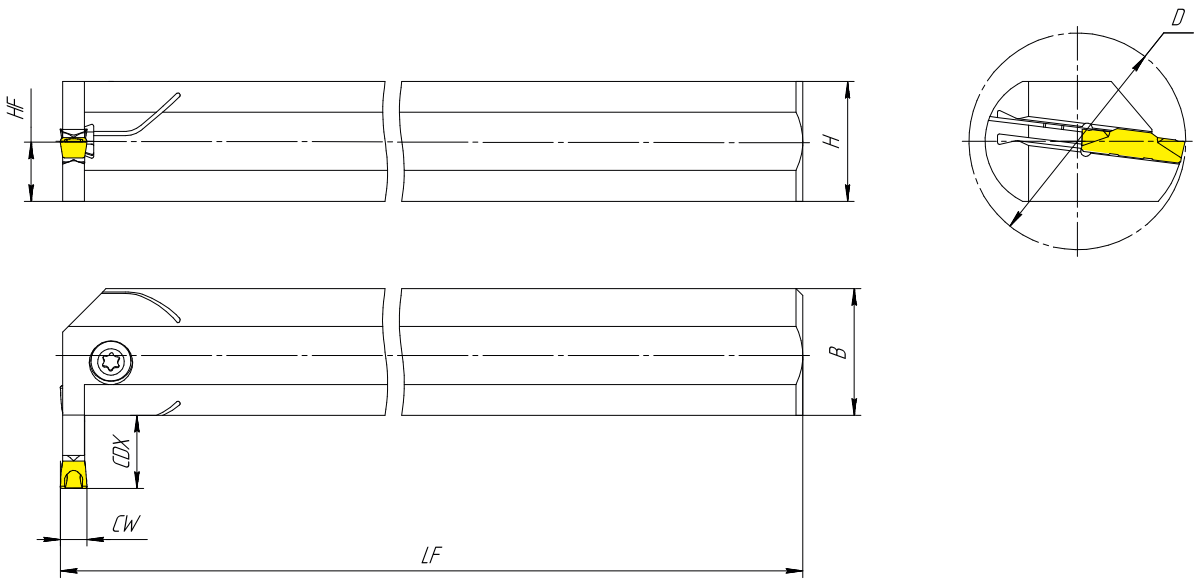


S25S-SVJCR11-200428



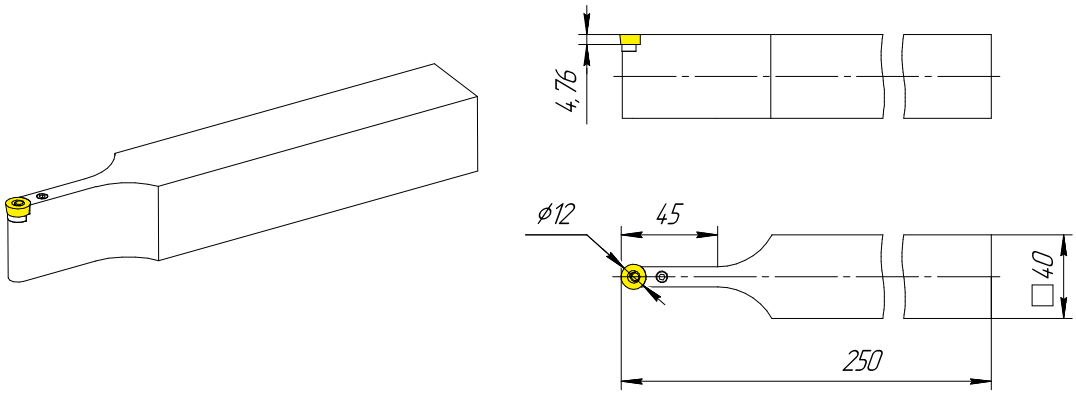


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
GCR3232R00J-N50-191222	GY2M0600J	6	50	32	210	32x32
GCN4040S00RC12-N45-191226	RCMT1204M0	6	45	40	250	40x40
GCL3232M00K-N75-191223	GY2M0800K	8	75	40	225	32x32
GCN4532U00K-N115-191220	GY2M0800K	8	115	60	360	45x32
GCN4532M00K-N270-191221	GIMY808	8	270	42	270	50x7,2
GCL3232S00K-N96-161002	GIMY808	8	96	30	246	32x32

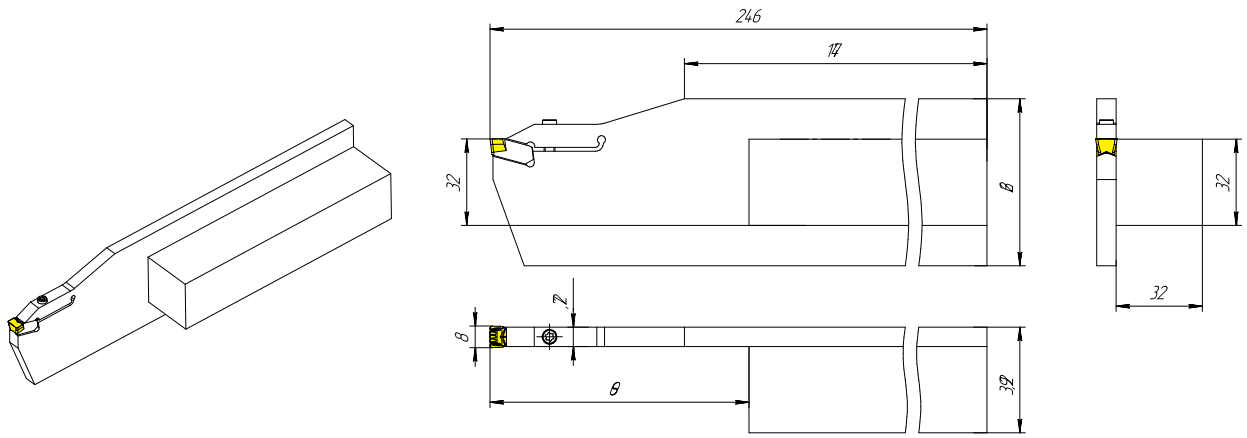


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	D	CW	CDX	LF	HxB(D)
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
GCLD4090G-N8AA16-200901	GY2M0400G	36	4	7,5	225	D40
GCRD40R90J-N26-210224	GY2M0600J	58	6	26	200	D40
GCRD40M90K-N05-190401	GY2M0800K	40	8	5	150	D40
GCRD40T90K-N20-200611	GY2M0800K	65	8	20	30	D40
GCR2525S90RD10-N16-210351	RDHX1003M0E	45	10	16	240	25X25
GCL3830M90XP16-N55-190616	XPGX160304	-	10	55	200	30X30

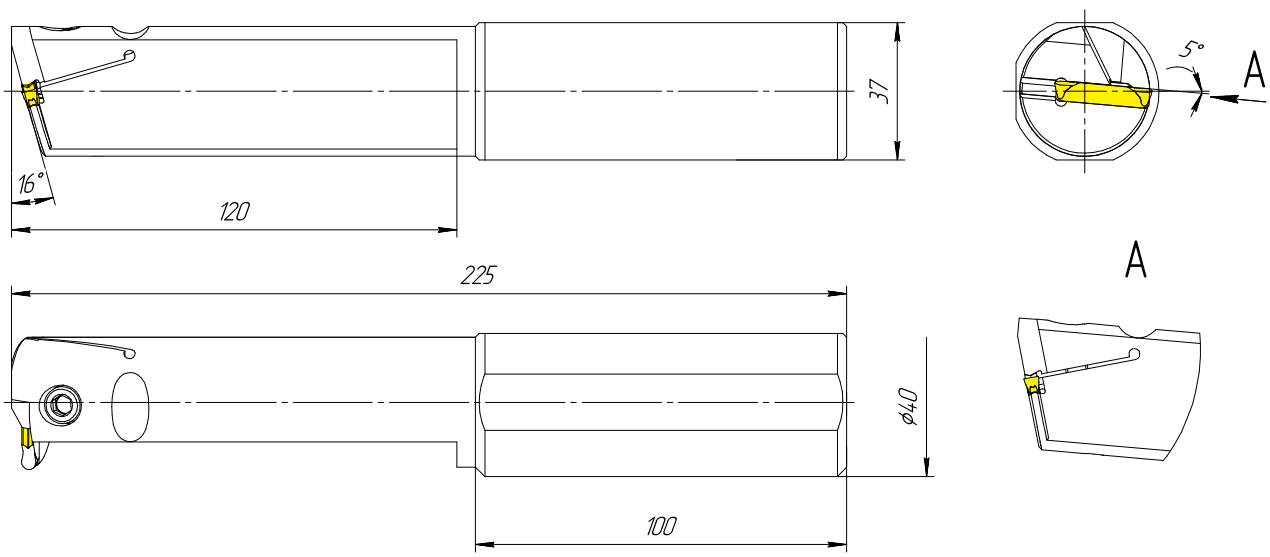
GCN4040S00RC12-N45-191226

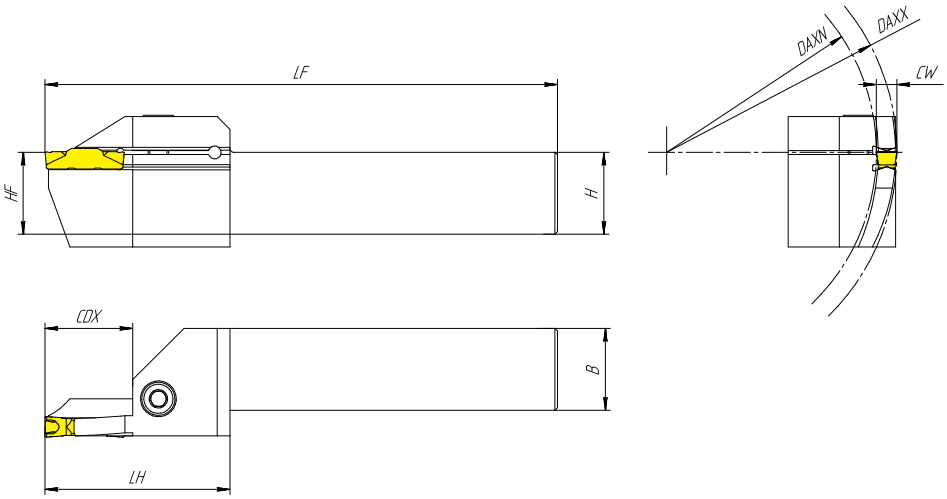


GCL3232S00GIM08-N96-161002

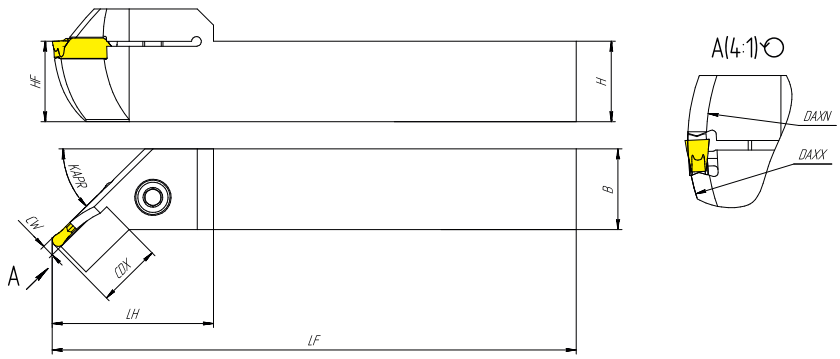


GCLD40M90G-N8AA16-200901



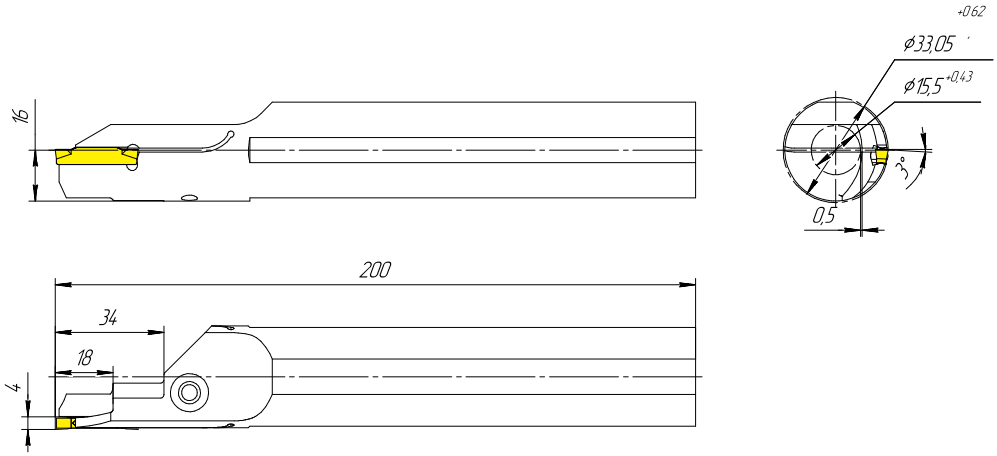


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
GCR2525M00E-R10D700-200202	GY2M0250E	2,5	10	25	130	25x25	700	700
GCR2525M00F-L10D140-190302	GY2M0300F	3	10	25	150	25x25	186	138
GCRD25R00G-L30D76-190201	GY1M0400G	4	30	11,5	200	D25	68	76
GCRD32R00G-L40D48-200711	GY2M0400G	4	34	16	200	D32	37,5	32
GCR3232R00J-L34D300-200233	GY2M0600J	6	34	32	20	32x32	300	250
GCR3232R00J-L34D200-200234	GY2M0600J	6	34	32	200	32x32	164	180
GCR3232R00K-L34D100-190104	GY2M0800K	8	34	32	200	32x32	164	180
GCR3232R00K-L55D225-190610	GIMY808	8	55	32	241	32x32	190	225
GCR3232R00K-L55D150-190611	GIMY808	8	55	32	241	32x32	120	150
GCR3232M00K-L75D150-190612	GIMY808	8	75	32	241	32x32	120	150
GCR3232M00K-L75D225-190613	GIMY808	8	75	32	241	32x32	190	225

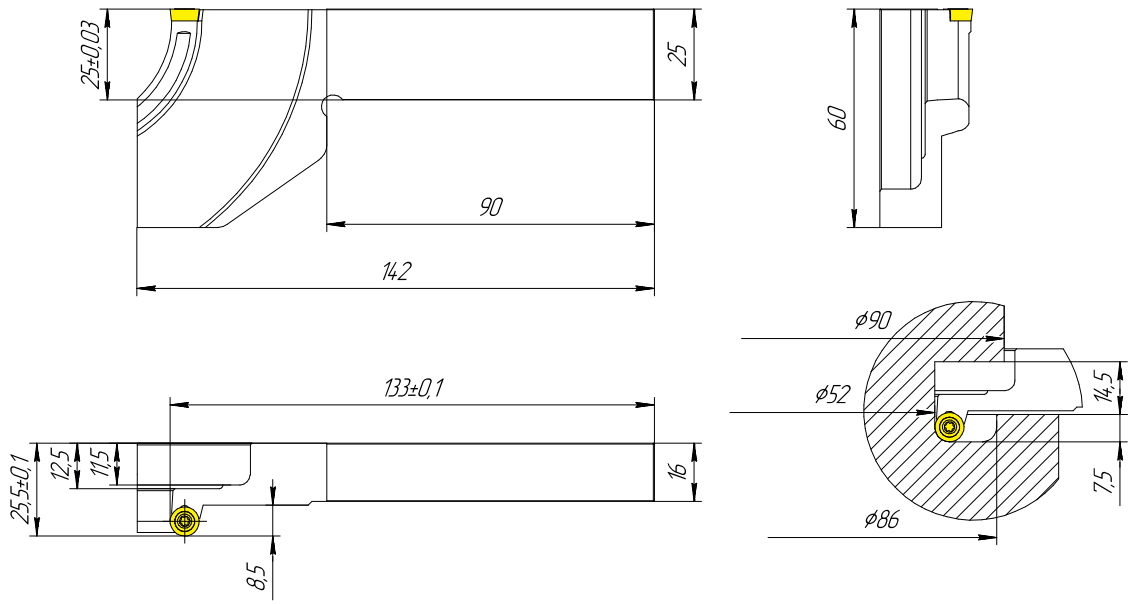


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	HF	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
GCL4040P80E-L12D660-200401	GY2M0250E	2,5	12	40	180	40x40	1000	660	80
GCL2020M90F-N12D18-200629	GY2M0300F	3	12,32	20	150	20x20	18	24	90
GCL2020M45F-R16D48-200135	GY2M0300F	3	15,9	20	130	20x20	50	46	45
GCR3225R80G-L18D240-190301	GY2M0400G	4	18	32	210	32x25	450	240	80
GCR2516M90RC06-L8,5D50-210412	RCMT0602M0	6	8,5	25	133	25x16	190	225	90

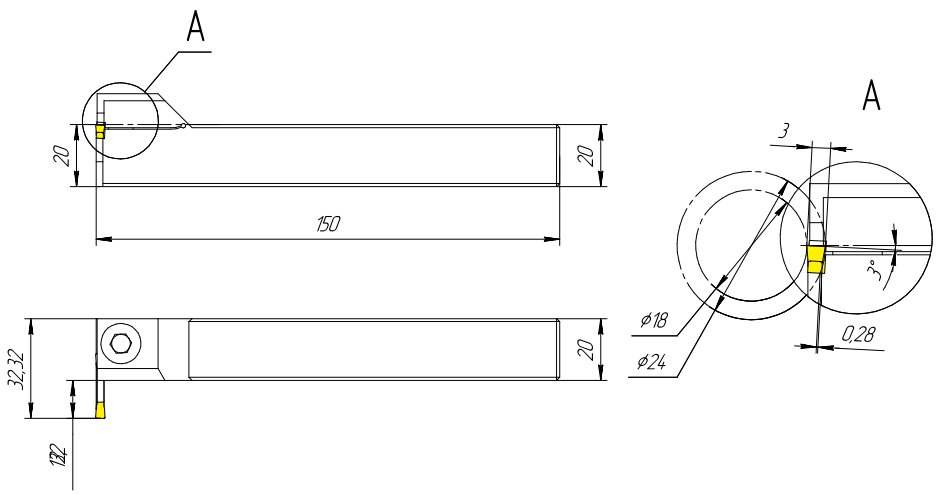
GCRD32R00G-L40D48-200711



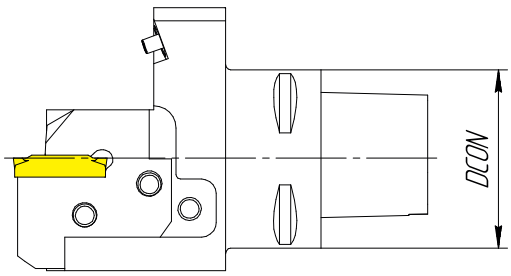
GCR2516M90RC08-L8.5D50-210412

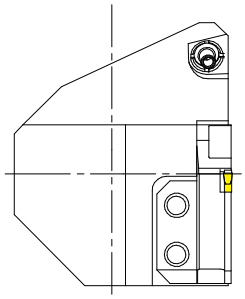


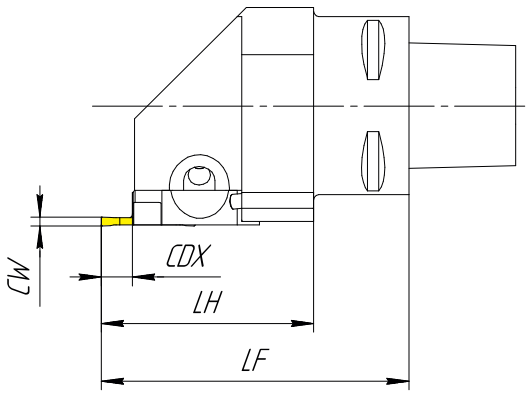
GCL2020M90F-N12D18-200629

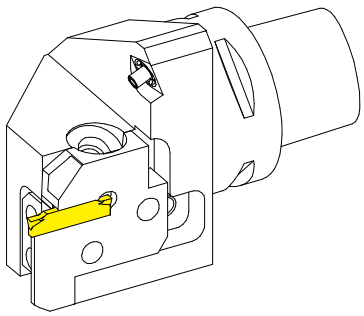


МОДУЛЬНАЯ СИСТЕМА ОТРЕЗКИ И ОБРАБОТКИ КАНАВОК



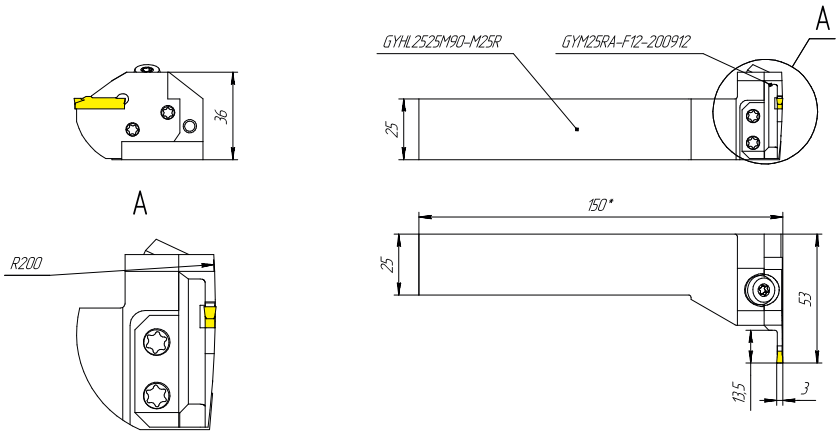




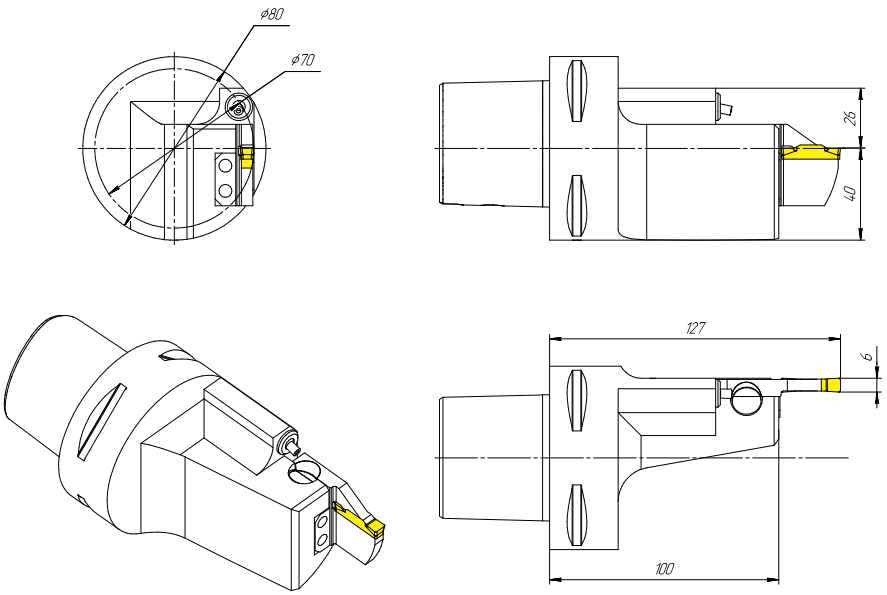


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	CW	CDX	LH	LF	HxB(D)	DAXX	DAXN	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
GCL3232R90J-L12D430-210408	GY2M0600J	6	12	32	200	32X32	215	250	90
GCR4040M00F-F06-210535	GY1M0300F	3	6,5	24,5	180	40x40	350	350	-
GCLC50X00G-R25,5D240-190808	GY2M0400G	4	25,5	25	90	PSC50	240	450	-
GCRC80N00J-N26-201037	GY2M0635J	5	26	40	200	PSC50	-	-	-
PSC80-MER075-00-GYM25R-210316	GY2M0600J	6	27	40	90	PSC80	-	-	-
PSC80-MEL100-00-GYM25L-210327	GY2M0600J	6	27	40	90	PSC80	-	-	-
PSC80-MER100-90-GYM25L-210328	GY2M0600J	6	25,5	40	92,5	PSC80	-	-	90
PSC80-MEL100-90-GYM25R-210329	GY2M0600J	6	25,5	40	92,5	PSC80	-	-	90

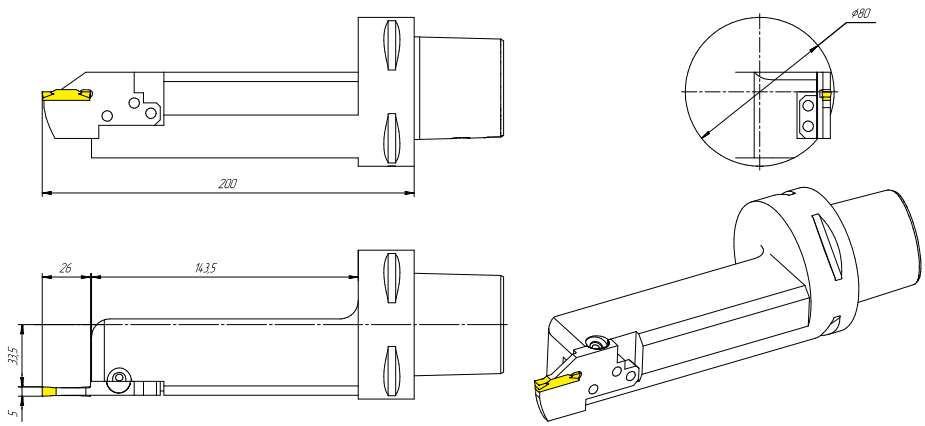
GCL2525M90F-LD200-211-200912

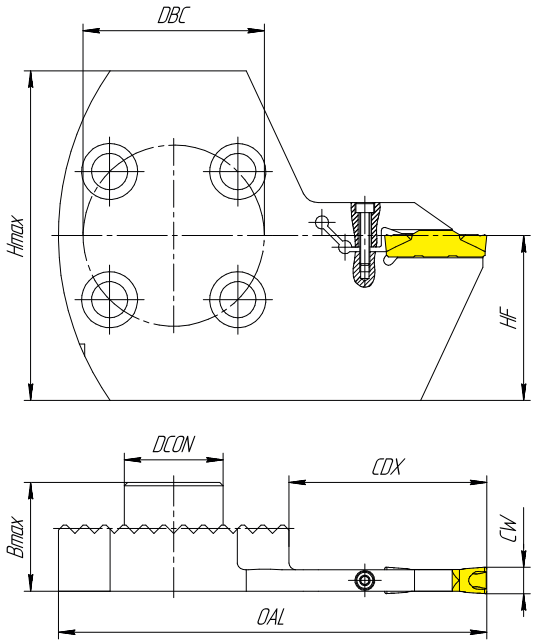


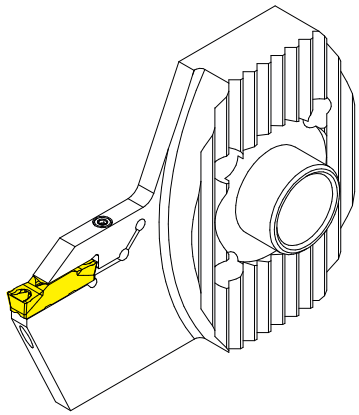
PSC80-MER100-00-GYM25R-210316



GCRC50N00H-N26-201037

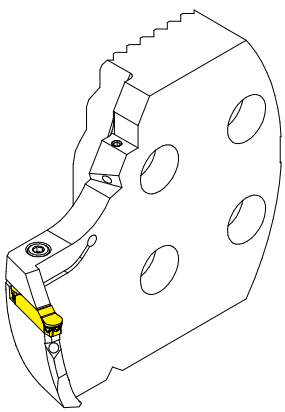




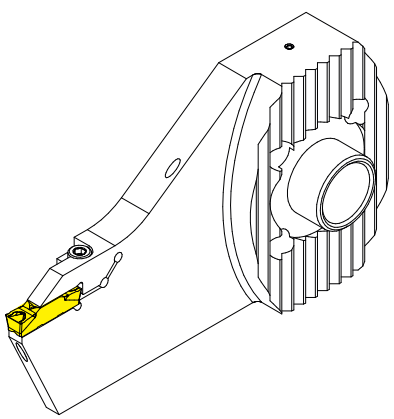


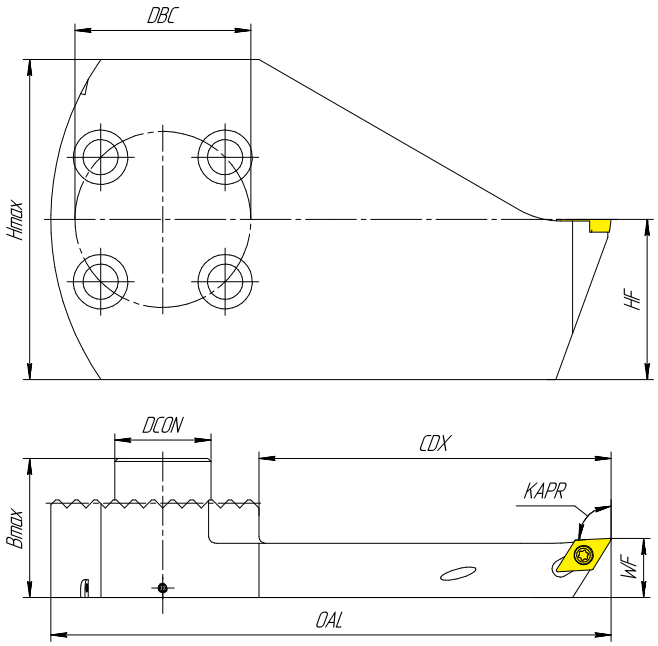
КАНАВОЧНЫЕ РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ										
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Hmax	HF	DCON	DBC	Bmax	CDX	CW	OAL	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ										
SFX-GCR80G-L10D790-201024	GY2M0400G					68	10	4	103	80
SFX-GCR090J-N27-201232	GY2M0600J					34	26,5	6	125	-
SFX-GCR055J-R27.5D150-201234	GY2M0600J					59	27,5	6	145	55
SFX-GCR015J-R17D130.5-201235	GY2M0600J	100	50	30	55	55	17	6	120	15
SFX-GCR060K-N60-200534	GY2M0800K					34	60	8	130	-
SFX-GCR105K-N105-200535	GY2M0800K					34	105	8	175	-
SFX-GCR00K-L68D790-201023	GY2M0800K					120.5	68	8	74	90
SFX-PRX00-TC40-210833	TCMT4009-04-R1.6					88	50	4	100	-

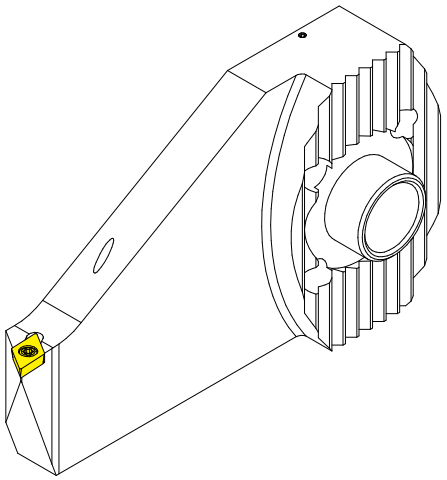
SFX-GCL050J-R18A15-201235



SFX-GCR105K-200535-1



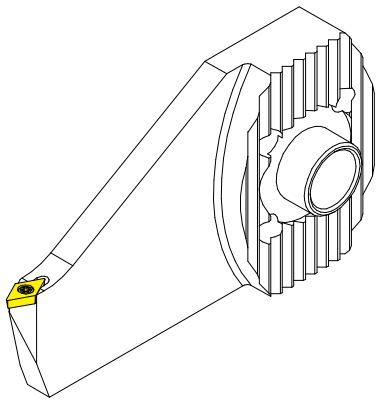




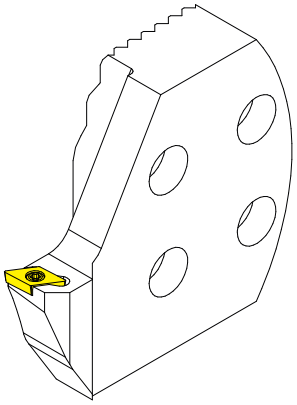
РАСТОЧНЫЕ РЕЗЦОВЫЕ ВСТАВКИ

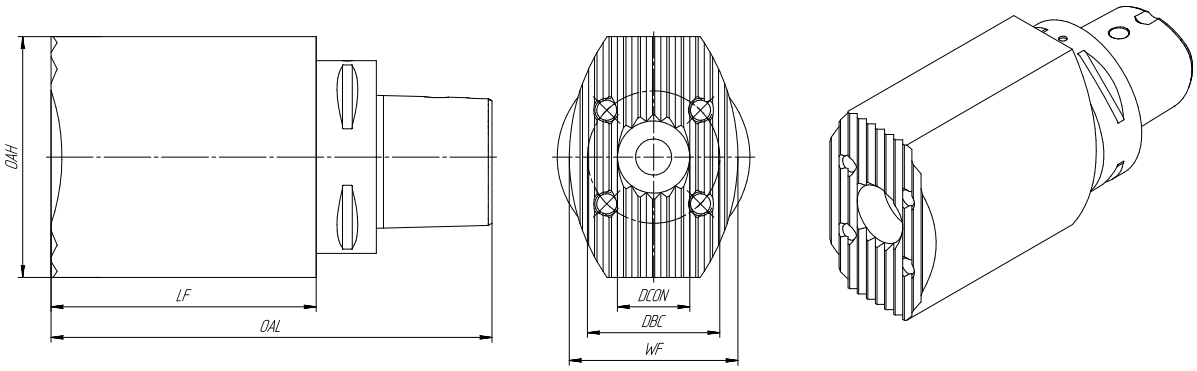
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Hmax	HF	DCON	DBC	OAL	Bmax	WF	KAPR	CDX
ОБОЗНАЧЕНИЕ										
SFX-SDLCR15L11-040-201233	DCMT11T304					110	46	22	93	40
SFX-SDNCR20N11-105-200544	DCMT11T304					175	38	11.8	62.5	105
SFX-SDXCR14R11-105-200538	DCMT11T304					175	40.5	26	86	105
SFX-SDXCR14L11-105-200539	DCMT11T304					175	52.5	26	86	105
SFX-SDXCR09R11-105-200540	DCMT11T304					160	39.5	30	86	90
SFX-SDXCR09L11-105-200541	DCMT11T304	100	50	30	55	175	52.5	26	86	105
SFX-SDPCR20L11-110-200537	DCMT11T304					175	45	18.5	93	110
SFX-SDPCR09R11-110-200542	DCMT11T304					175	35.5	26	93	110
SFX-SDPCR09L11-110-200543	DCMT11T304					140	48	21.5	93	110
SFX-SHSCLCL06-022-210811	CCMT060204					100	58.5	9.7	95	30
SFX-SXSVLCL08-041-210816	VCMT080202					113	78	6	73	40

SFX-SDNCR20N11-105-200544



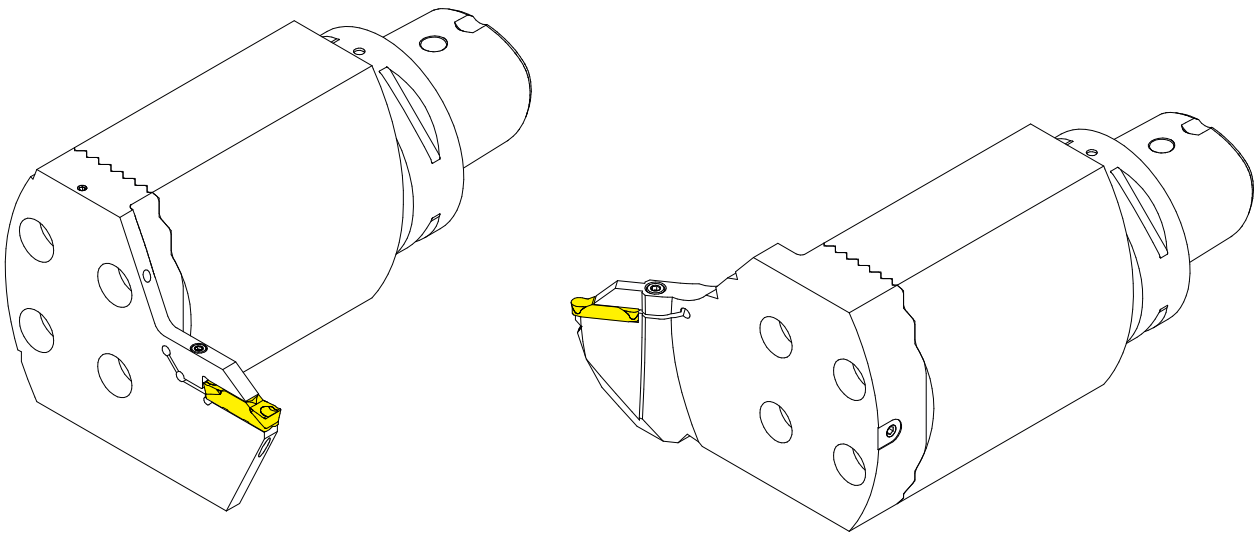
SFX-SDLCL15L11-040-201233





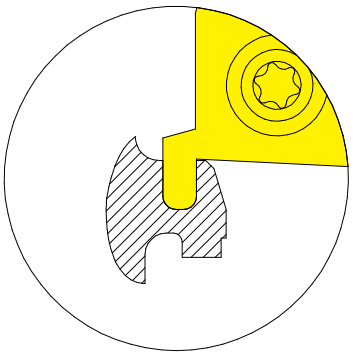
ОСНАСТКА

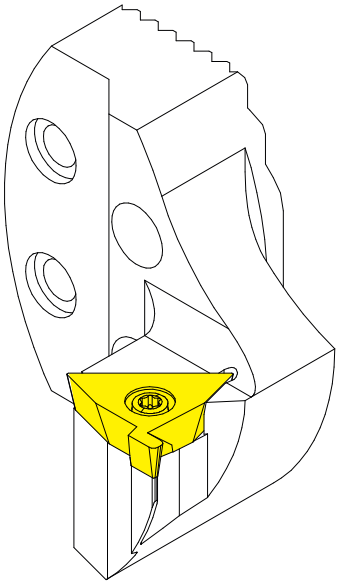
ОБОЗНАЧЕНИЕ	OAH	OAL	LF	WF	DBC	DCON
SFX-PSC80-110-200533	100	183	110	70	55	30



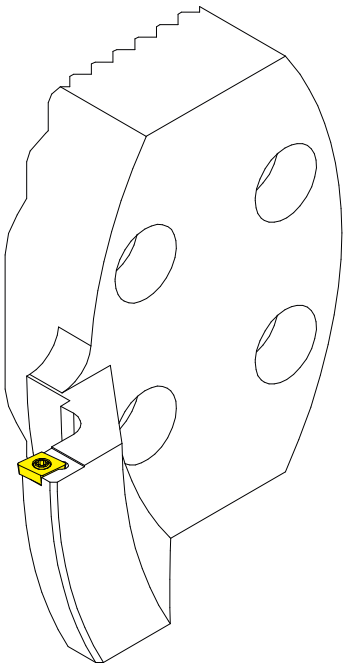
SFX-PRX00-TC40-210833

(2:1)

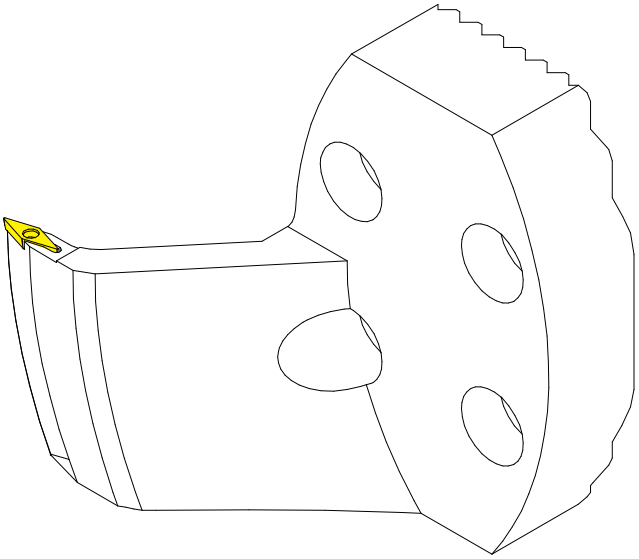


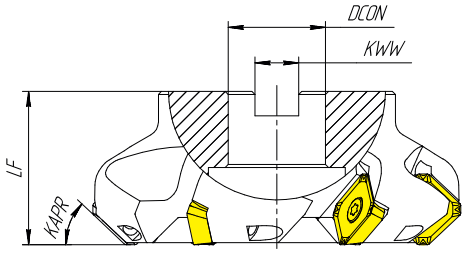


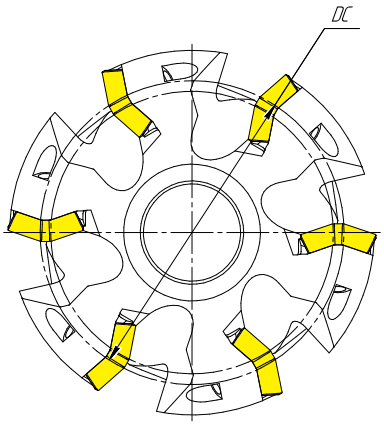
SFX-SHSCLCL06-022-210811

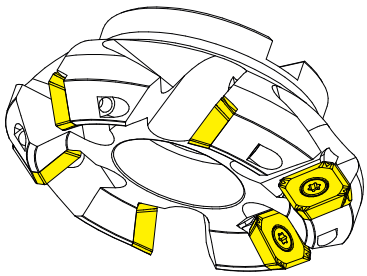


SFX-SXSVLCL08-041-210816



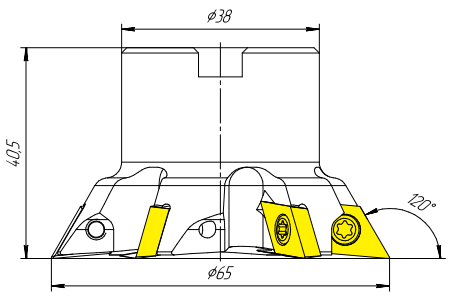


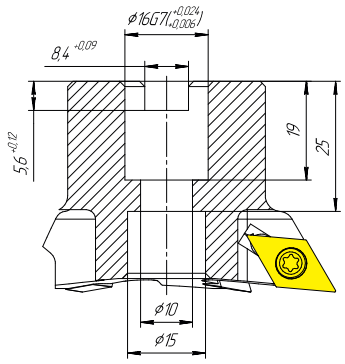


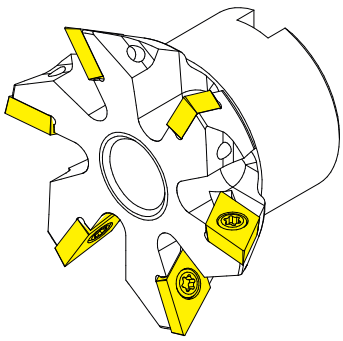


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	KAPR	LF	DCON	Z	$Z_{\text{зачистные}}$	KWW
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
FMW054-P22-SP12-190809	SPMT120408	54	75	40	22	4	-	10,4
FMW065-A120-P16-DC11-190906	DCMT11T308	65	120	40,5	16	6	-	8,4
FMW80-P27-SO12-200612	SOMT12T308	80	90	50	27	6	-	12,4
FMW130-P40-SO12-171101	SOMT12T308	130	90	63	40	6	-	16,4
FMW155-P32-TD15-200728	HM390 TDKT 15..	155	90	50	32	8	-	14,4
FMW250-P60-LPE4-190903	LPE435R100	250	60	63	60	9	3	25,7
FMW315-P60-LPE4-200729	LPE446R100	315	60	63	60	9	3	25,7
FMW315-P60-LPE4-190904	LPE435R100	315	60	80	60	15	3	25,7

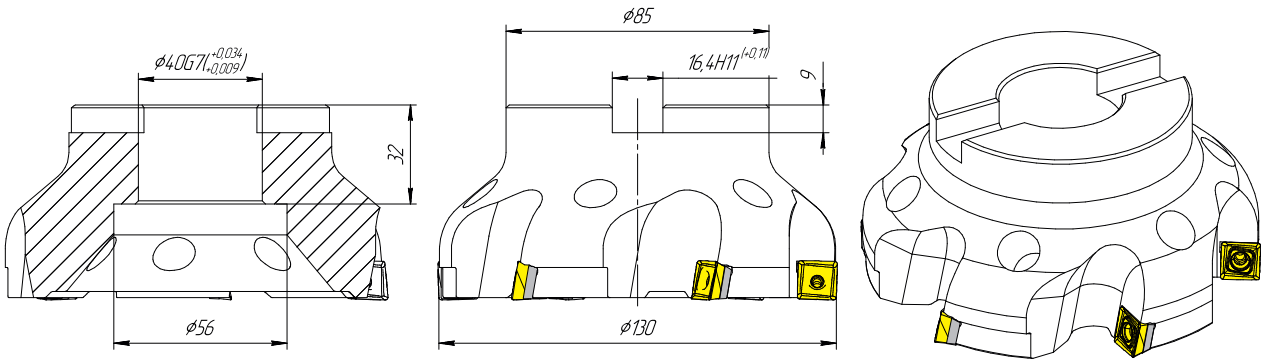
FM065-A120-P16DC11-190906



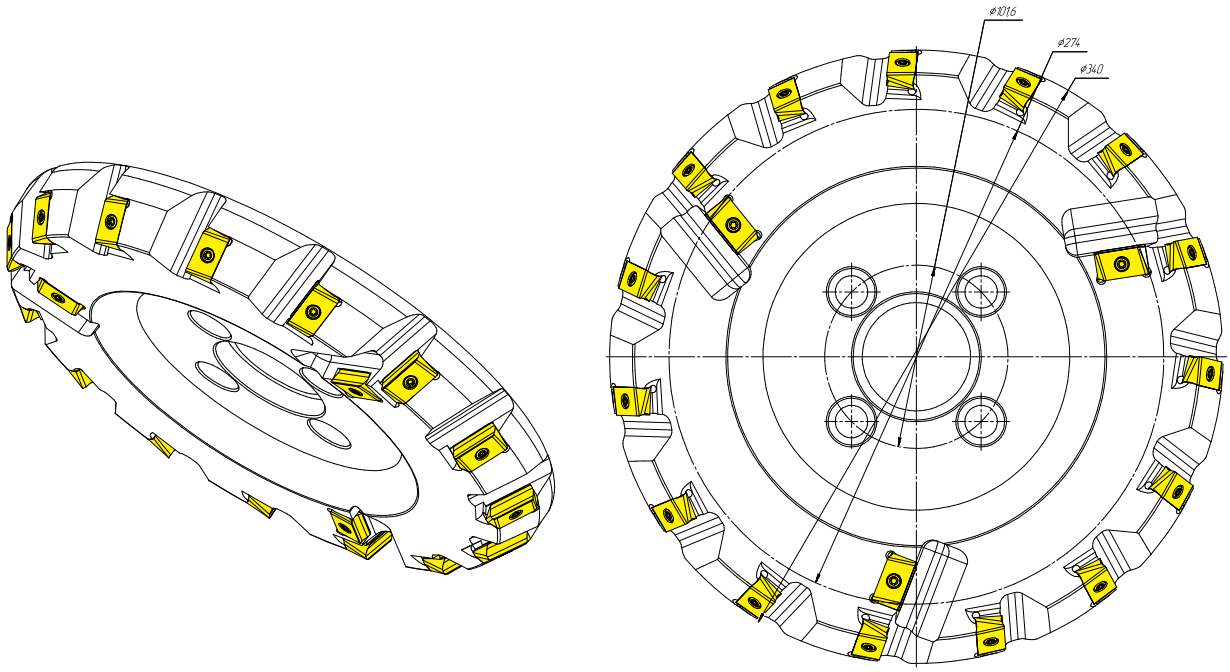


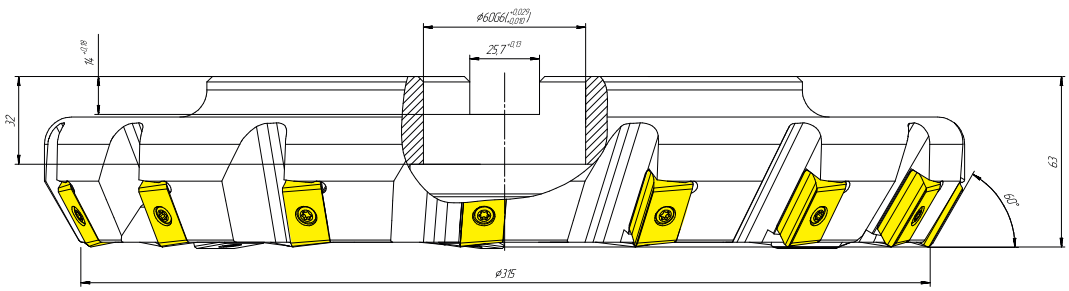


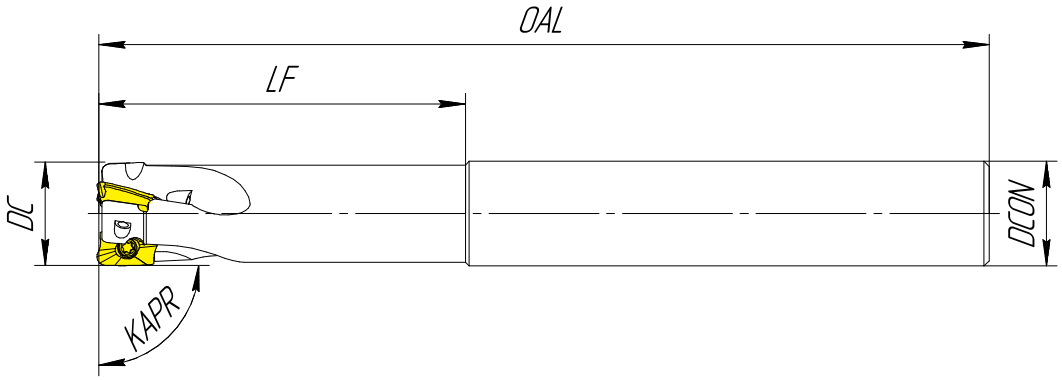
FMW130-P40-SO12-171101



FMW315-A60-P60-LPE-190904

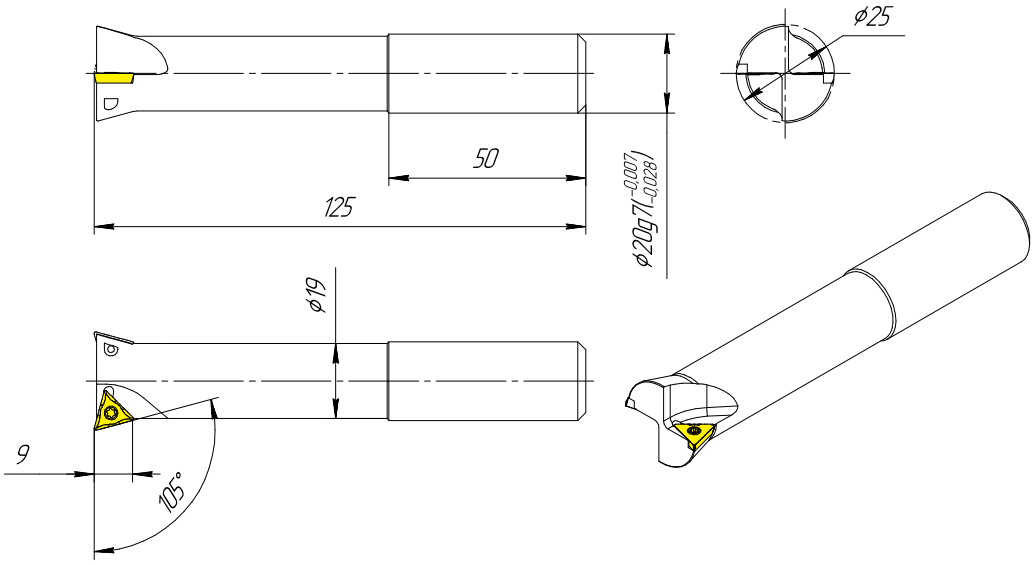




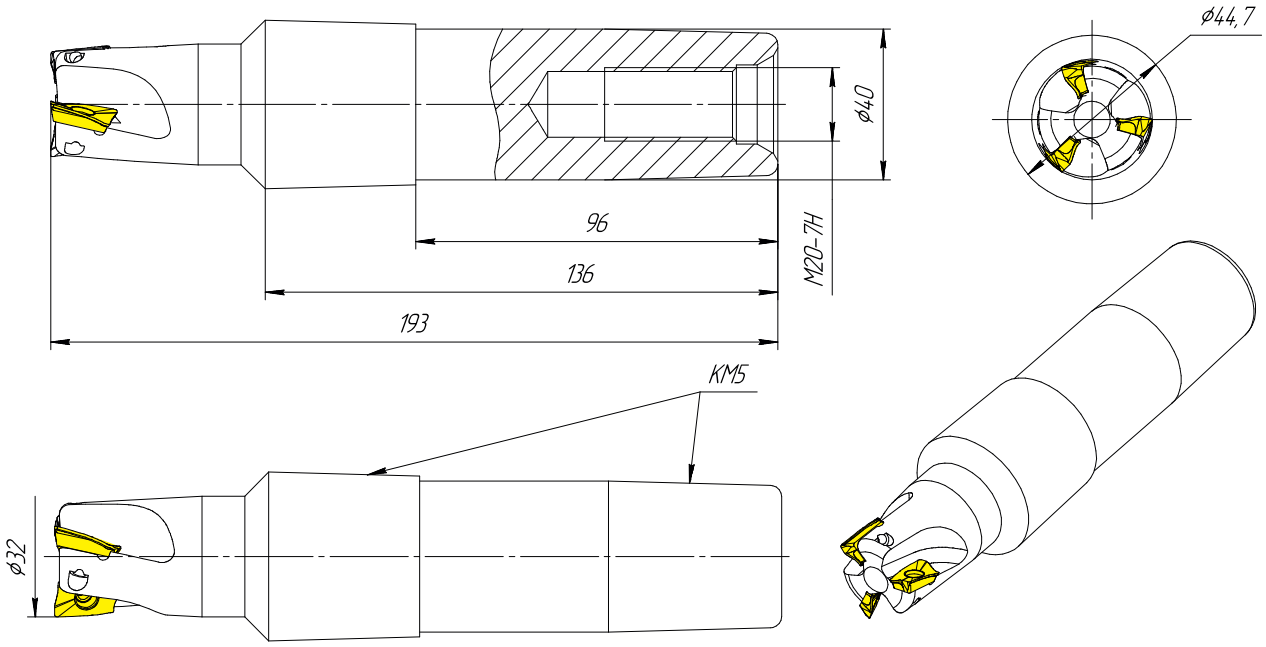


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	KAPR	OAL	DCON	LF
ОБОЗНАЧЕНИЕ						
EM010-A53-W32-XC31-200405	XCET310404	10	53	105	W32	40
EM025-KM5-AO18-200112	AOMT184808	25	90	186	KM5	50
EM030-A105-D20-TP11-200204	TCMT110204	25	105	125	D20	75
EM028-KM5-AO18-200113	AOMT184808	28	90	185	KM5	51
EM030-A105-D20-DC11-200128	DCMT11T304	30	105	125	D20	105
EM032-KM5-AO18-200114	AOMT184808	32	90	193	KM5	57
EM034-A45-W32-SP12-190407	SPMX120408	34	45	90	W32	30
EM041.5-A90-M24-AP16-180203	APMT1604PDSR	41,5	90	76	M24	44
EM054-KM5-RD16-200111	RDZX1604M0E	54	-	206	KM5	70
EM140-A125-N40-DC11-191210	DCMT11T308	140	55	150	N40	80

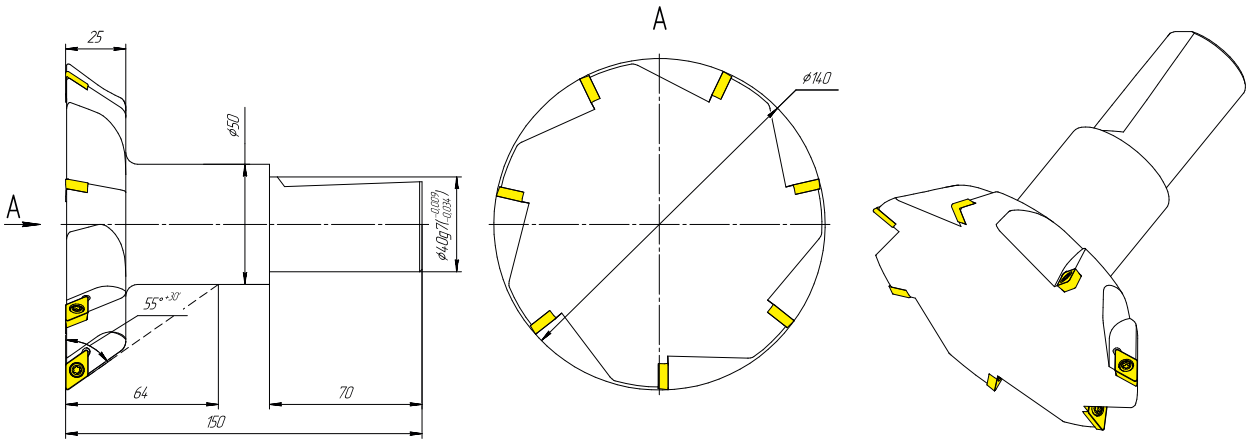
EM030-A105-D20-TP11-200204

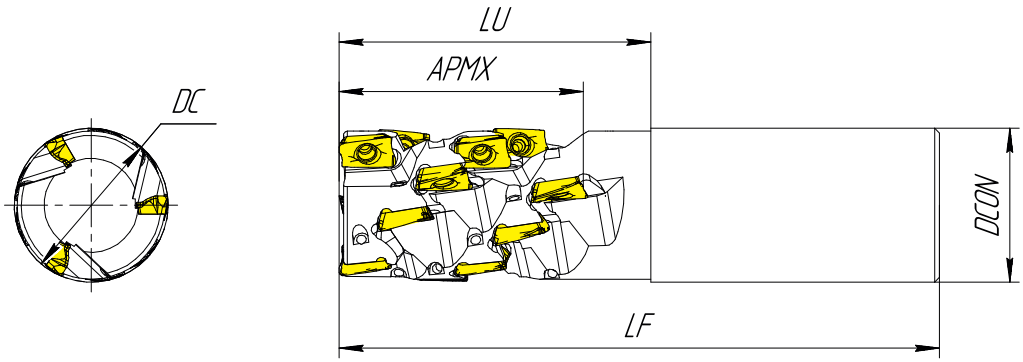


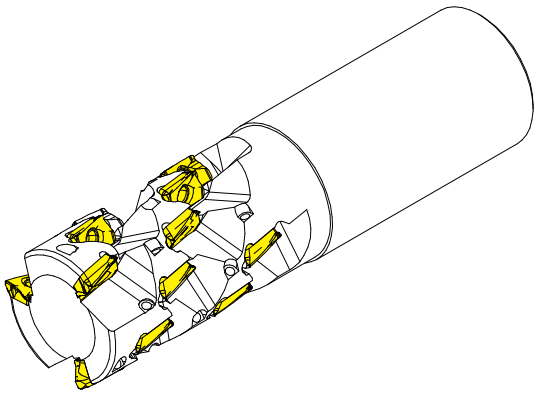
EM032-A90-KM5-AO18-200114



EM140-A125-N40-DC11-191210

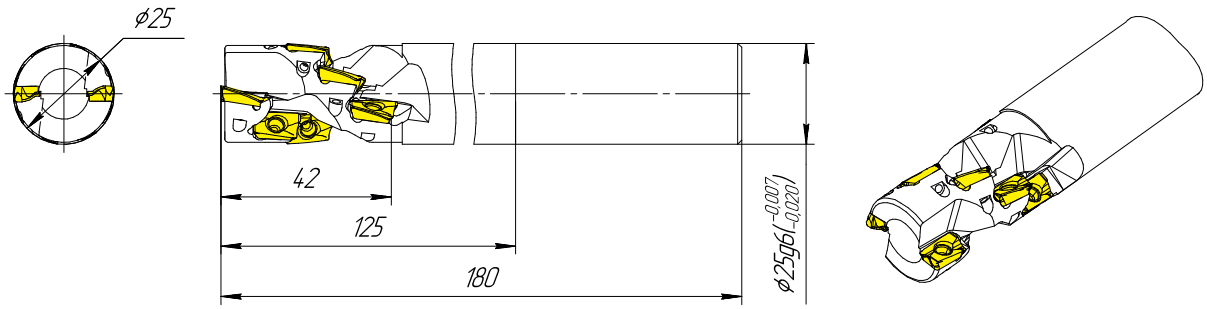




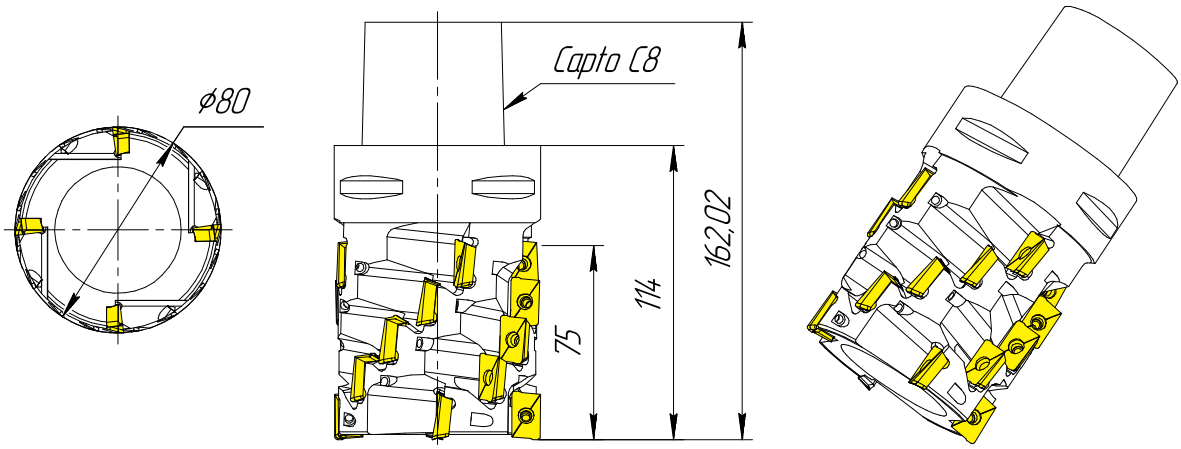


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	DCON	LU	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEM025-AP42-D25-AO12-181215	AOMT123608	2	25	42	180	25	125	10	D25
LEM027-AP31-W25-ZA11-201026	ZAHT110408	2	27	31	120	25	40	6	W25
LEM051-AP55-C5-AO18-181019	AOMT184808	3	51	55	120	50	68	12	PSC50
LEM054-AP47-C5-AN17-200425	ANKX170604	3	54	47	112	50	82	9	PSC50
LEM080-AP75-C8-AP18-191013	APMT180612	4	80	75	162	80	114	20	PSC80
LEM080-AP100-SK50-SP12-200211	SPMT120408	4	80	100	292	100	170	40	SK50
LEM084-AP75-C8-AP18-191014	APMT180612	4	84	75	162	80	114	20	PSC80
LEM125-AP141-SK50-SD12-181216	SDET120408	5	125	141	295	100	171	70	SK50

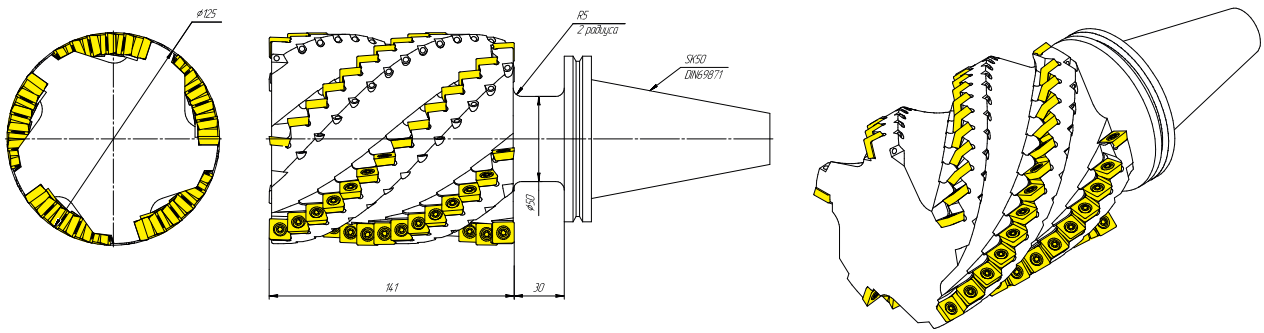
LEM025-AP42-D25-AO12-181215



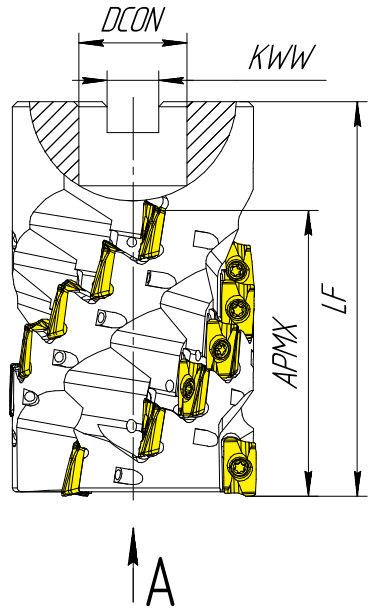
LEM080-AP75-C8-AP18-191013

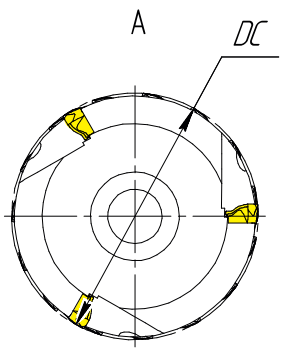


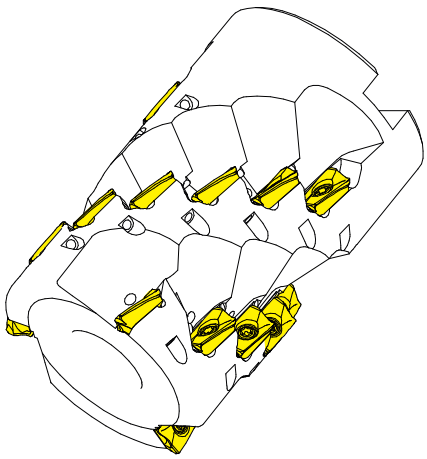
LEM125-AP141-SK50-SD12-181216



НАСАДНЫЕ ДЛИННОКРОМОЧНЫЕ ФРЕЗЫ

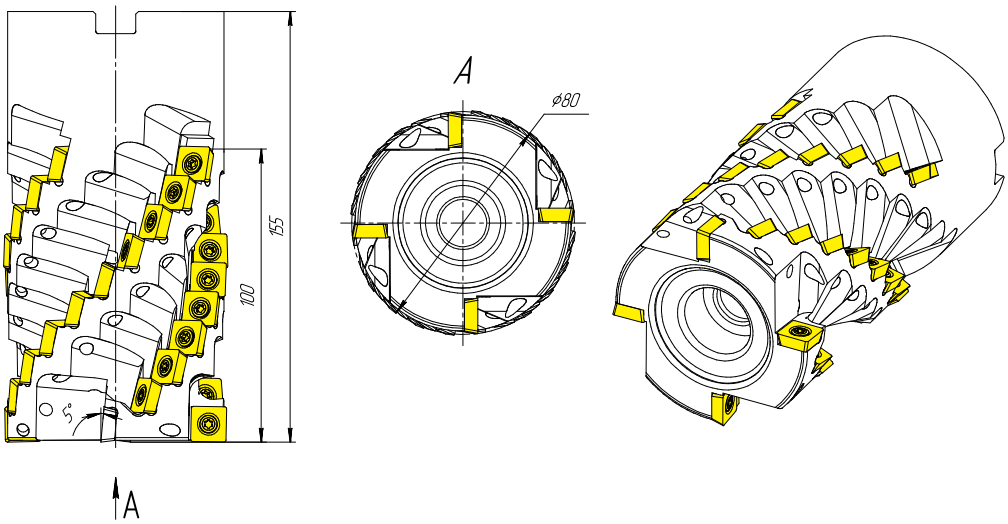




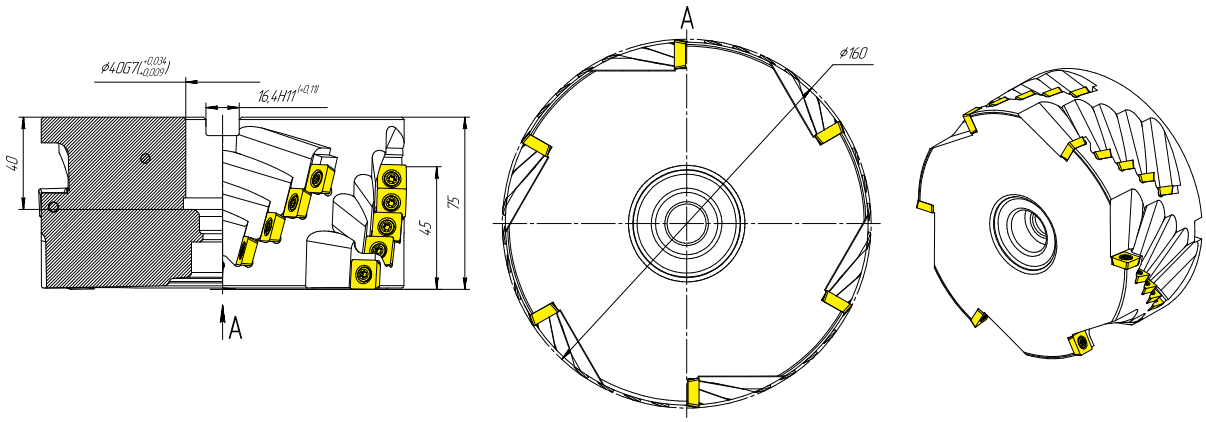


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	DCON	KWW	Кол-во пластин	A
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEM063-AP070-P32-SP12-190901	SPMT120408	4	63	70	120	32	14,4	20	32
LEM063-AP076-P27-XD17-190103	XDGX175008	3	63	76	100	27	12,4	15	27
LEM080-AP100-P32-SP12-190816	SPMT120408	4	80	100	155	32	14,4	40	32
LEM080-AP045-P32-SP12-190817	SPMT120408	4	80	45	155	32	14,4	20	32
LEM080-AP064-P32-SP12-200311	SPMT120408	5	80	64	85	32	14,4	30	32
LEM080-AP093-P32-AN17-200426	H490 ANKX 170604	4	80	93	115	32	14,4	24	32
LEM100-AP030-P32-AO18-200709	AOMT184808	6	100	30	63	32	14,4	12	32
LEM100-AP040-P32-AO18-200413	AOMT1848(08/64)	6	100	40	63	32	14,4	18	32
LEM100-AP093-P40-AN17-200427	H490 ANKX 170604	5	100	93	115	40	16,4	30	40
LEM150-AP045-P40-SP12-200329	SPMT120408	6	150	45	75	40	16,4	30	40
LEM160-AP045-P40-SP12-191213	SPMX120408	6	160	45	75	40	16,4	30	40

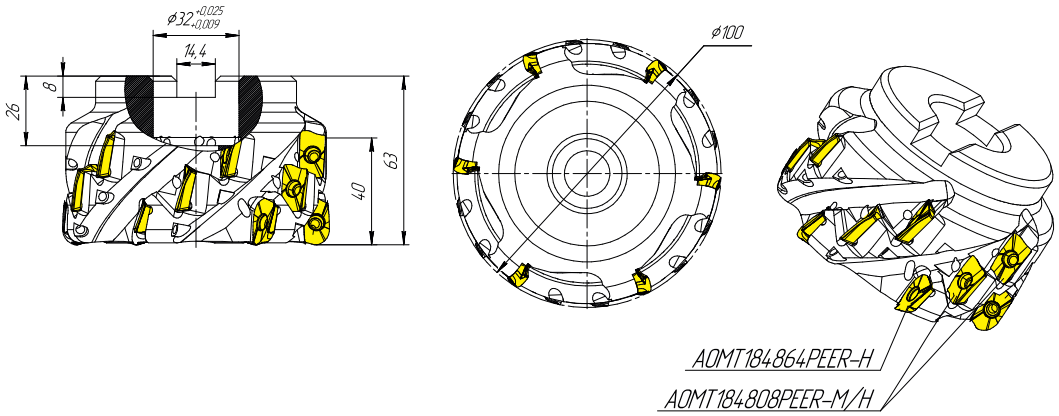
LEM080-100-P32-SP12-190816

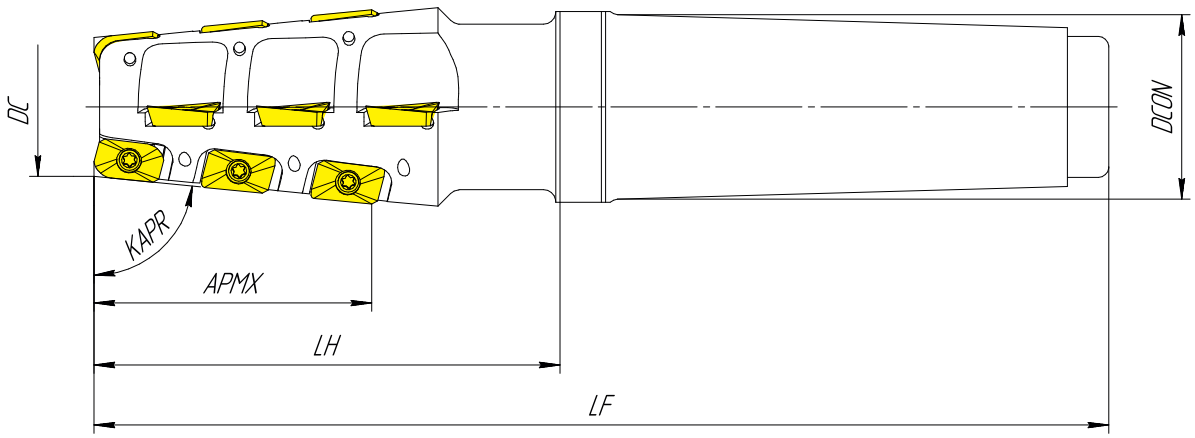


LEM080-045-P32-SP12-190818



LEM100-AP40-P32AO18-200413

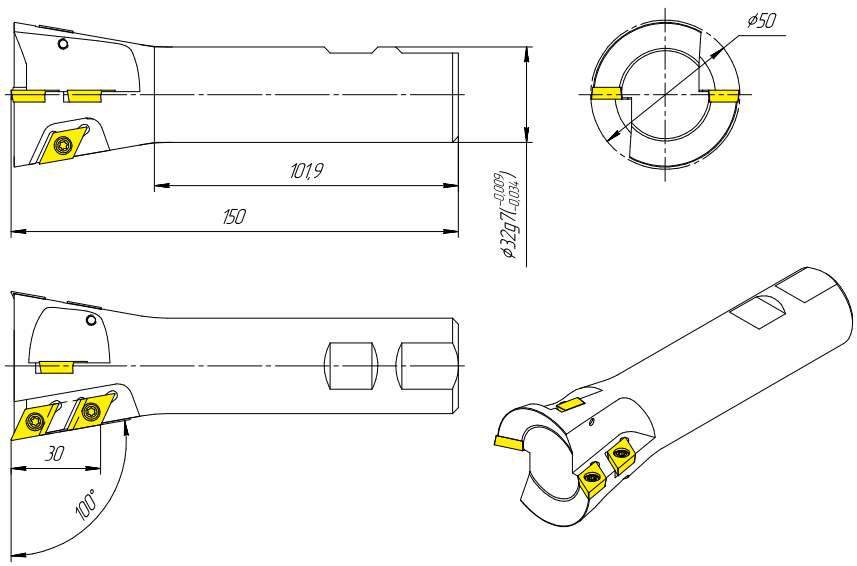




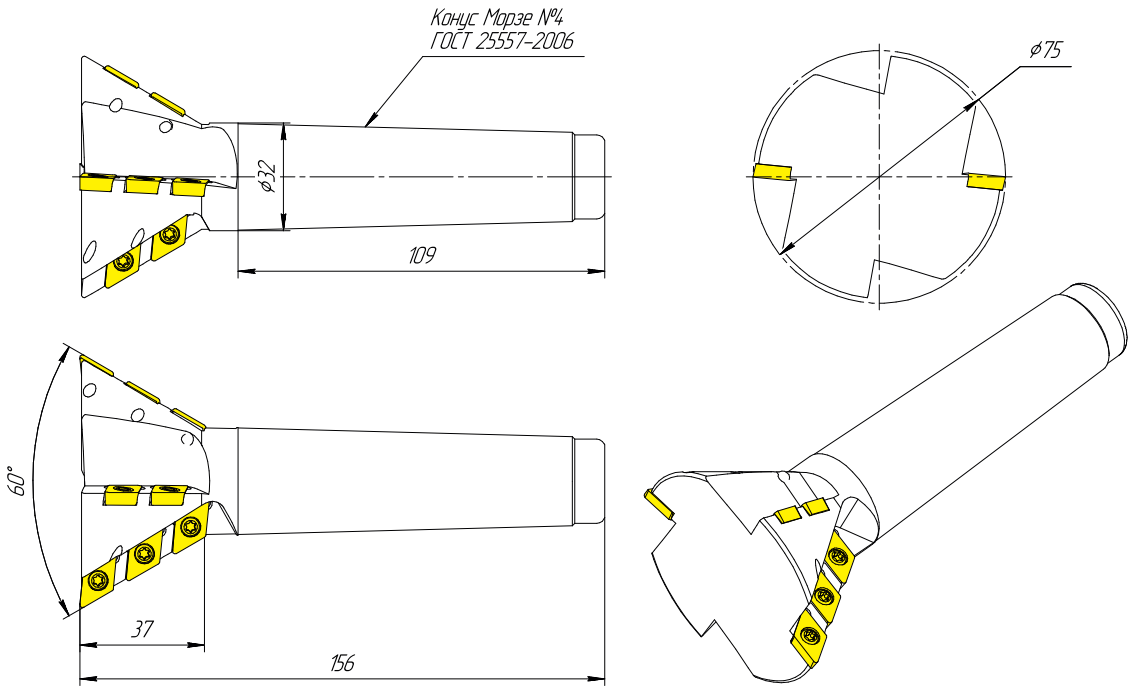
Большой диапазон углов
Сочетание прочности и остроты режущей кромки
Каналы подвода СОЖ

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	LH	KAPR	Кол-во пластин	Тип хвостовика DCON
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEM030-A45-AP45-SK50-SP12-200212	SPMT120408	2	30	46	195	62	45	12	SK50
LEM032-A45-AP45-W40-SP12-200203	SPMT120408	2	32	45	150	60	45	12	W40
LEM036-A50-AP48-SK50-TP22-200834	TPKN2204PDR	2	36	48	220	130	50	8	SK50
LEM050-A105-AP18-D25-DC11-190704	DCMT11T308	2	50	18	325	55	105	4	D25
LEM050-A100-AP30-W40-DC11-200216	DCMT11T302	2	50	30	150	50	100	6	W32
LEM080-A120-AP37-W32-DC11-210105	DCMT11T308	2	75	37	156	47	120	10	KM4

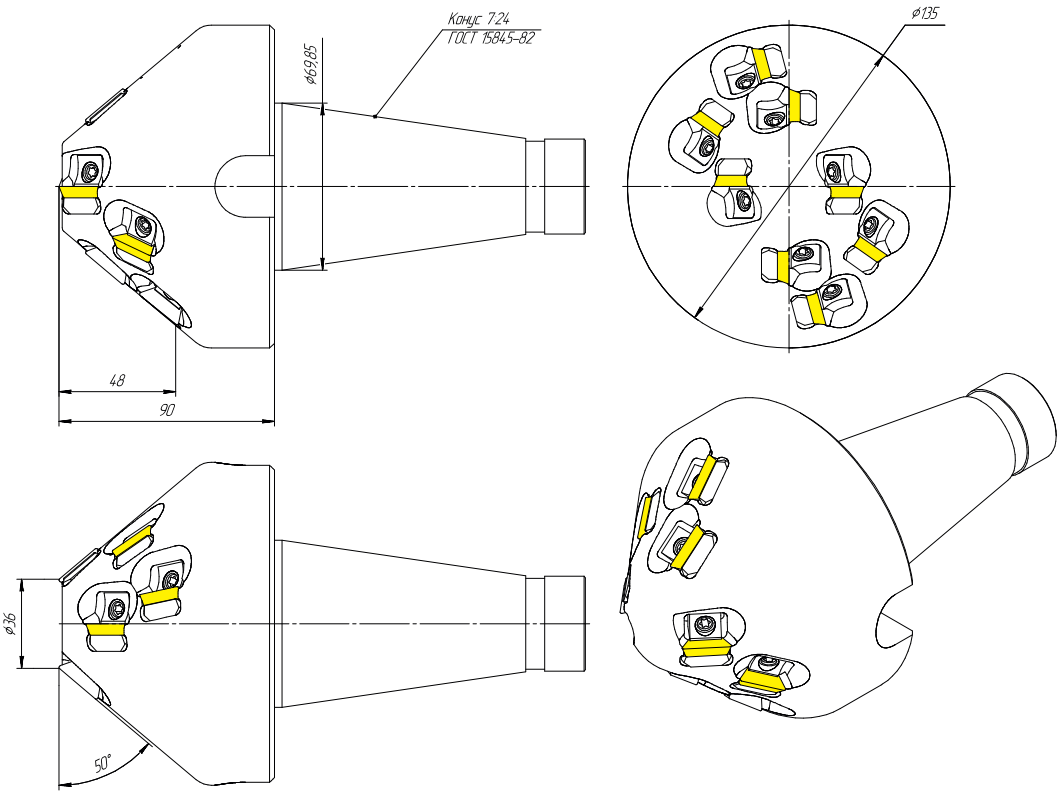
LEM050-A100-AP30-W32DC11-200216



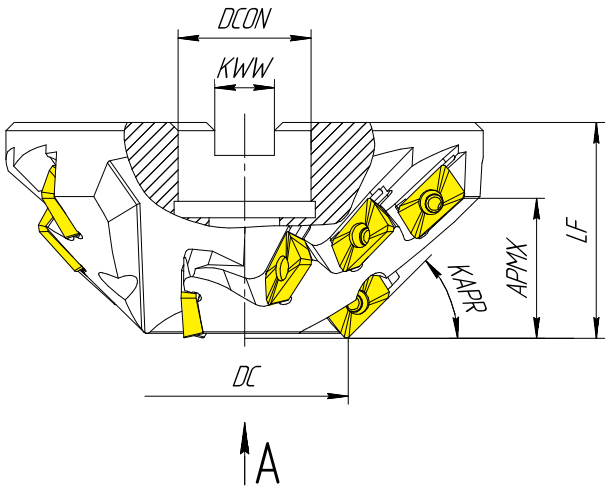
LEM075-A120-W32-DC11-210105

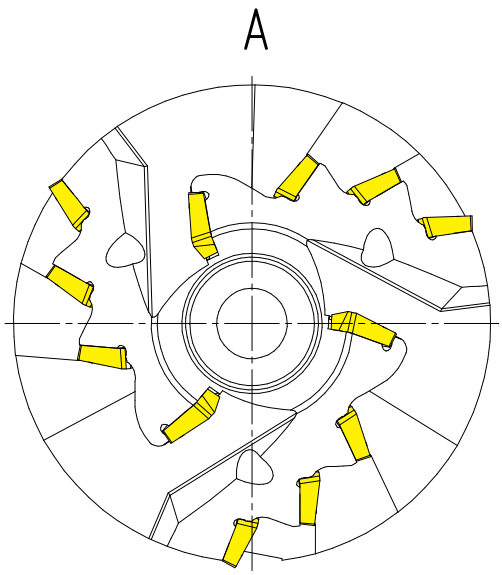


LEM036-A50-AP48-ISO50-TP22-200834



KAPR<90°

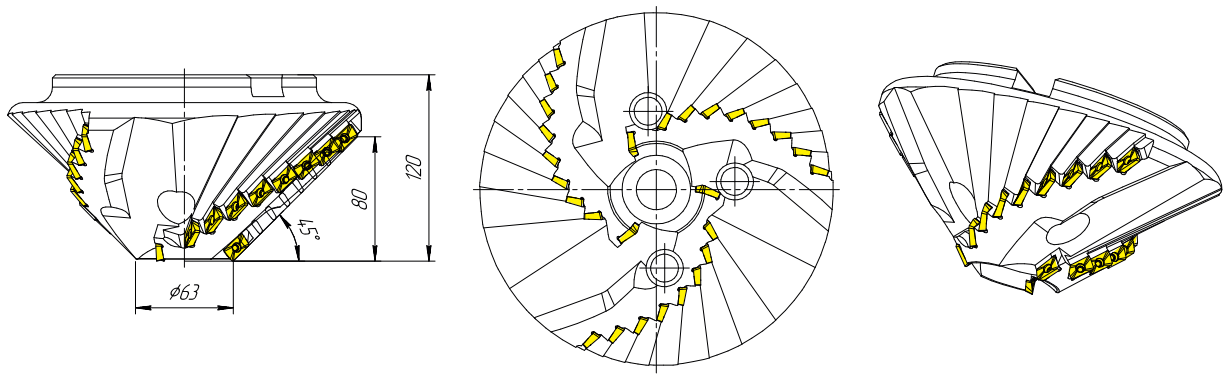




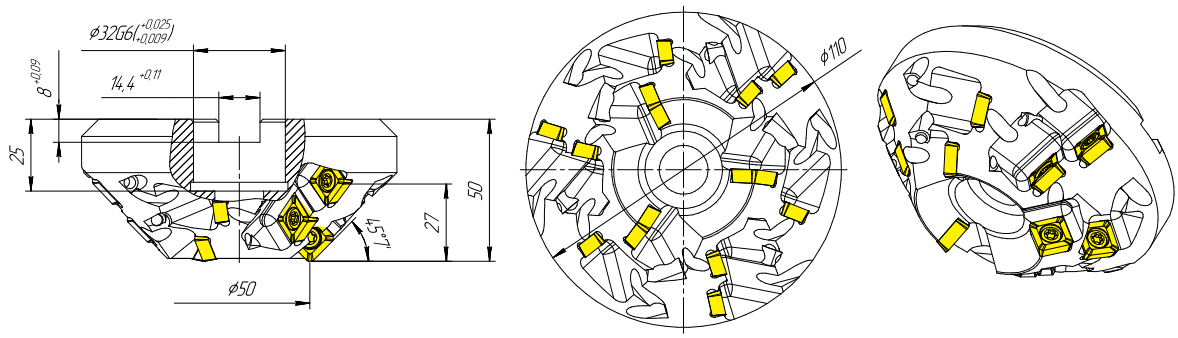
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	DCON	KWW	Кол-во пластин	A
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEM035-A10-AP4,8-P27-AP16-180102	APMT1604PDER	35	4,8	50	27	12,4	3	6	10
LEM035-A65-AP25-P27-AP16-180103	APMT1604PDER	35	25	50	27	12,4	3	6	65
LEM035-A70-AP26-P27-AP16-180104	APMT1604PDER	35	26	50	27	12,4	3	6	70
LEM040-A80-AP26-P27-AP16-180105	APMT1604PDER	40	26	50	27	12,4	3	6	80
LEM050-A30-AP18-P32-SP15-200326	SPGW150408	50	18	48	32	14,4	4	12	30
LEM050-A45-AP22-P32-SP12-180107	SPMT120408	50	22	63	32	14,4	2	6	45
LEM050-A30-AP21-P40-SP12-181202	SPMT120408	50	24	63	40	16,4	3	15	30
LEM050-A45-AP25-P32-SP15-200324	SPGW150408	50	25	48	32	14,4	4	12	45
LEM050-A45-AP30-P32-SP12-200615	SPMT120408	50	30	50	32	14,4	3	12	45
LEM050-A45-AP33-P32-AP16-200432	APMT1604PDER	50	33,5	52	32	14,4	3	12	45
LEM050-A45-AP45-P32-SP12-200107	SPMX120408	50	45	70	32	14,4	3	21	45
LEM063-A32-AP22-P27-SO12-191009	SOMT120408	63	22	60	27	12,4	4	16	32
LEM063-A45-AP45-P27-SP12-200136	SPMT120408	63	45	80	27	12,4	3	18	45
LEM063-A76-AP60-P27-SO12-191008	SOMT120408	63	61,5	80	27	12,4	4	24	76
LEM063-A77-AP60-P27-SO12-200137	SPMT120408	63	61,5	80	27	12,4	4	24	77
LEM063-A45-AP88-P60-AP16-200213	APKT160408	63	88	120	60	25,7	3	27	45
LEM050-A60-AP20-P32-SP15-200325	SPGW150408	80	20	48	32	14,4	4	8	60
LEM080-A65-AP108-P60-SP12-200601	SPMT120408	80	108	140	60	25,7	4	44	65
LEM136-A83-AP94-P60-SP12-190808	SPMT120408	136	94	120	60	25,8	5	45	18

KAPR<90°

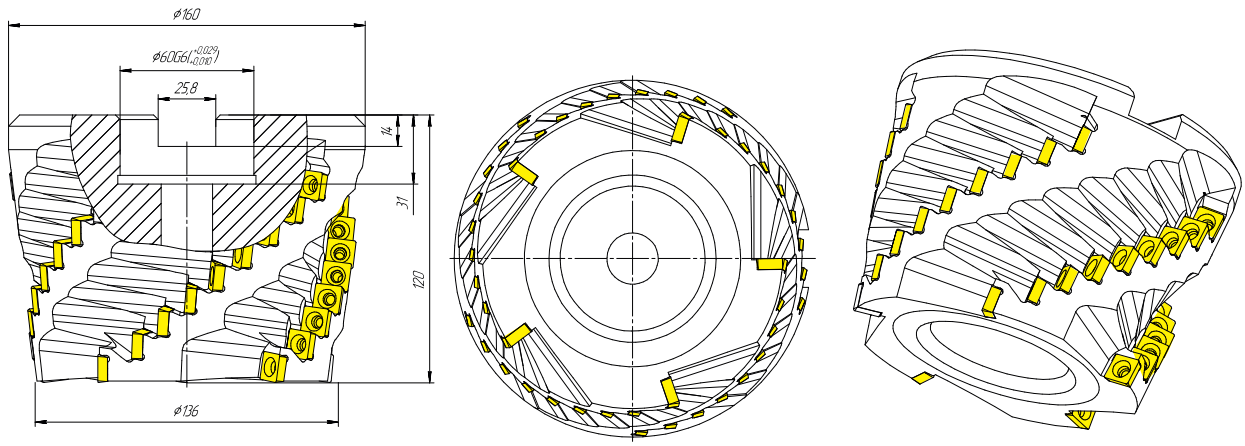
LEM063-A45-AP80-P60AP16-200213



LEM050-A45-AP30-P32SP12-S12-200624

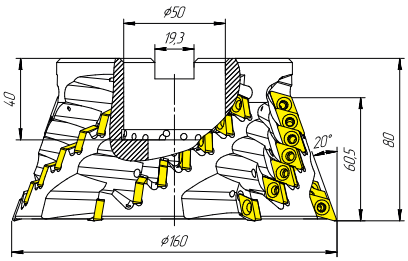


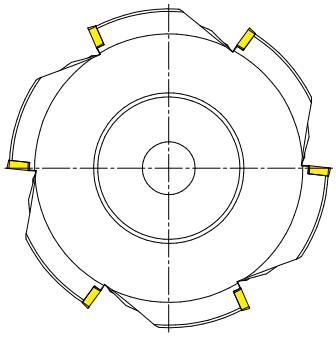
LEM136-A18-P60-SP12-190808

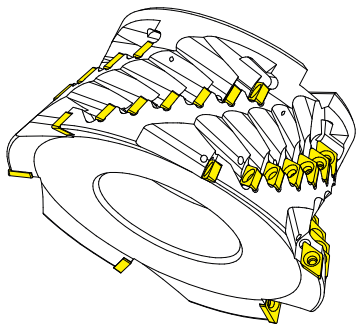


KAPR>90°

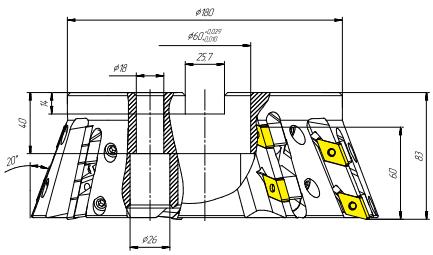
LEM160-A110-P50-DC11-190811

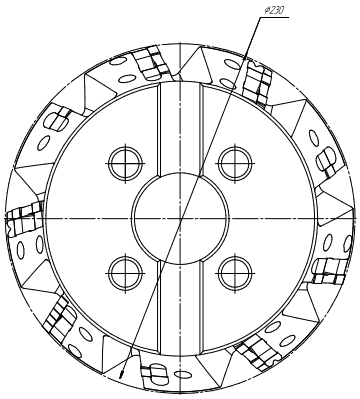


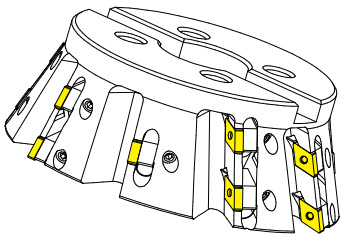




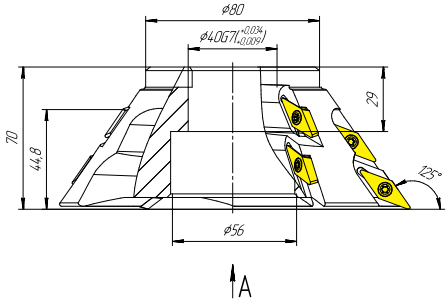
LEM230-A110-AP60-P60-DN15-210127

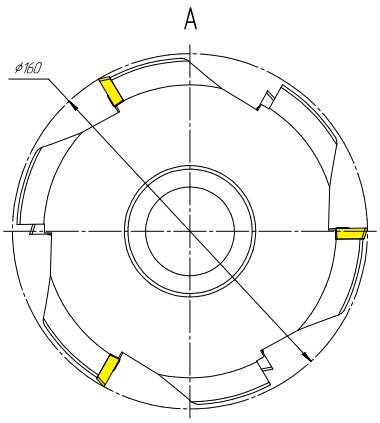


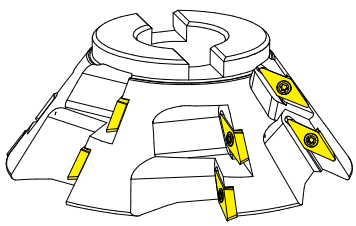




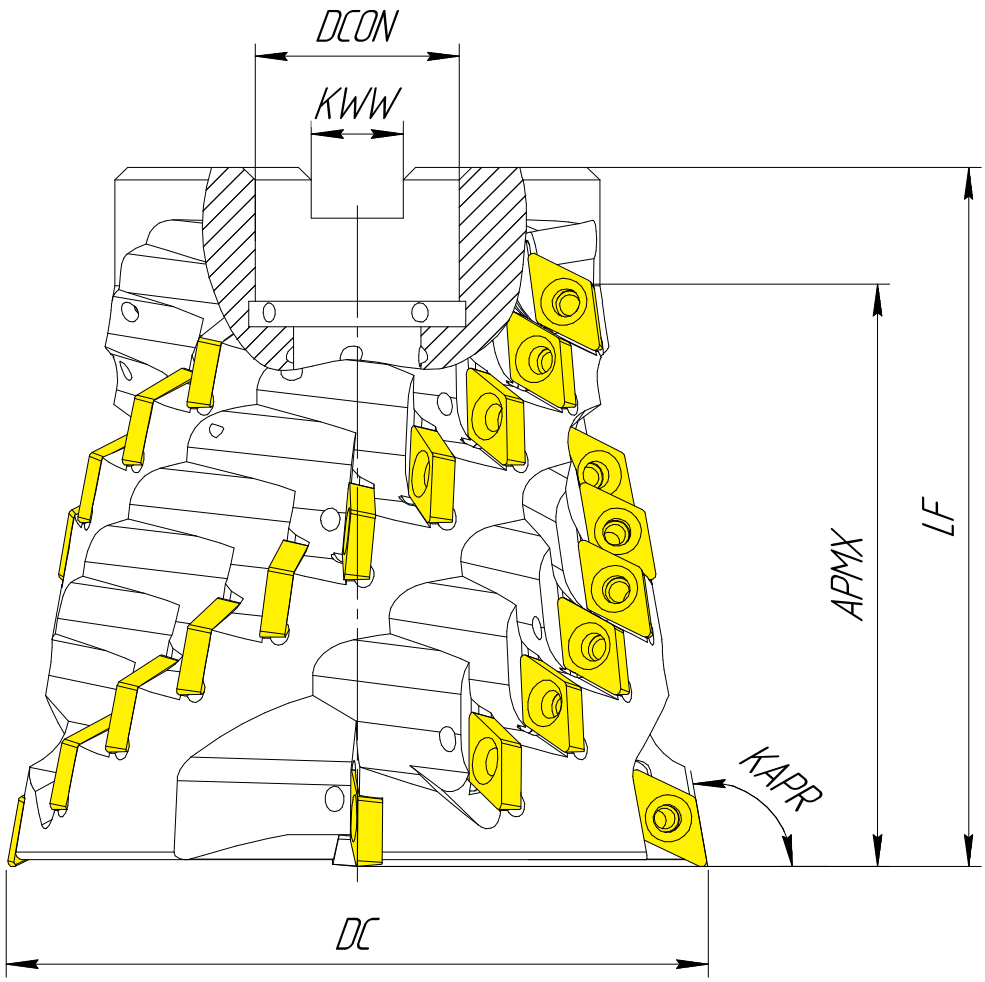
LEM160-A125-AP40-P40VC16-191201







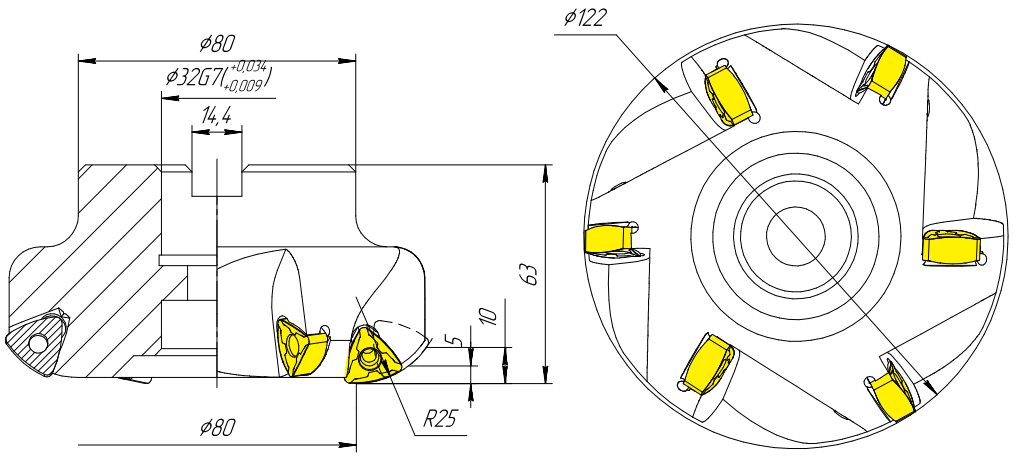
KAPR>90°



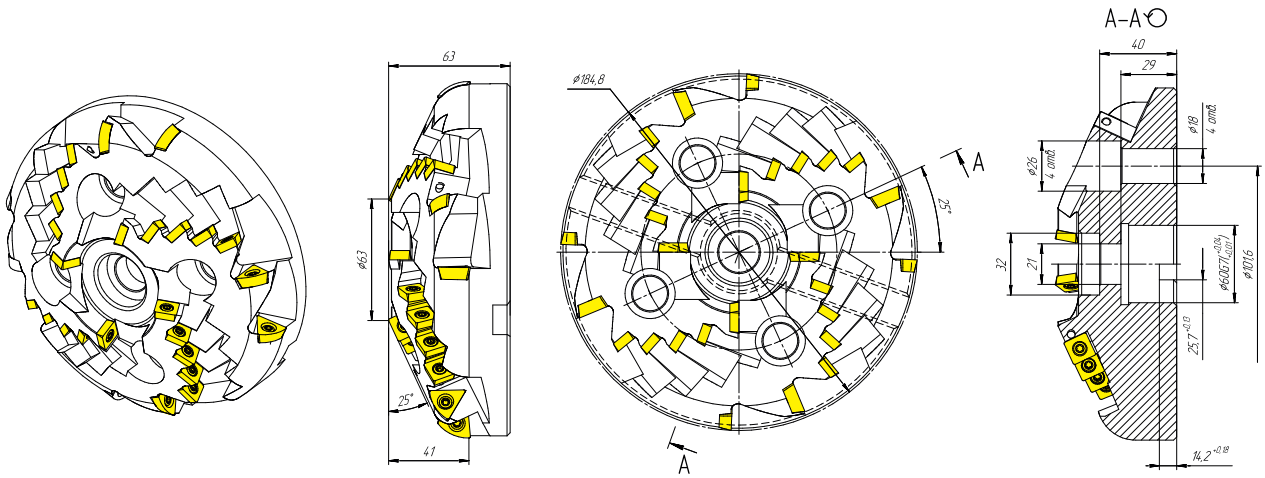
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	APMX	LF	DCON	KWW	Z	Кол-во пластин	KAPR
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
LEM100-A102-P32-TC16-210313	TCMT16T308	100	80	95	32	14,4	3	18	102
LEM110-A100-P32-DC11-190810	DCMT110508	110	91	110	32	14,4	4	40	100
LEM160-A125-P40-VC16-191201	VCMT160404	150	44	70	40	16,4	3	12	125
LEM125-A135-P40-VC16-210112	VCMT160408	160	20	63	40	16,4	4	8	135
LEM160-A110-P50-DC11-190811	DCGW110408	160	60,5	80	50	19,3	6	42	110
LEM230-A118-P60-DN15-191228	DNMG150608	230	57	83	60	25,7	3	15	118
LEM230-A110-P60-DN15-210127	DNMG150608	230	60	83	60	25,7	3	15	110

ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ				
LEM063R25-27-WNXG080825-210323	WNXG080825	2	4	27
LEM080R25-40-WNXG080825-200115	WNXG080825	3	6	32
LEM100R25-40-WNXG080825-190627	WNXG080825	3	6	40
LEM125R25-40-WNXG080825-210324	WNXG080825	3	6	40
LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200604	SPMT120408/спец пластина	3	21	40
LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200614	SPMT120408/спец пластина	4	28	60
LEM32A30R10-W32-190402	SRM20/SPMX12	2	4	W32
EM044-A30-SK40-TC16SP-210248	TCMW16T3-3,9/спец пластина	2	4	SK40

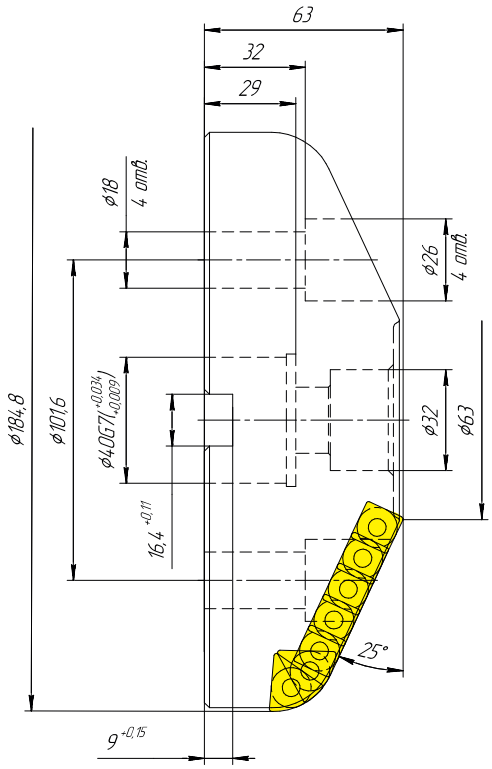
LEM080R25-40-WNXG080825-200115

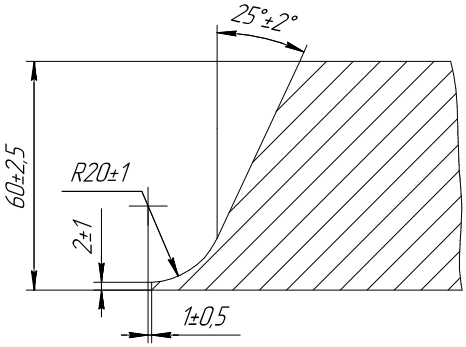


LEM063-A25-AP41-P60SP12TP22-200614

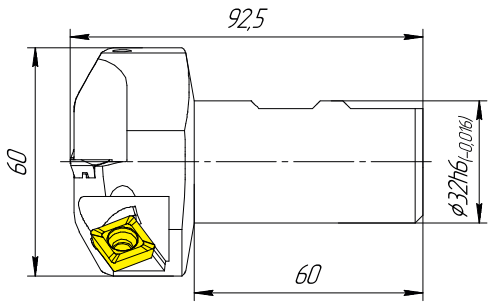


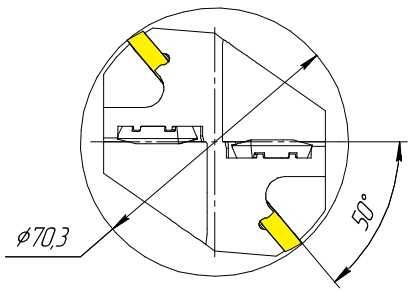
LEM063-A25-AP41-P40SP12TP22-200604

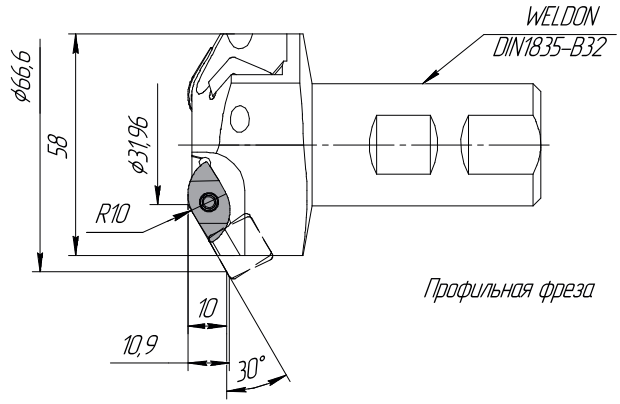


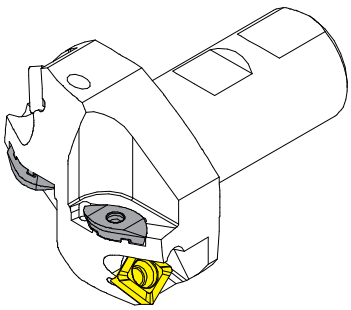


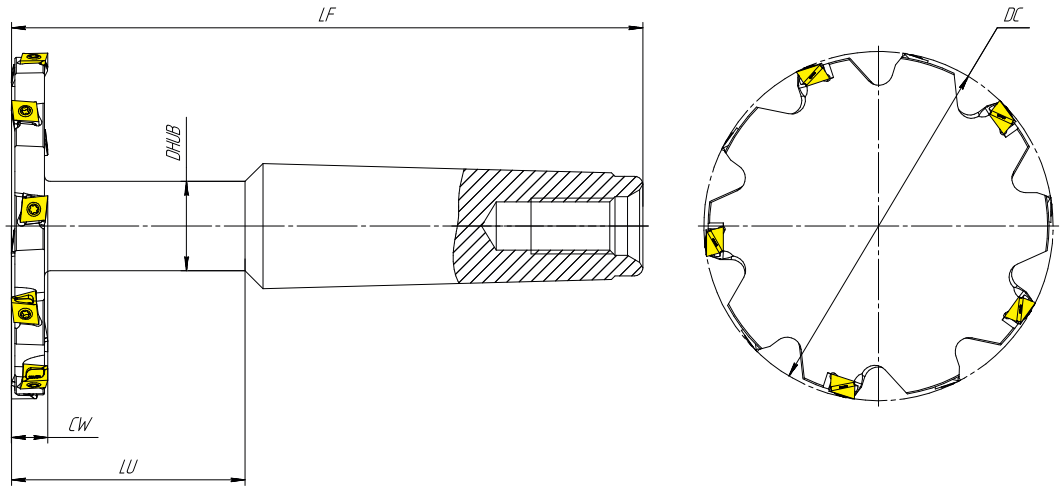
LEM32A30R10-W32-190402





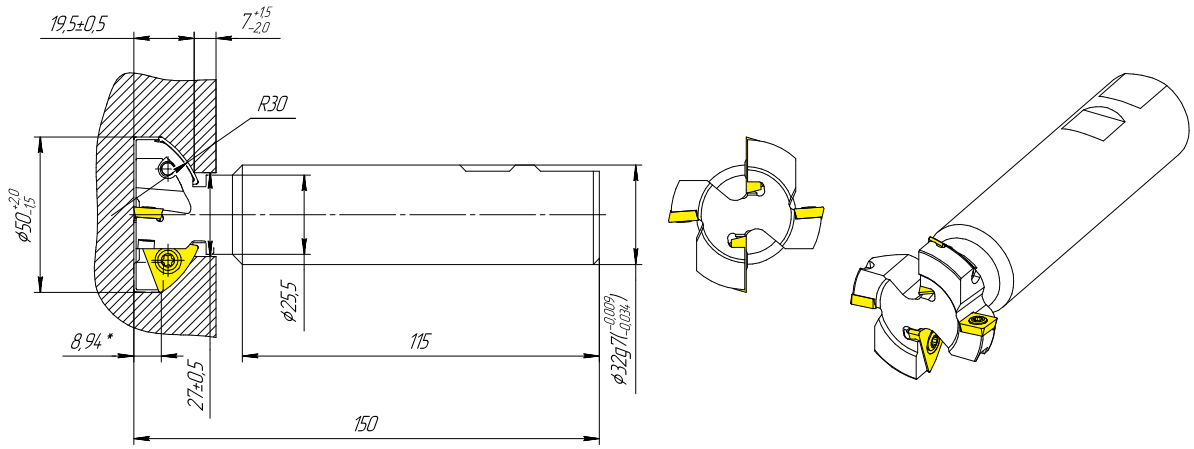




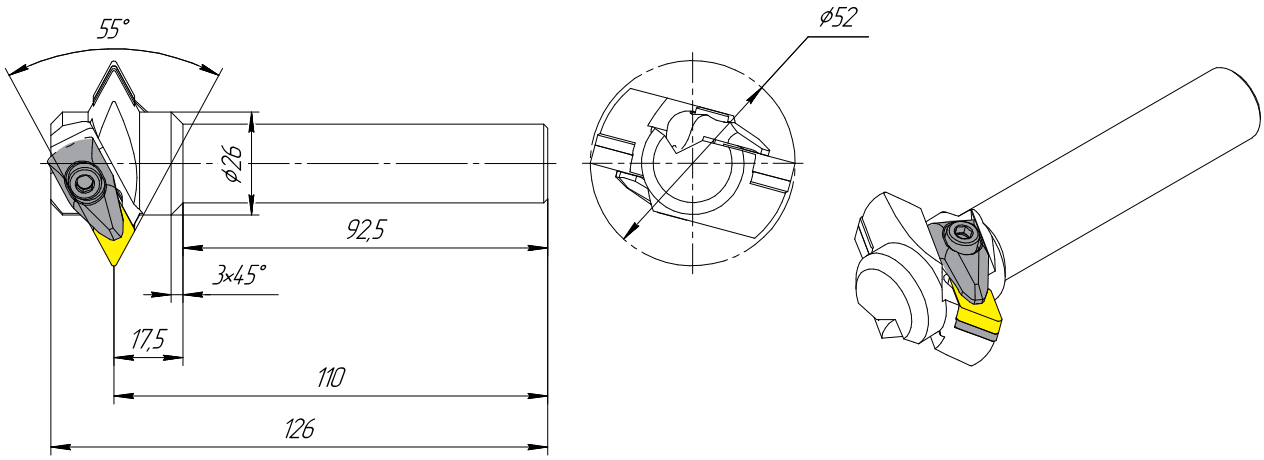


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	DHUB	CW	LF	LU	Z	Кол-во пластин	Тип хвостовика
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
TFM023-8,5-10-W32-TP08-181213	TPMT080204	23	8,5	10	125	25	2	4	W32
TFM027-13-9-W32-TP08-181214	TPMT080204	27	13	9	123	23	2	4	W32
TFM029-19-09-D20-880-200303	880-03 03…	29	19	5,4	130	30	4	4	D20
TFM032-14-14-D25-TP11-190624	TPGX110308	32	14	14	91	31	2	4	D25
TFM037-18-12-W25-CC08-161008	CCMX083508	37	18	12	100	40	2	4	W25
TFM040-22-10-N32-TP11-181002	TPGX110315	40	22	10	120	40,5	2	4	W32
TFM040-17-12-W25-CC08-161007	CCMX083508	40	17	12	110	51	2	4	W25
TFM040-20-16-W32-TP11-200206	TPGX110308	40	20	16	120	45	2	4	W32
TFM048-19,5-12-D20-TP11-180206	TPMT110315	48	19,5	12	160	38	3	6	D20
TFM048-19,5-12-MK3-TP11-180206	TPMT110315	48	19,5	12	160	38	3	6	MK3
TFM048-19,5-13-D20-TP11-180206	TPMT110308	48	19,5	13	160	38	3	6	D20
TFM048-19,5-13-MK3-TP11-180206	TPMT110308	48	19,5	13	160	38	3	6	MK3
TFM050-38-11-W40-CC08-161108	CCMX083530	50	38	11	170	100	3	6	W40
TFM050-26-15-W32-TP11-200319	TPMH110308	50	26	15	115	40	3	6	W32
TFM050-22-22-D32-TP11-190625	TPGX110315	50	22	22	120	41	2	4	D32
TFM053-25-12-W32-TP11-190207	TPGX110320	53	25	12	120	40,5	3	6	W32
TFM054-25-14-W32-TP11-191021	TPGX110315	54	25	14	120	40,5	3	6	W32
TFM054-16-16-D20-RC16-190909	RCMT1606M0	54	16	16	76	28	3	3	D16
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110308	55	21,8	14	145	60	3	6	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110308	55	21,8	14	147	60	3	6	MK3
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110305	55	21,8	14	145	60	3	6	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110305	55	21,8	14	147	60	3	6	MK3
TFM055-21,8-14-D25-TP11-180205	TPMT110304	55	21,8	14	145	60	3	6	D25
TFM055-21,8-14-MK3-TP11-180205	TPMT110304	55	21,8	14	147	60	3	6	MK3
TFM060-32-14-W32-TP11-200120	TPGX110308	60	32	14	120	60	3	6	W32
TFM063-25-10-D25-RP10-191011	RPMT10T3M0E	63	25	10	80	30	5	5	D25
TFM066-30-12-W32-TP11-200307	TPGX110320	66	30	12	121	41	3	6	W32
TFM066-38-17-W40-LN13-200515	LNGU130804	66	38	17	140	45	3	6	W40
TFM066-38-17-W40-MP12-190406	MPMX120412	66	38	17	140	45	3	6	W40
TFM070-32-17-W32-MP12-180802	MPMX120412	70	32	17	140	70	3	6	W32
TFM075-22-9-MK3-TP11-180304	TPMT110320	75	22	9	125	39	4	8	MK3
TFM075-22-9,7-MK3-TP11-180304	TPMT110315	75	22	9,7	125	39	4	8	MK3
TFM075-22-10,7-MK3-TP11-180304	TPMT110308	75	22	10,7	125	39	4	8	MK3
TFM080-40-10-N25-RP10-191010	RPMT10T3M0	80	40	10	150	100	5	5	WN25
TFM100-32-11-CC08-N40-161107	CCMX083530	100	32	11	270	190	4	8	W40
TFM052-AG55-D20-DN11-181212 *	DNMG110408	52	26	-	126	92,5	2	2	D20
TFM064-20-14-W32-TC16-200510 *	TPGW16T3175	64	20	14	143	63	1	1	W32

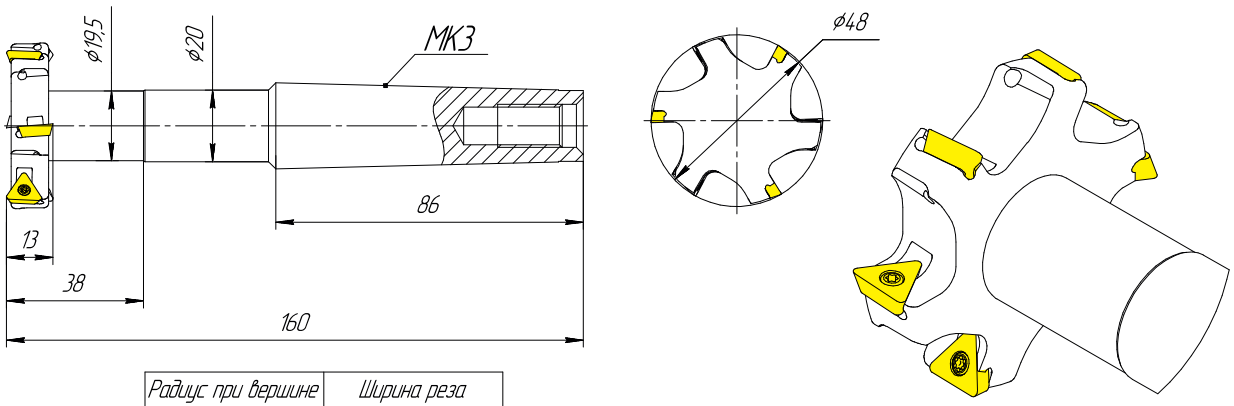
TFM050-25-9R30-W32-SDTP16-201021



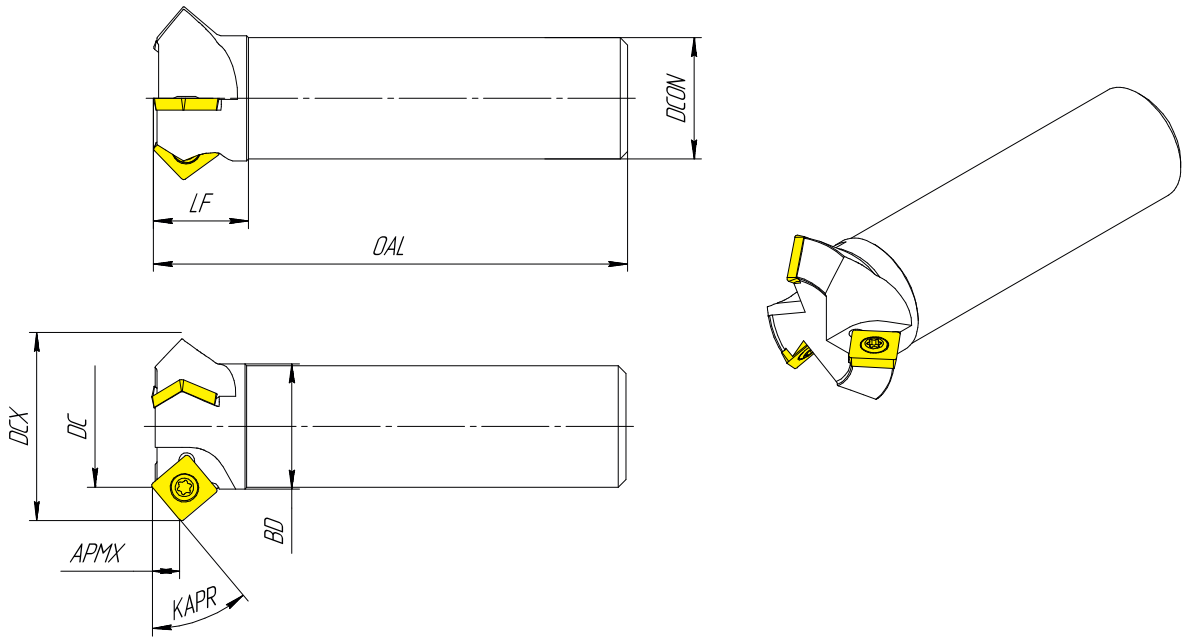
TFM052-26-AG55-D20-DN11-181212



TFM048-19,5-13-MK3-TP11-180206

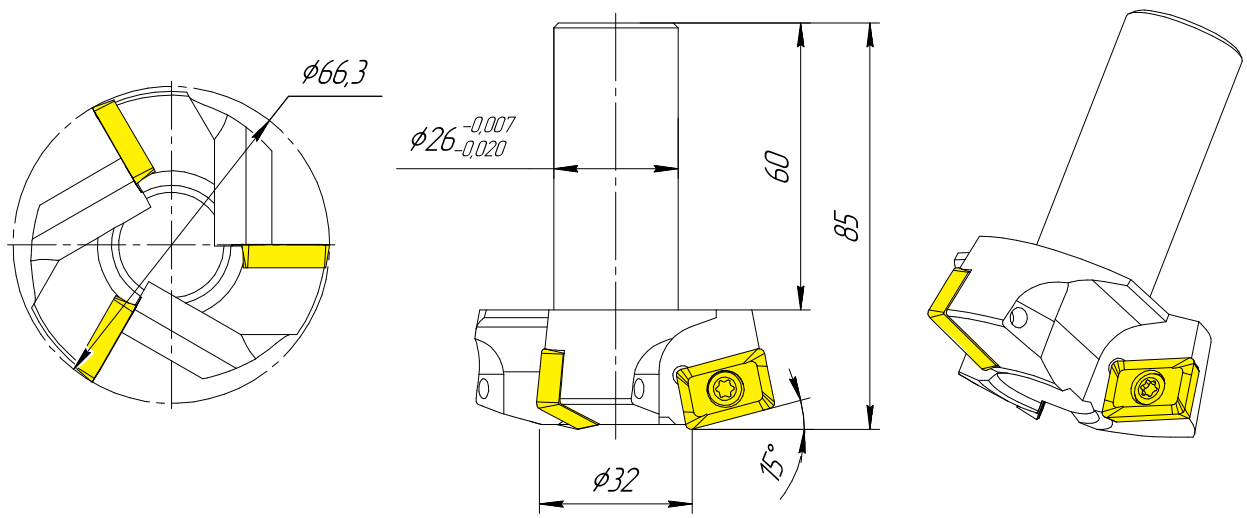


Радиус при вершине	Ширина реза
R=0,8 мм	13 мм
R=1,5 мм	12 мм

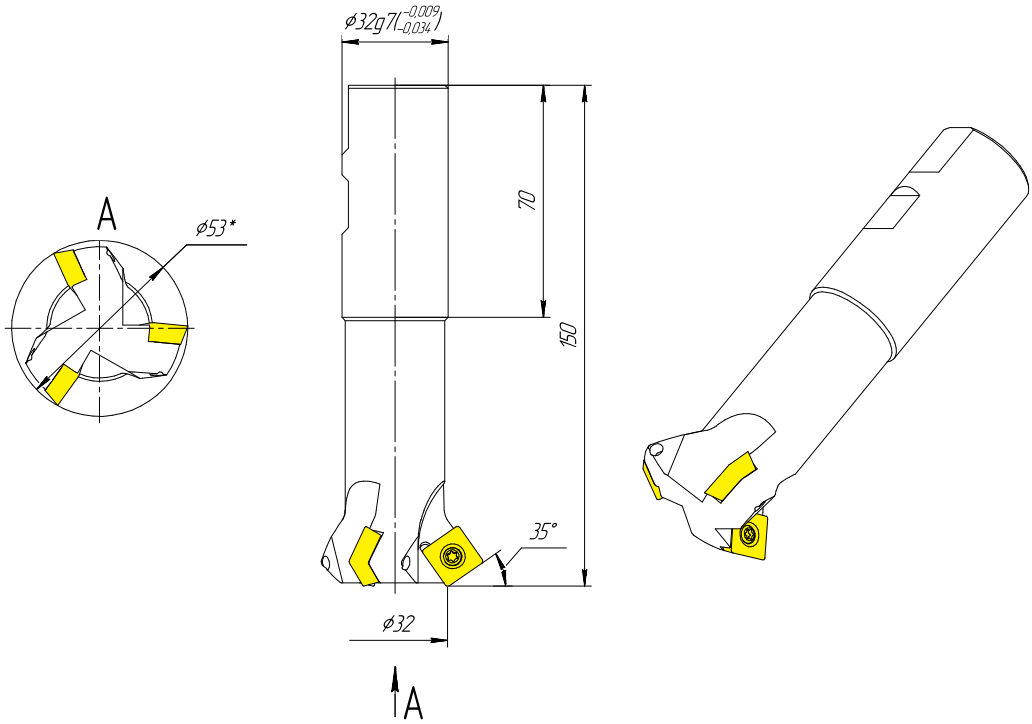


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	LF	LH	Тип хвостовика	BD	Кол-во пластин	KAPR	DCX
ОБОЗНАЧЕНИЕ											
C45-030-KM4-2SP12-190814	SPMT120408	2	30	7,8	154	45	KM5	30	2	45	45,7
C11-032-S26-3SP12-180310	SPMW120304	3	32	2	125	25	D26	26	3	11	55
C15-032-S26-3JP19-190101	JPMX190408	3	32	4	85	25	D26	26	3	15	66
C20-032-S32-3SP12-200104	SPMT120308	3	32	3,8	125	25	W32	32	3	20	52,8
C35-032-W32-3SD13-191209	SDMT12	3	32	6,8	150	80	W32	30	3	35	52,3
C40-032-S32-3SP12-200105	SPMT120308	3	32	7,1	125	25	W32	32	3	40	49
C70-040-S32-5SP09-170305	SPMW090308	5	40	8	125	55	W32	30	5	70	46
C88-040-W40-3SP12-200635	SPMT120408	3	40	11	150	80	W40	39	3	88	44

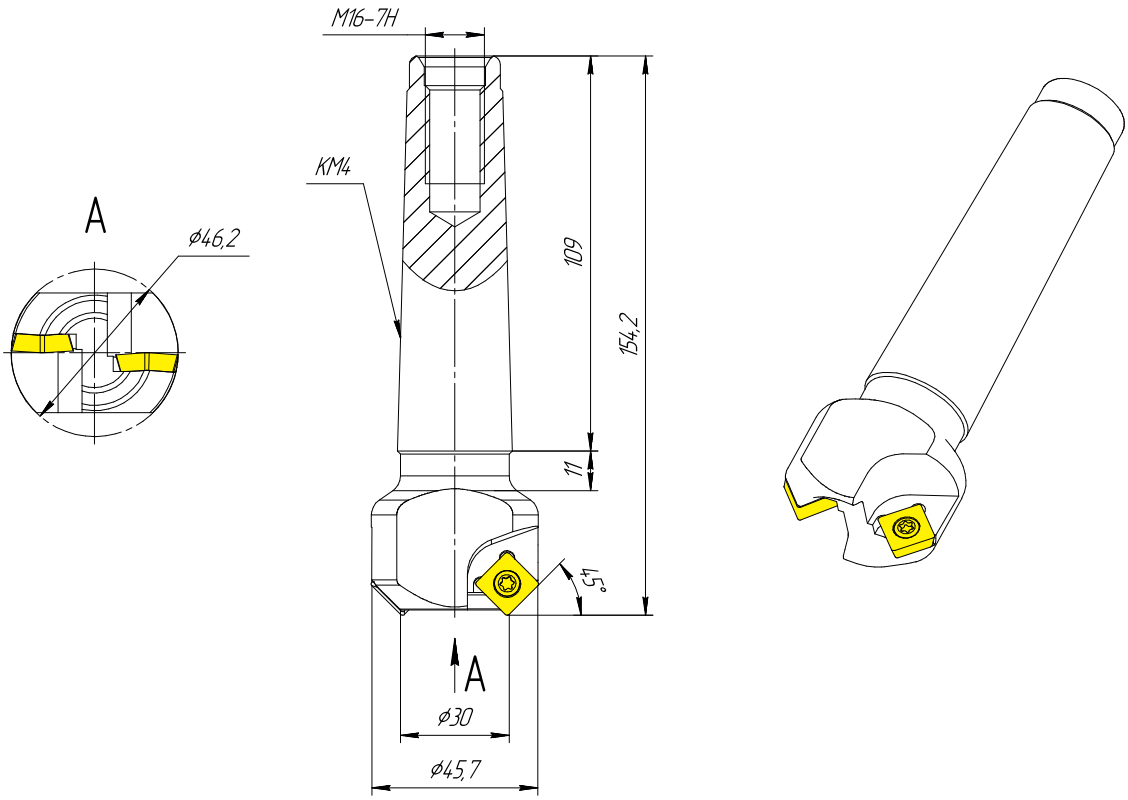
C15SPR323S26-SP190101



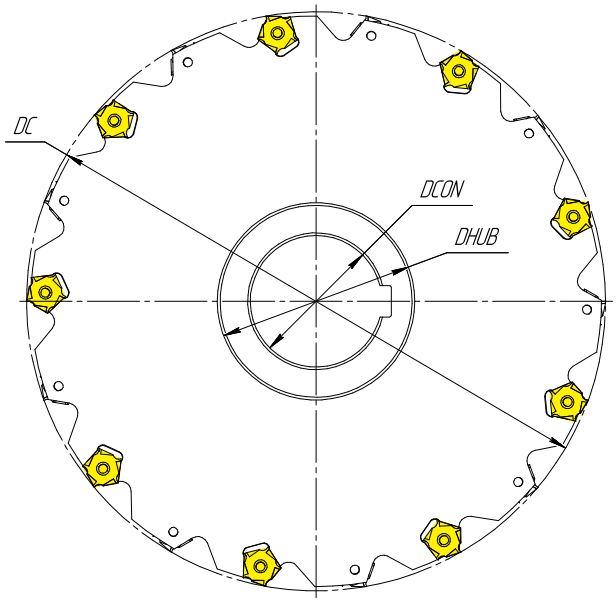
C35SPR323S32-191209

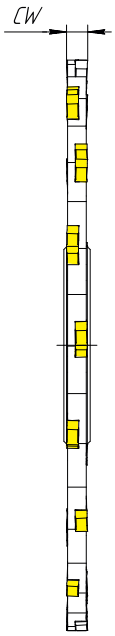


C45-030-KM4-2SP12-190814



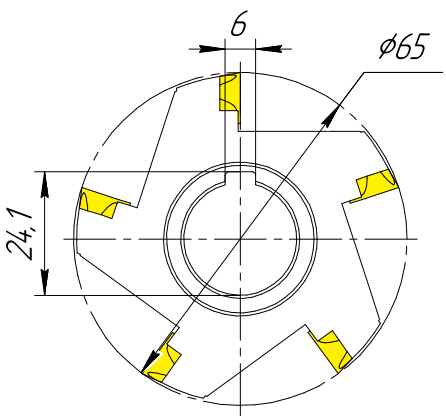
APMX<10

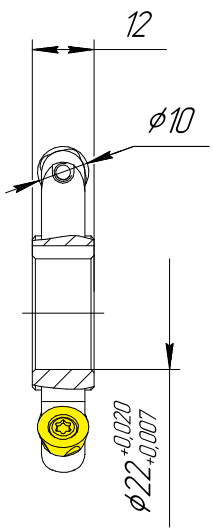


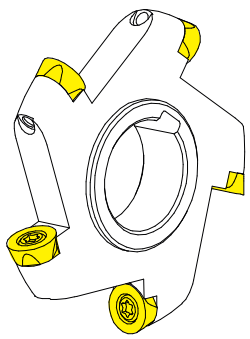


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	CW	DCON	DHUB	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
DM065-22-06-RC06-200407	RCMT0602M0	5	65	6	22	40	5
DM80-22-01.5-CT1512-200123	CTAT15120V5	5	80	1,5	22	40	5
DM080-22-01.5-CT12-190907	CTAT15120V5	5	80	1,5	22	40	5
DM100--22-IW-314-200507	314.0254.4692	5	100	IW	22	48	10
DM135-32-06-SN1203-190617	SNHX1203T	6	135	6	32	56	12
DM160-32-08-SN1245-200922	SNHX12045	8	160	8	32	75	16
DM220-50-08-PN1245-191025	PNEJ1245N	9	220	8	50	75	18

DM065-22-06-RC06-200407

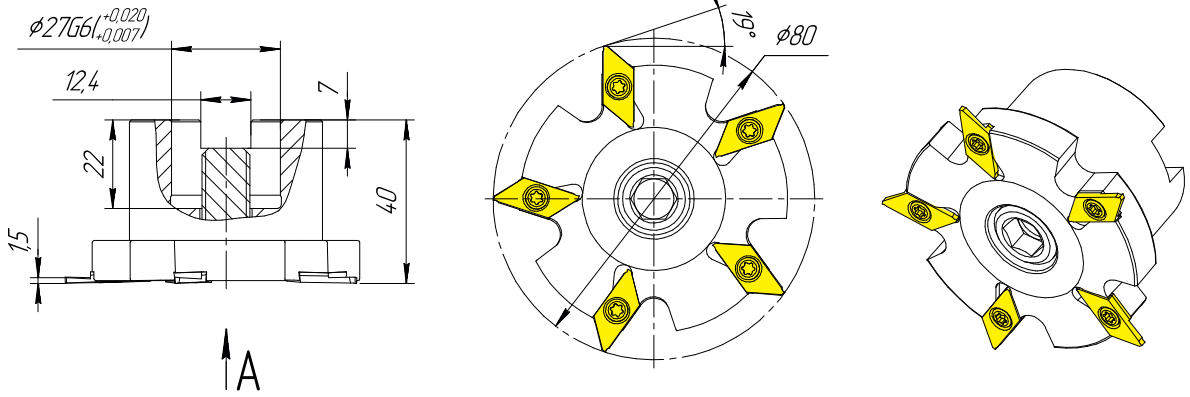




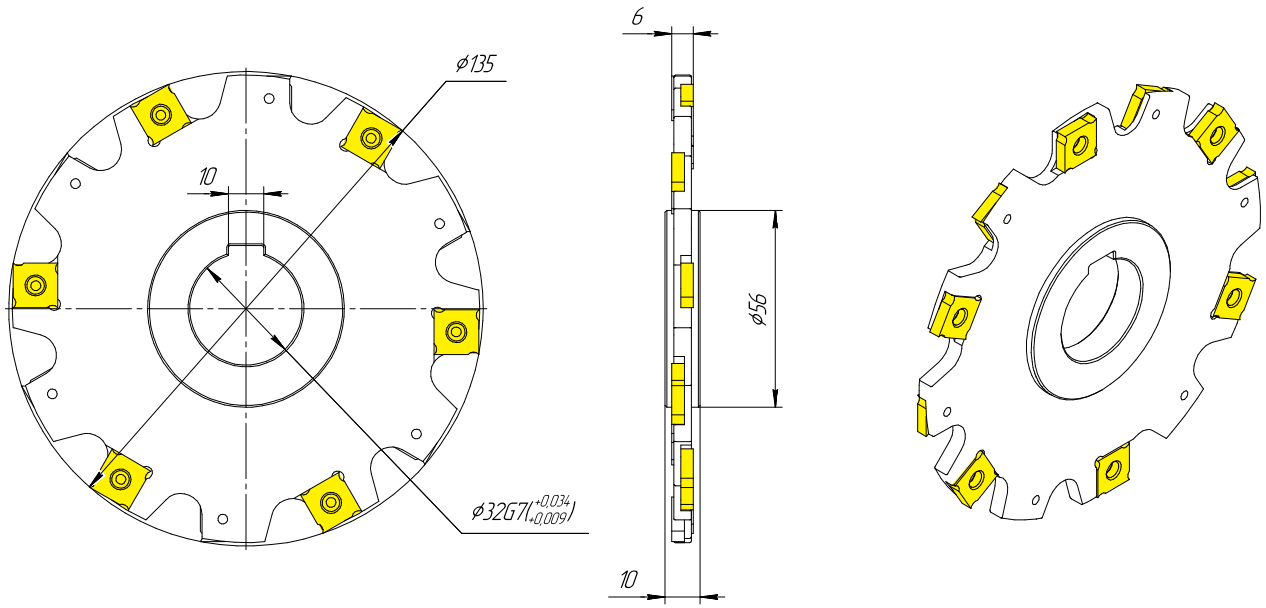


APMX<10

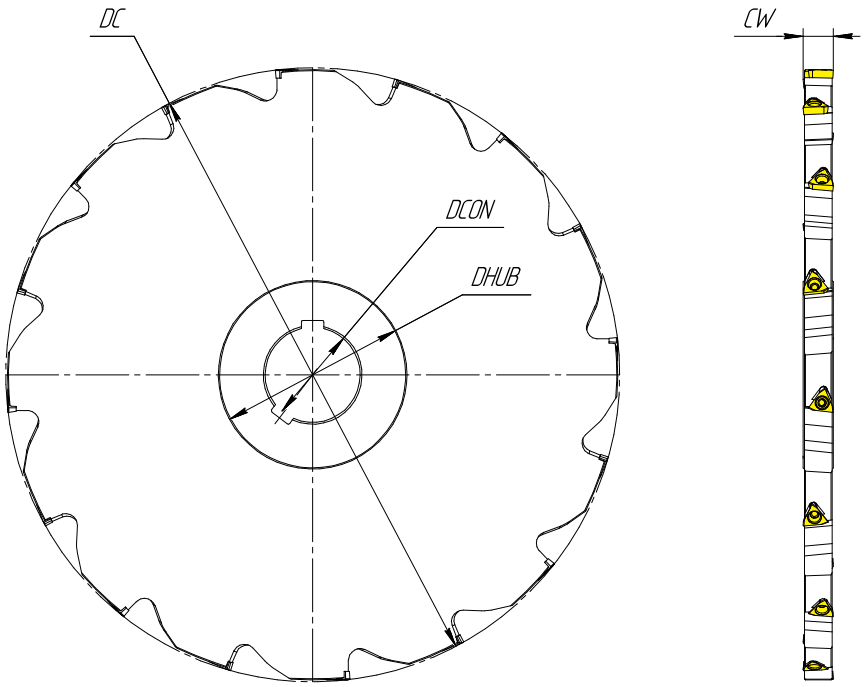
DM80-22-01.5-CT1512-200123



DM135-32-06-SN12013-190617



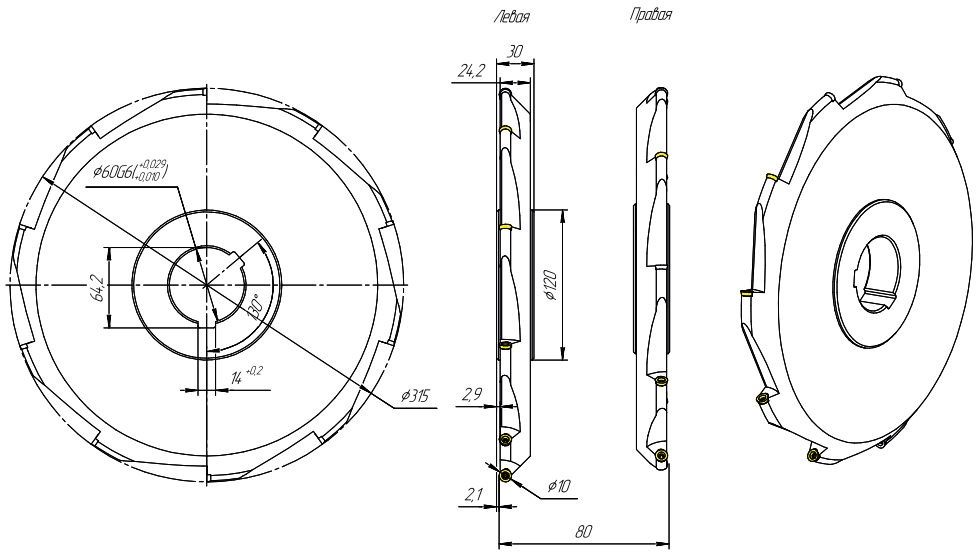
APMX>10



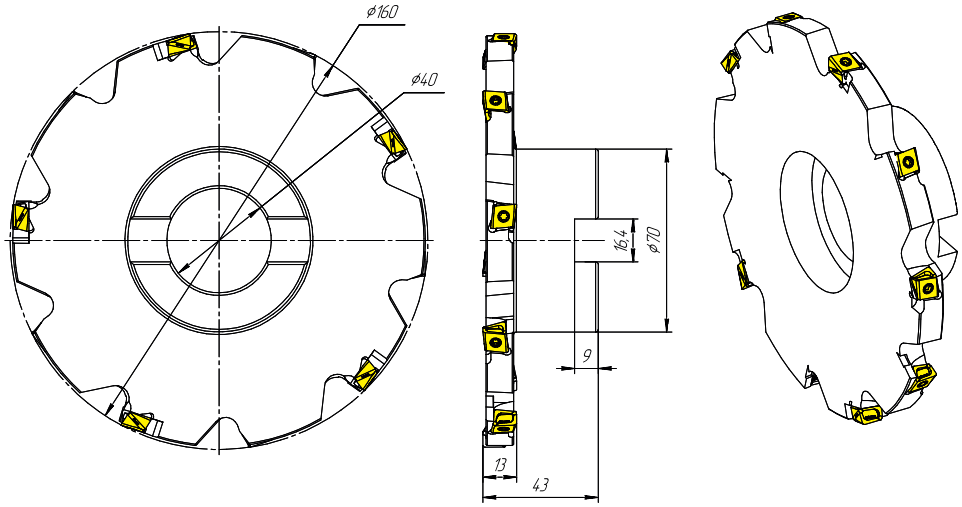
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	CW	DCON	DHUB	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ							
DM065-22-10-RP10-181009	RPMT10T3M0E	5	65	10	22	30	5
DM080-22-11-LN13-190628	LNGU130808	7	80	11	22	40	7
DM100-32-10-RP10-200235	RPMT1004M0	6	100	10	32	60	6
DM100-32-20-SP12-190605	SPMW120304	4	100	20	32	60	8
DM100-27-22-MP12-160902	MPMX12041	4	100	22	27	50	8
DM105-32-18-LN13-191107	LNGU130808	4	105	18	32	50	8
DM125-40-16-SP12-170701	SPMT120304	5	125	16	40	60	10
DM125-32-18-LN13-190601	LNGU130808	4	125	18	32	50	8
DM125-40-22-MP12-180608	MPMX120412	4	125	22	40	80	8
DM125-22-40-CC12-191105	CCMT120408	4	125	22	40	80	8
DM150-P40-14-TP11-200312	TPGW110308	4	150	14	40	58	8
DM150-32-18-LN13-200217	LNGU130804	6	150	18	32	58	12
DM170-40-36-SO12-191111	SOMT12T308	3	170	36	40	-	12
DM200-40-15-MP08-191211	MPHT080305	7	200	15	40	80	14
DM200-50-16-SO12-161104	SOMT12T308	6	200	16	50	90	12
DM200-50-21-R215-180309	215.3-1211-1-11	4	200	21	50	75	16
DM240-50-18-LN13-181014	LNGU130808	8	240	18	50	80	16
DM250-50-14-TP11-190620	TPMT110308	6	250	14	50	100	12
DM250-50-14-TP11-200602	TPGX11T308	6	250	14	50	100	12
DM315-60-10-RD10-180609	RDHX1003M0	10	315	10	60	120	10
DM315-50-14-TP11-190621	TPMT110308	6	315	14	50	100	12
DM315-50-16-TP11-200603	TPGX11T308	6	315	16	50	100	12
DM400-50-20-TX16-200717	TXGT160505	12	400	20	50	100	24
DM450-60-32-LN13-200423	LNGU130808	1	450	32	60	140	2

APMX>10

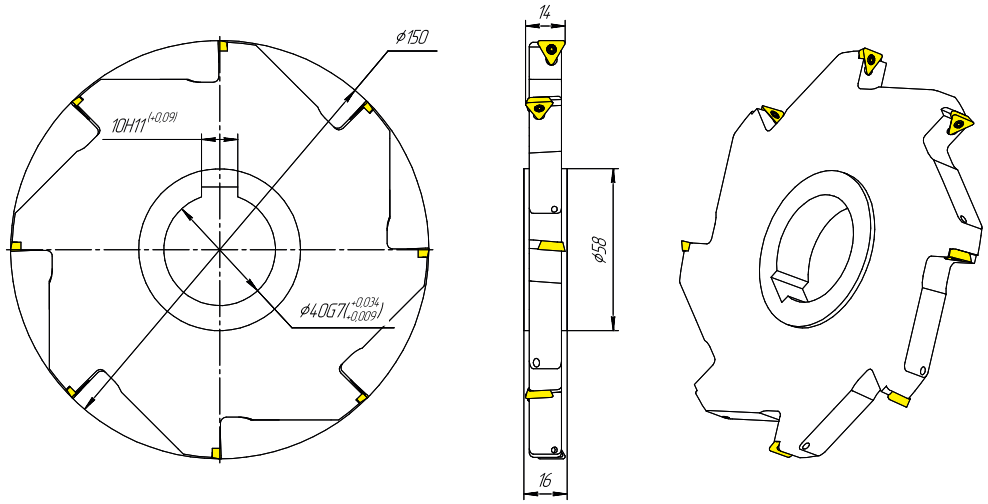
DM315-60-10-RD10-180609

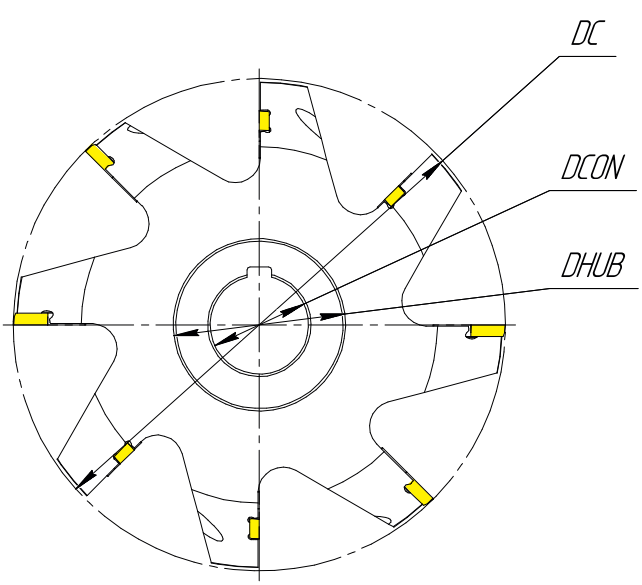


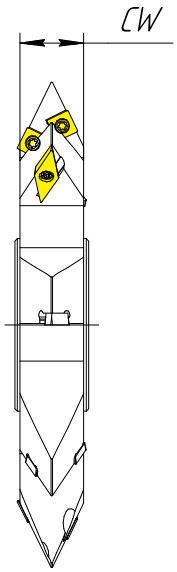
DM160-40-13-LN09-210110



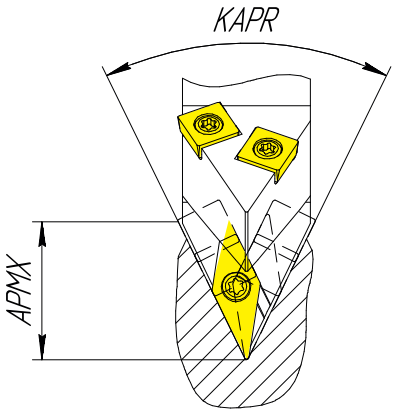
DM150-40-14-TP11-200312

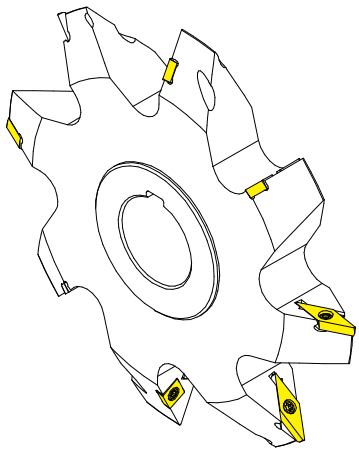






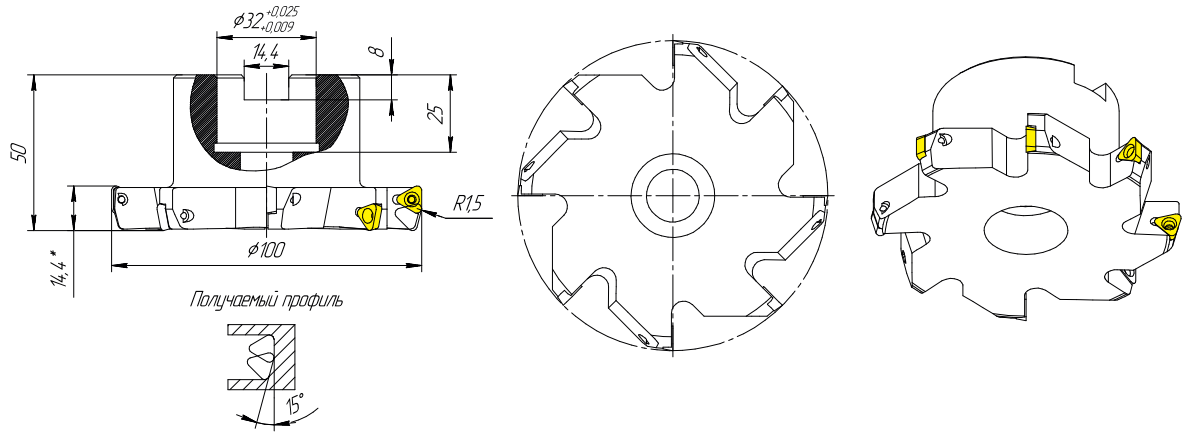
Получаемый профиль



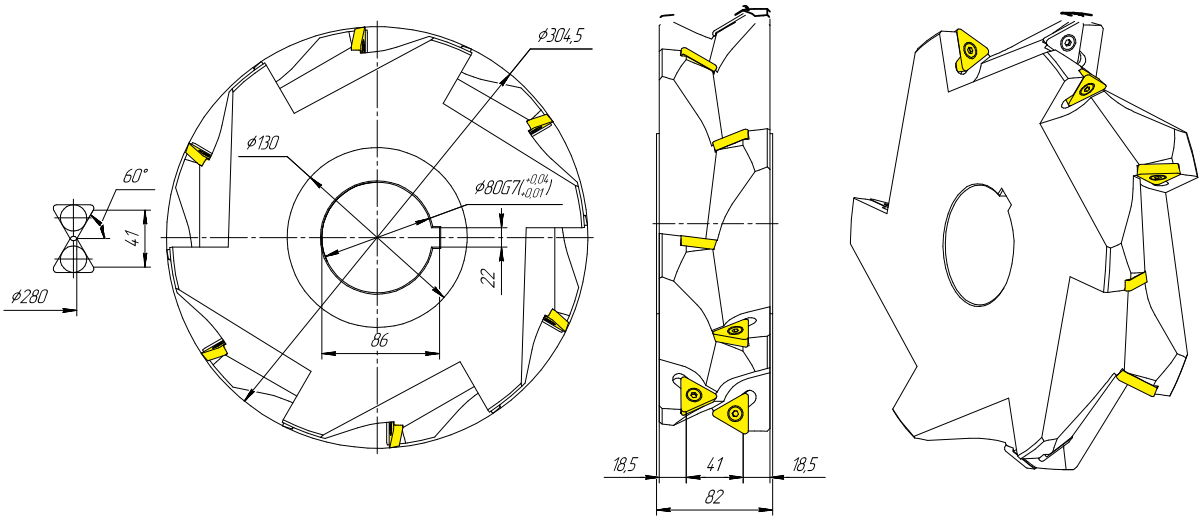


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	DC	CW	DCON	DHUB	Z	Кол-во пластин	KAPR	APMX
DM056-22-22A35-DC15-190626	DCMT150480	56	38	22	33	3	6	35	11,5
DM060-P22-04-TNMU31-180401	TNMU3140FL	60	3,75	22	54	3	3	-	-
DM100-P32-14-TP11-200230	TPGX110315	100	14,4	32	60	4	8	15	-
DM160-40-24-1A45-SP12-200905	SPMX120408	160	24	40	70	3	9	45	45
DM200-40-A52-AP27-VC16SC09-200504	VCMT160408 SCMT09	200	26	40	70	2	12	52	28
DM250-50-18-DC15-A60-190412	DCMT150430	250	18	50	80	2	8	60	12
DM250-60-5-GY2MDC15-190820	GY2M0500H040N DC150408L	250	5	60	200	4	8	135	10
DM300-080-41-TP33-A30-180707	TPMW330725	304,5	78	80	130	6	12	30	-

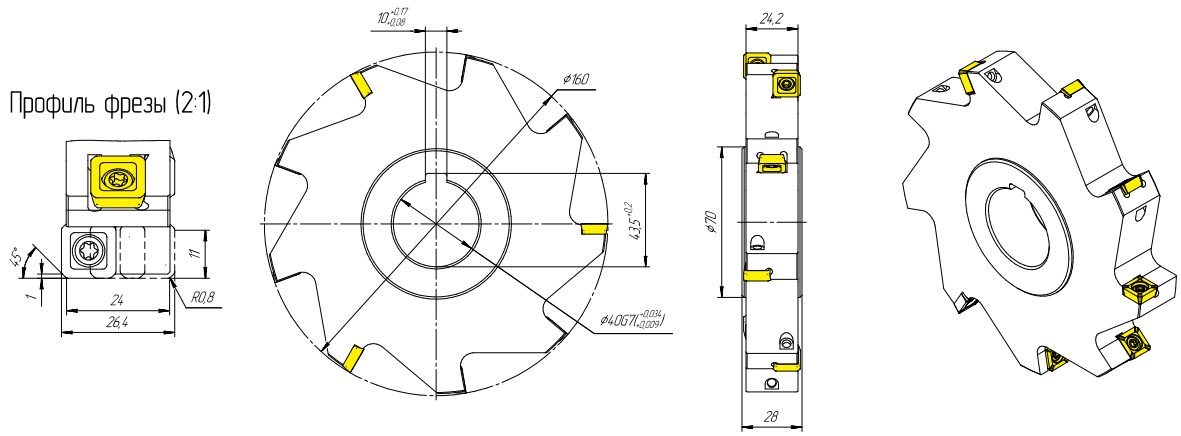
DM100-32-14-TP11-200230

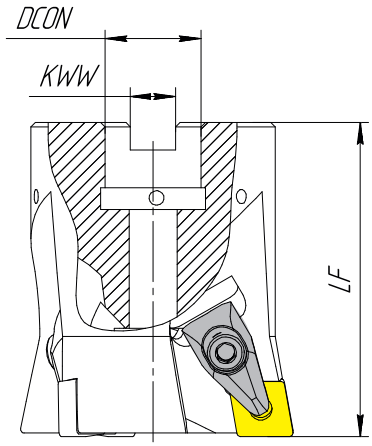


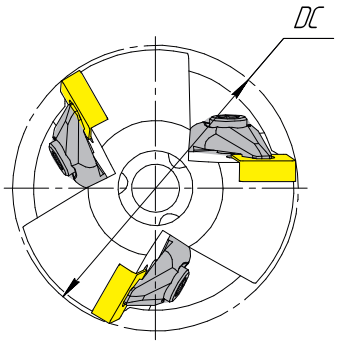
DM300-080TP33-A30-S18062R-180707

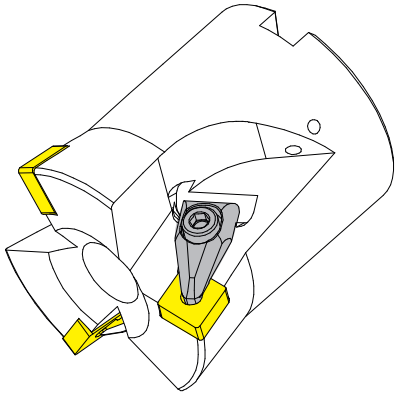


DM160-40-24A45-SP12-200905



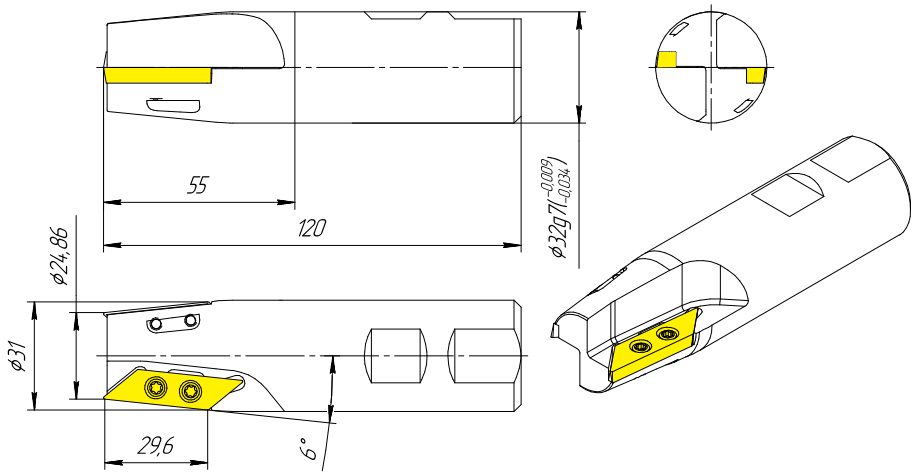




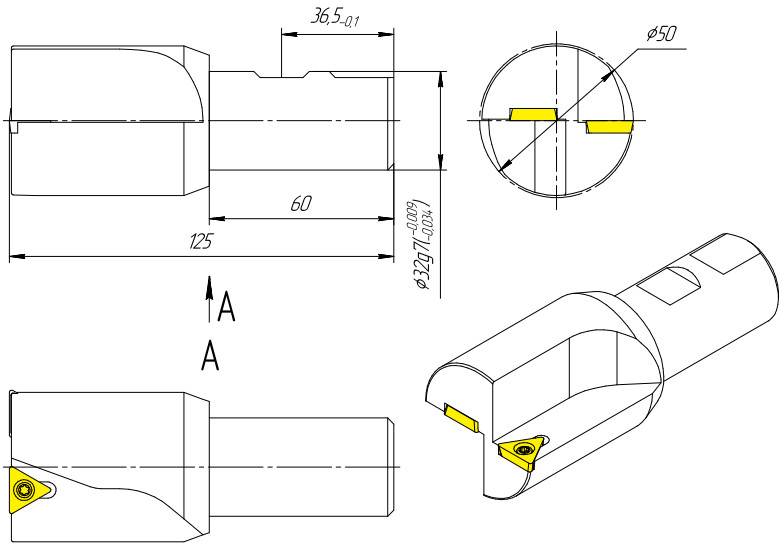


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	APMX	Тип хвостовика	LF	KWW	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ									
C3-020A60-SP22-TC11-190607	TCMT110204	3	20	-	SP22	91	-	30	3
C3-021-D20-CC06-200521	CCMT060204	3	21	-	D20	210	-	-	3
C2-025-W32-XC31-200509	XCET310404	2	24,9	-	W32	120	-	84	2
C3-026.5-KM3-SO08-190908	SOMX084005	3	26,5	7,5	KM3	200	-	-	3
CS1-030/036-W32-TP11-200224	TPGX110302	1	30-36	-	W32	140	-	-	1
C1-R12.5A84-W32-SR25AP11-200736	SRG25C/APMT11	1	31,9	-	W32	120	-	84	4
C3-033-KM3-JP19-200913	JPMX190412	3	33	-	KM3	130	-	-	3
C1-036,7-W25-TP22-200617	TPGW2204400	1	36,7	-	W25	110	-	-	1
C3-038-20-SO09-190411	SOMX094506	3	38	5,5	W20	150	-	-	3
C2-042-W32-TC16-200138	TCMT16T308	2	42		W32	140	-	-	2
C2-6L70-D20-CC12-200320	CCMT120408	2	7	-	D20	125	-	-	2
C2-045-KM4-SP12-200528	SPGN120308	2	45	-	KM4	169	-	-	2
C1-045-D25GYG-200920	GY2M0400	1	45	4	W25	120	-	-	1
C4-049,7-P19-SO09-191101	SOMX094506	4	50	-	-	45	-	-	4
C1-050-W32-TC16-200307	TCMT16T308	1	50	-	W32	125	-	-	2
C2-08-N40-TP11-190803	TPGX110304	1	50	-	N40	262	-	30	5
C1-050A60R13-W32-SPEC-200833	SPEC	1	50,5	-	W32	110	-	-	1
CP3-052-22-CC12-200618	CNMG120408	3	52,8	-	22	60	8,4	-	3
C3-054-W32-CN09-200632	CNMG09T08	3	54,7	-	N32	60	-	-	3
C3-040-W32-SP12-200501	SPMT120408	3	57,3	-	W32	40	-	-	3
C3-063A55-W40SP12-200631	SPMX120408	3	63,1	-	40	43	-	-	3
CP3-065-22-CN12-200619	CNMG120408	3	65,5	-	22	72	10,4	-	3
C3-062-W40-SP12-200634	SPMT120408	3	62	-	40	43	-	-	3
CP3-078-27-CN12-200225	CNMG1204..	3	78,2	-	27	63	12,4	-	3
CP4--090-27-ZC12-200406	ZCDT120708	4	95	-	27	63	12,4	22	4
CP3-103-32-CN12-200621	CNMG120408	3	103,6	-	32	78	14,4	-	3
CP5-118-40-CN16-200622	CNMG1606..	3_5	118,7	-	40	70	16,4	-	3_5

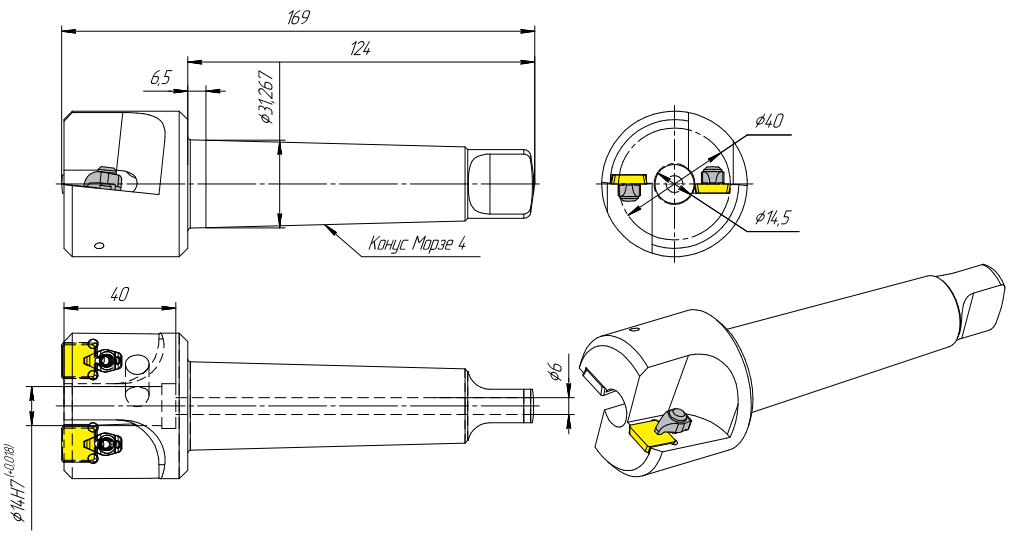
C2-025-W32-XC31-200509

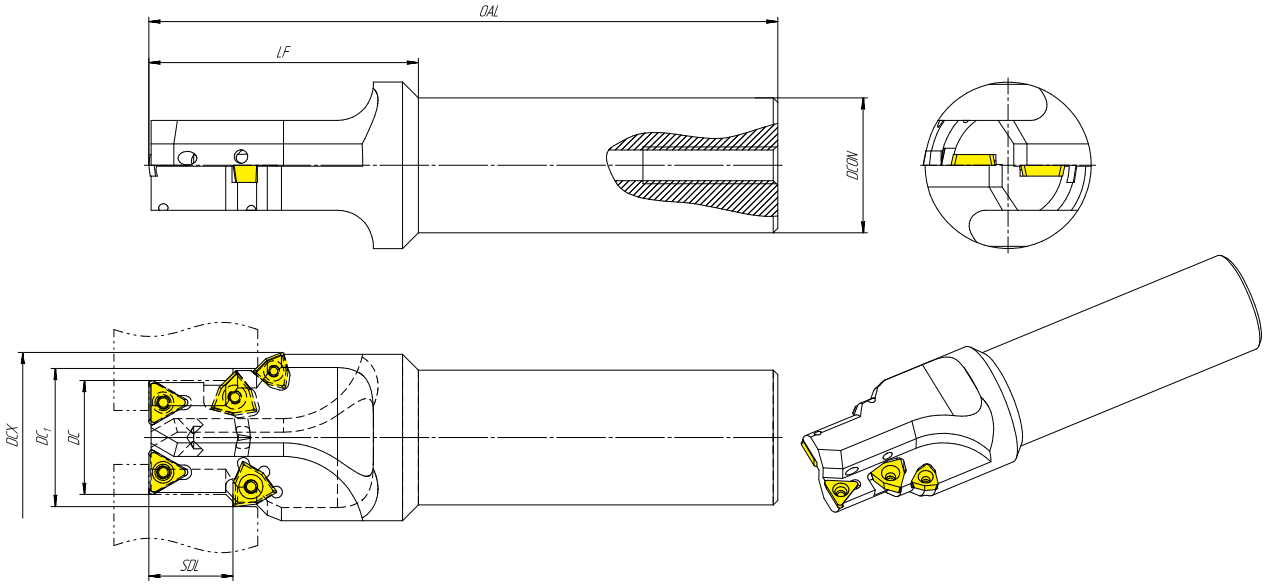


C1-050-W32-TC16-200307



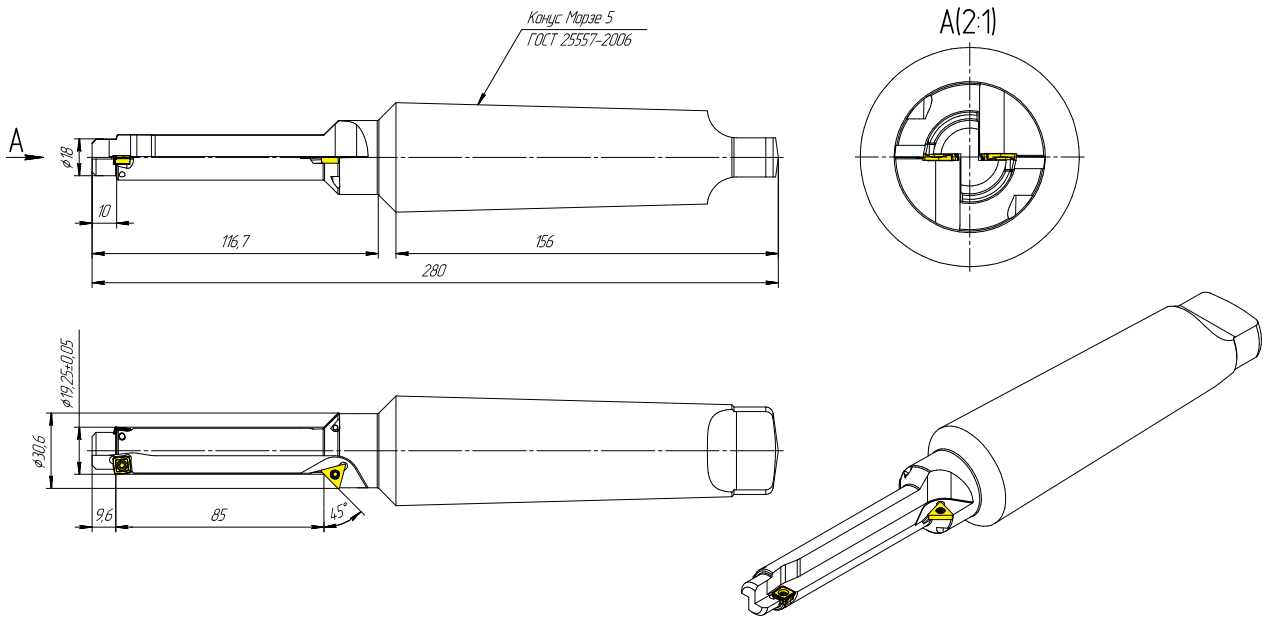
C2-045-KM4-SP12-200528



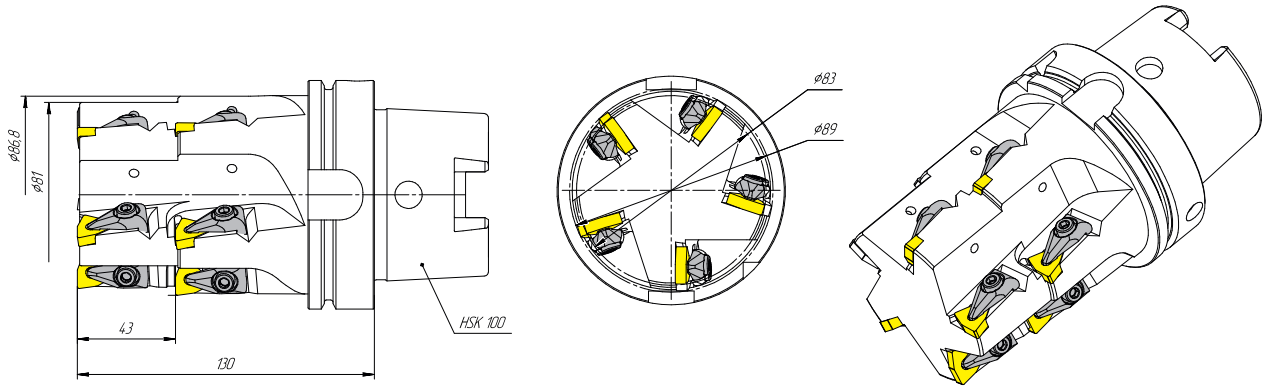


ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	SDL	DCINX	Тип хвостовика DCON	OAL	KWW	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ										
C2-019-L85A45-KM5-SO07TC11-200419	SO..07 / TC..11..	2	19,3	85	-	KM5	116,7	-	-	4
C2-20-L29A60-N40-TC09-190606	SEMT13	2	20	-	-	D40	256	-	30	4
C2-024L17-028-W32-SO08TC11-200316	SO..08/TC..11	2	24,6	17,5	28,2	N32	107,5	-	-	4
C2-050A60-L10A30-W32-TC16-200832	TCMT16T308	2	50,5	-	-	W32	50	-	-	4
C4-058-L90A45-KM5SO09TC11-200418	SO..09 / TC..11..	4	58,2	90	-	KM5	121,5	-	-	8
C2-081-L19.5A45-W50-TC16-200846	TCMT16T308	2	81	-	-	N55	60	-	-	6
C5-089-L43A90-HSK100-WN08-201028	WNMG08	5	83	43	89	HSK100	130	-	-	10
CP5-091.5-L43.5A90-32-WN08TN16 -200907	WN..08/TN..16	5	89	43,5	91,5	32	105	14,4	-	10

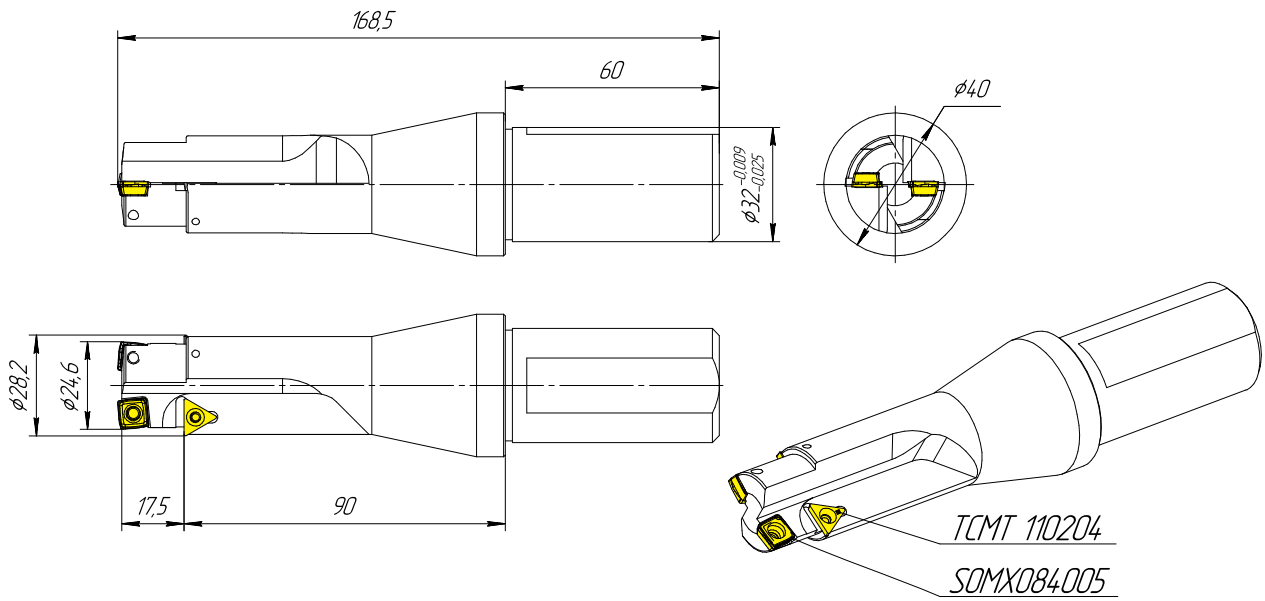
C2-019-L85A45-KM5-SO07TC11-200419



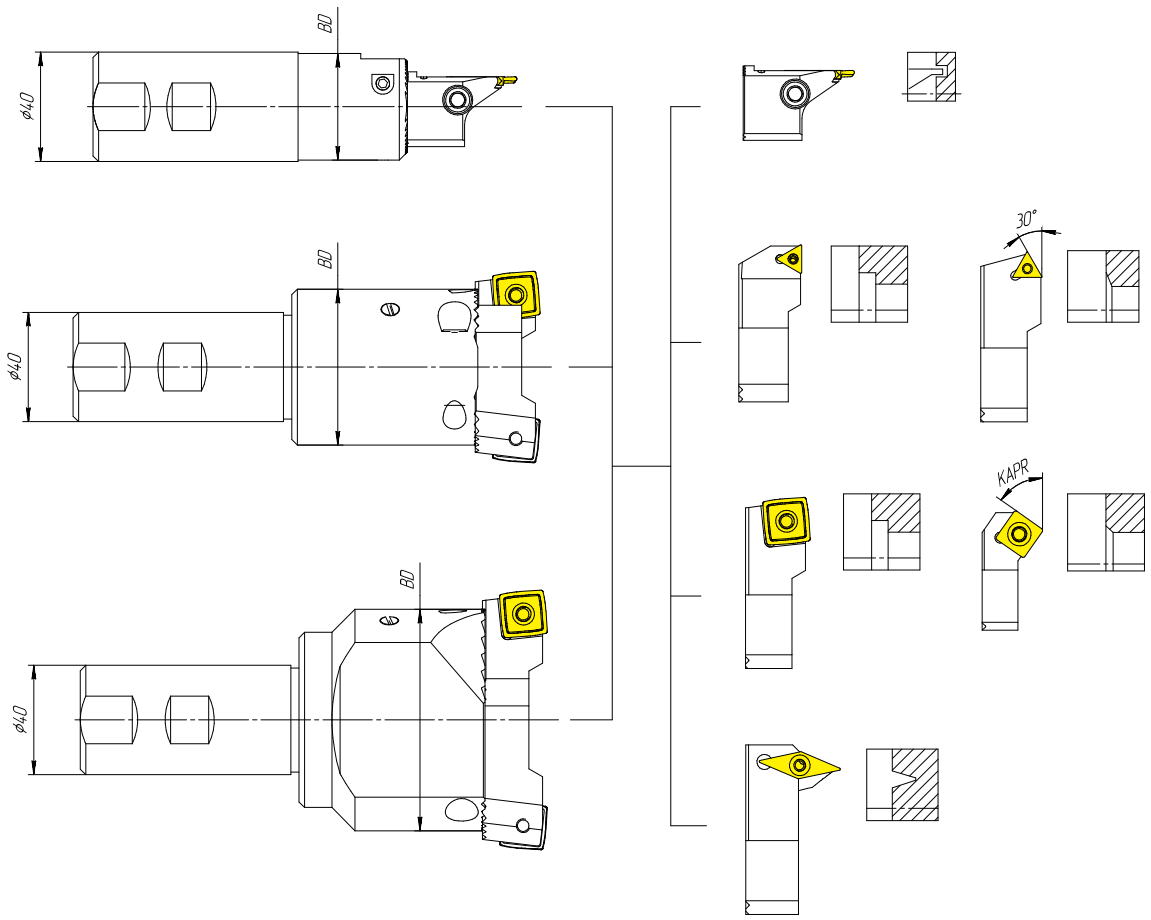
C5-083-L43A90-HSK100-WN08-201028



C2-024L17-028 W32-SO08TC11-200316



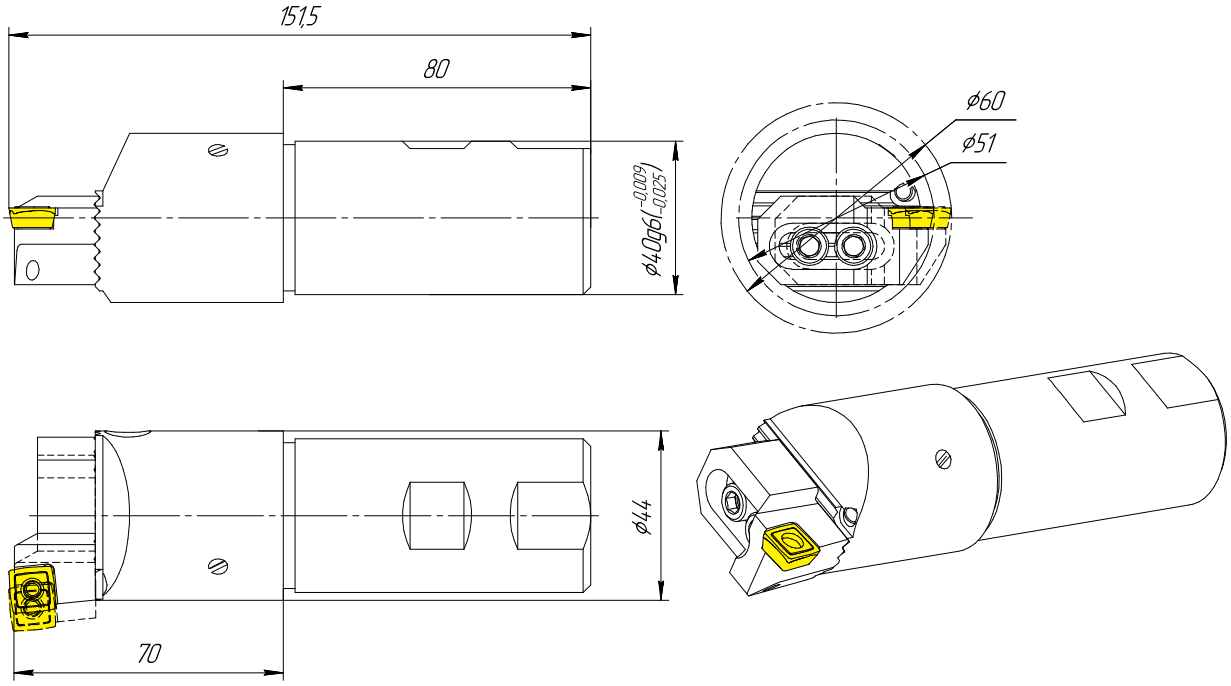
РАСТОЧНАЯ СИСТЕМА BSK-ШЛИЦЕВАЯ



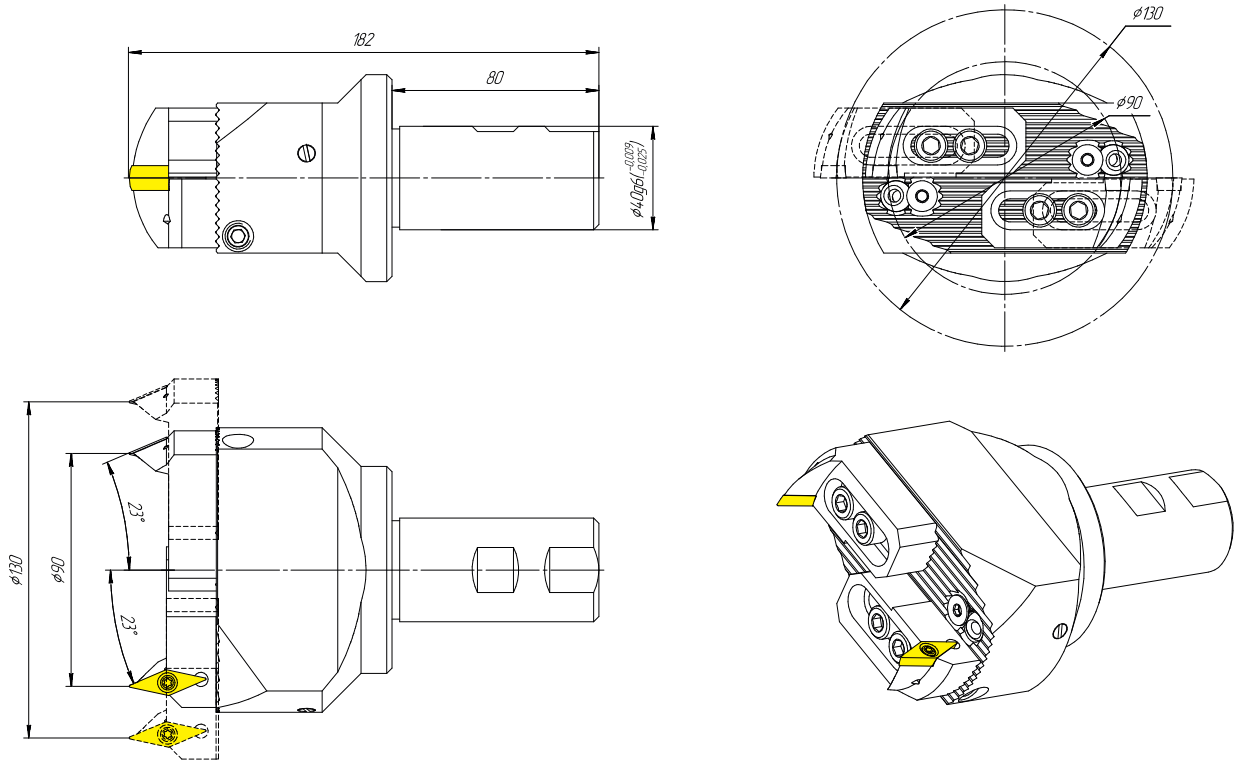
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА		СМП	BD	Тип хвостовика DCON	Вылет оснастки	KAPR
КОРПУС РАСТОЧНОЙ СИСТЕМЫ			**BD**	**Тип хвостовика DCON**	**Вылет оснастки**	
BSK57-W40-190208			57	W40	80	
BSK81-W40-190209			81	W40	80	
BSK44-W40-190208			44	W40	80	
BSK47-W40-190812			47	W40	80	
РЕЗЦОВАЯ ВСТАВКА		**СМП**				**KAPR**
ДЛЯ BSK81-W40-190209	RTBSK-SO16-190210	SOMX166508				-
ДЛЯ BSK81-W40-190209	RTBSK-A78-VC16-210440	VCMT160404				78
ДЛЯ BSK81-W40-190209	RTBSK-A30-SP12-190214	SPMT120408				30
ДЛЯ BSK81-W40-190209	RTBSK-GY1B-210244	GY1B0220D020...				-
ДЛЯ BSK57-W40-190208	RTBSK-TC11-200502	TCMT110204				-
ДЛЯ BSK57-W40-190208	RTBSK-A30-SP12-190211	SPMT120408				30
ДЛЯ BSK47-W40-190812	RTBSK-SO11-190212	SOMX115506				-
ДЛЯ BSK47-W40-190812	RTBSK-A55-SP12-191102	SPMT120408				55
ДЛЯ BSK47-W40-190812	RTBSK-A65-SP12-191103	SPMT120408				65
ДЛЯ BSK44-W40-190208	RTBSK-TC11-200503	TCMT110204				-
ДЛЯ BSK44-W40-190208	RTBSK-A60-SP12-190813	SPMT120408				60

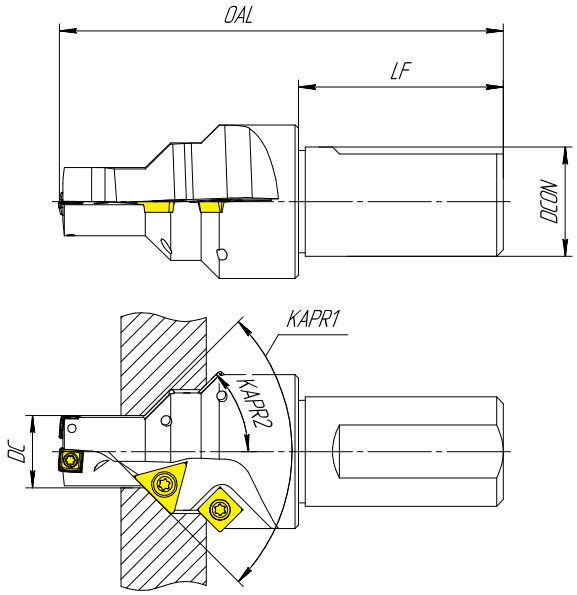
РЕЗ МЕХАНИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

Корпус - BSK44-W40-190211
Вставка - RTBSK-A65-SP12-191103



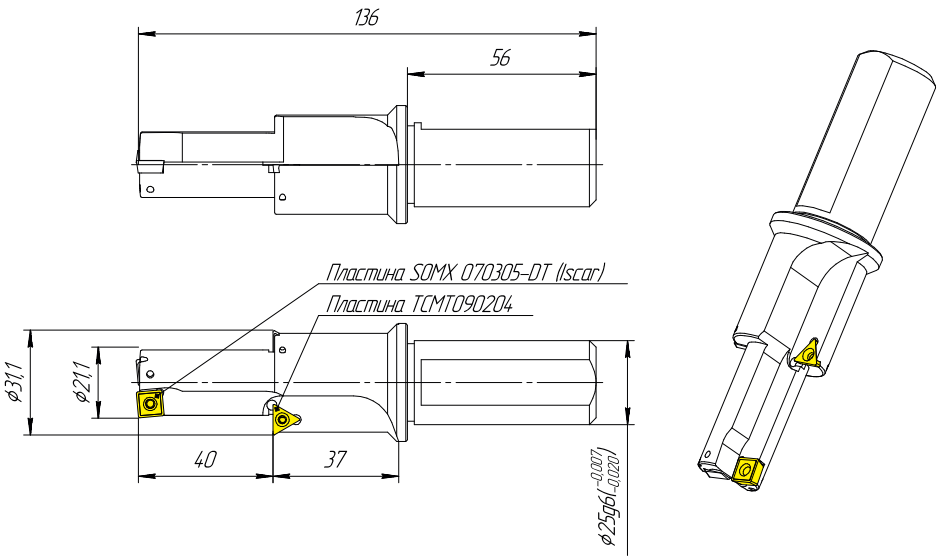
Корпус - BSK80-W40-190209
Вставка - RTBSK-A78-VC16-210440



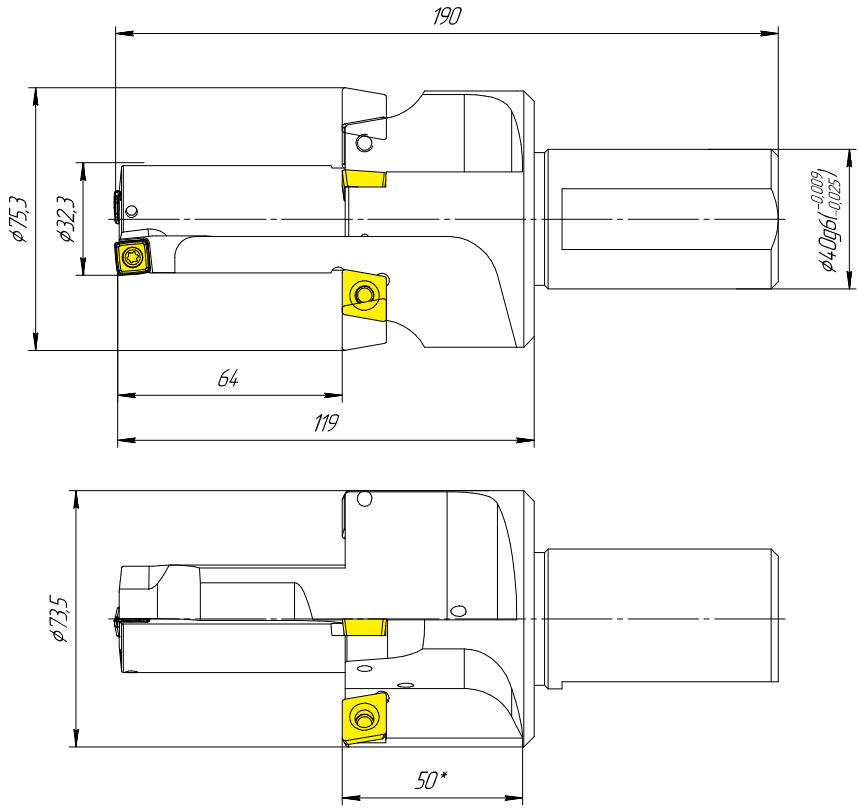


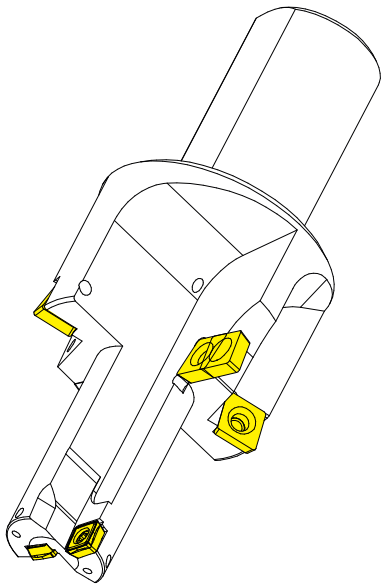
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	LF	OAL	Тип хвостовика DCON	KAPR	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
CDD21.1L40D31.1-N25-SO07-200102	SOMX 070305 TCMT090204	2	21,1	56	136	N25	0	4
CDD21L33D36-N32-SO07-180901	WOEX 040304 SPMT090308 TPMH160308	2	21,1	60	130	N32	45	6
CDD24L25D28.7-SK50-P6-170102	P6004-D2400R	2	24	120	335	SK50	90	5
CDD24.4L18.8D40-N40-SO07-200825	SOGX 070305 TCGT160304	2	24,4	60	105	N32	45	4
CDD24.7L17.5D028-N32-SO08-200316	SOMT084005 TCMT110204	2	24,7	60	168,5	N32	0	4
CDD30L92-W32-WC06-200843	WCMX06	1	30	60	175	N32	0	2
CDD32L64D75-N40-SO09-190102	SOMX094506	2	32,3	70	190	N40	0	6
CDD55L164-W50-1239-190806	CCMT120408 2000-1239	2	55	80	245	N20	0	4

CDD21.1L40-D31.1-W25-200102

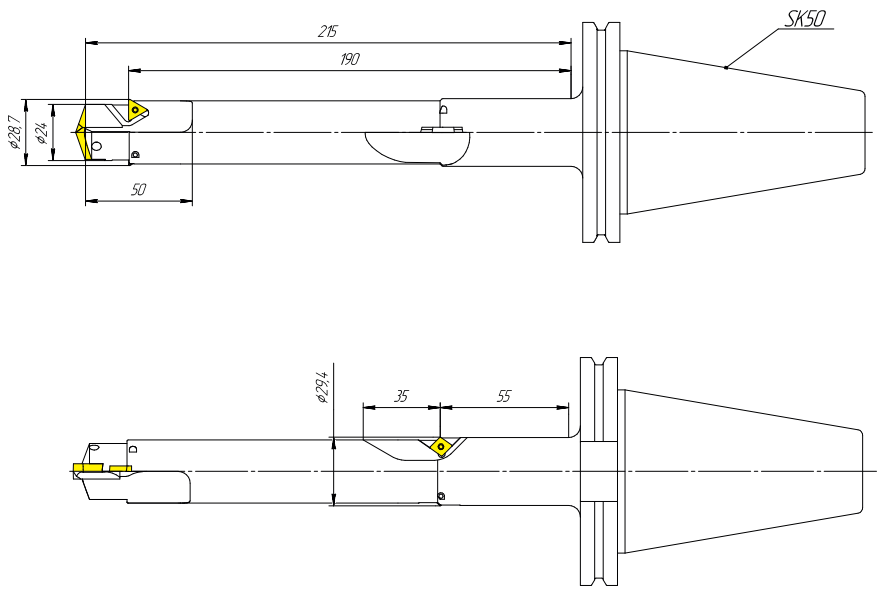


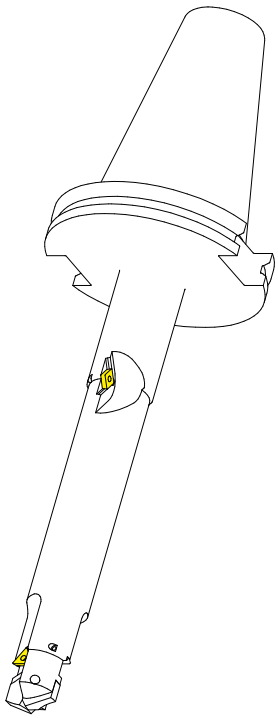
CDD32-L64-W40-SO09-190102

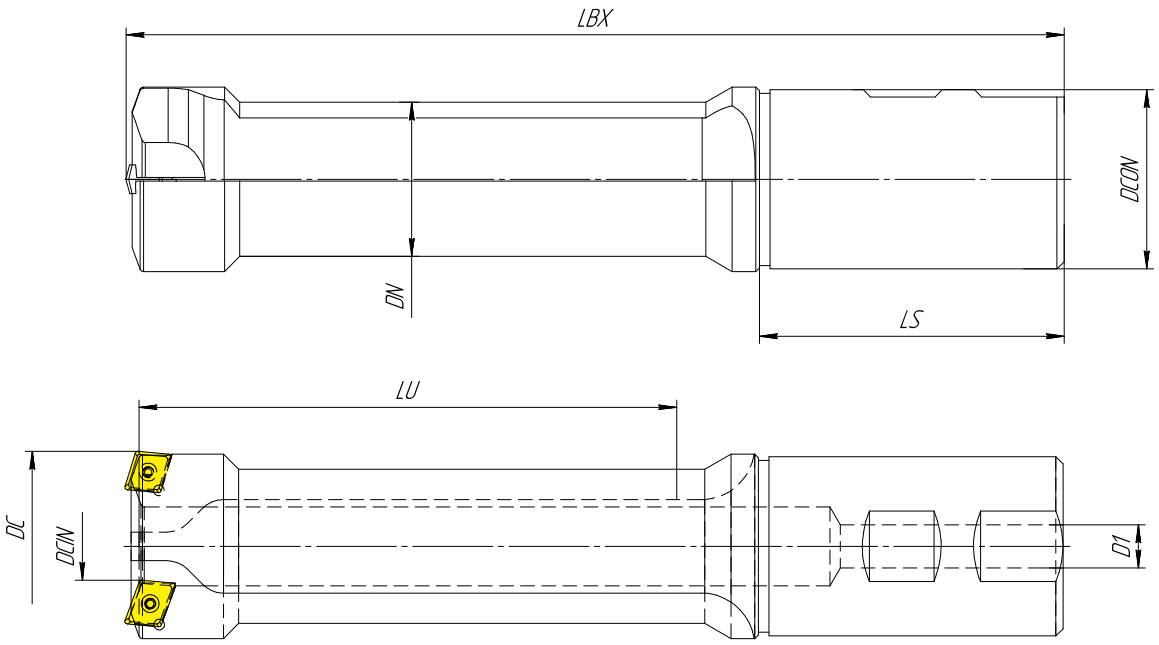




CDD24L25D28.7-SK50-P6-170102

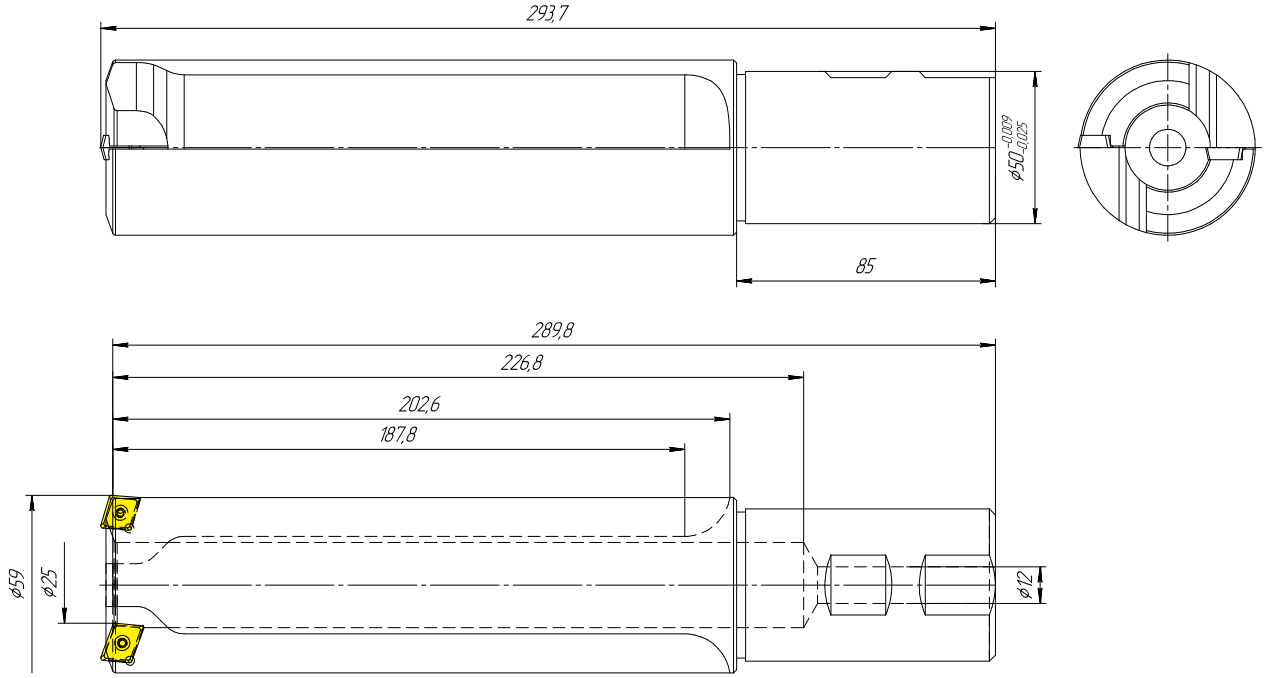




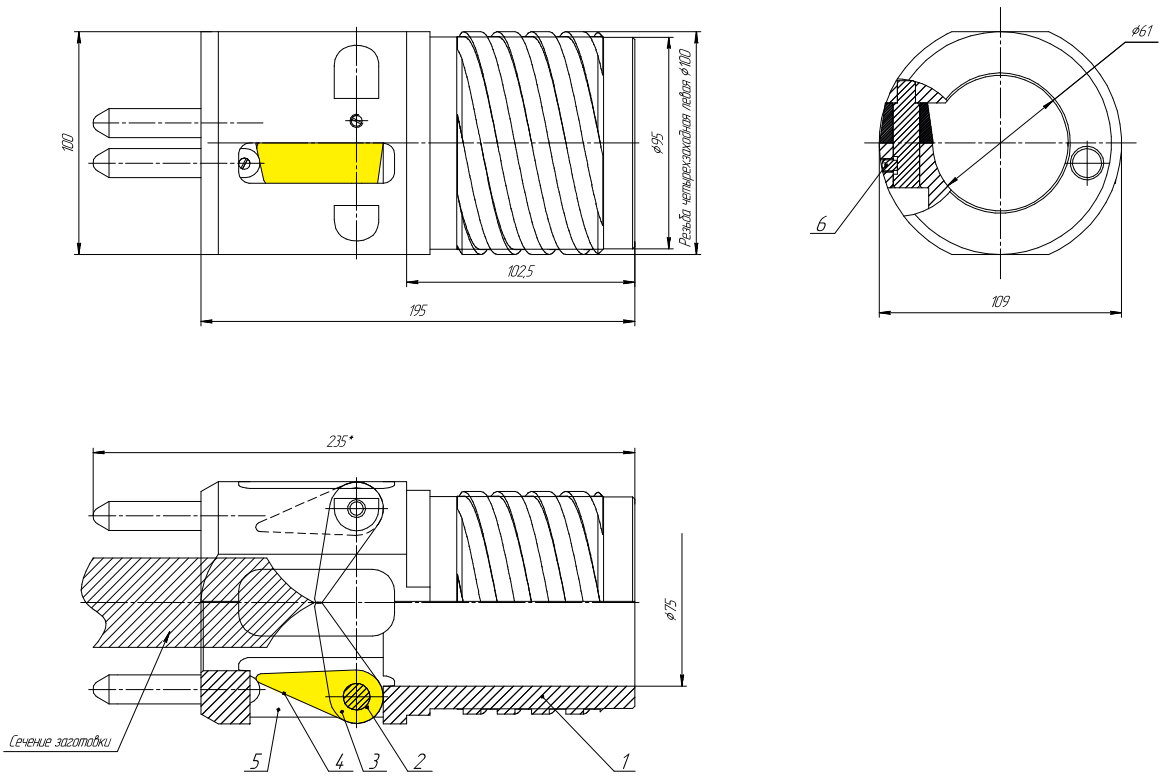


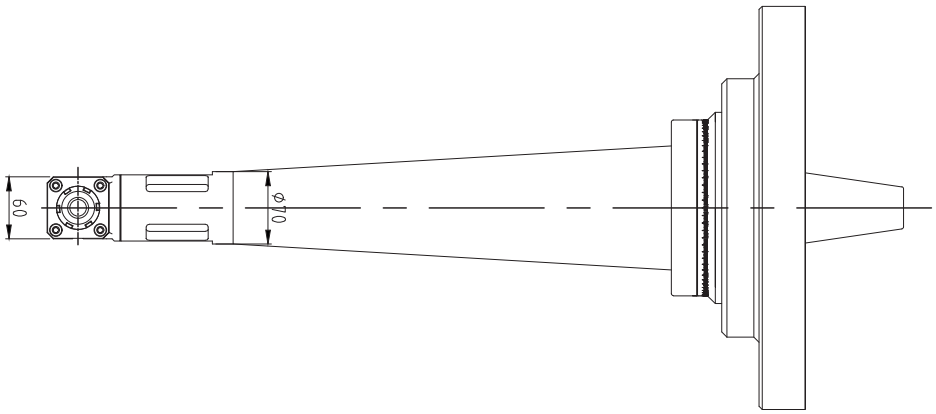
ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	СМП	Z	DC	DCIN	LU	LBX	Тип хвостовика DCON	Кол-во пластин
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
TP019/053-L130-W50-201017	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	53	19	156,7	242	W50	2
TP019/053-L150-W50-201018	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	53	19	176,7	262	W50	2
TP025/059-L180-W50-191015	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	208,7	226,8	W50	2
TP025/059-L200-W50-201019	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	226,5	312	W50	2
TP025/059-L230-W50-201020	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	59	25	256,5	342	W50	2
TP09/070-L69-W32-191109	SOMX050204-DT	2	90	70	101,5	69	W32	4
DT120/90-TH-SD103DF07-200122	DFT070408D50HP	6	120	90	50	74	SPEC	6
TP170/130-L250-KM6-210737	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	170	130	250	535	KM6	2
TP176/210-L180-KM6-210736	NPHT 11004RG NPMT 12504LG	1	210	170	180	475	KM6	2
9.6319-5257*	SPEC	2	61	-	52	235	M94	2

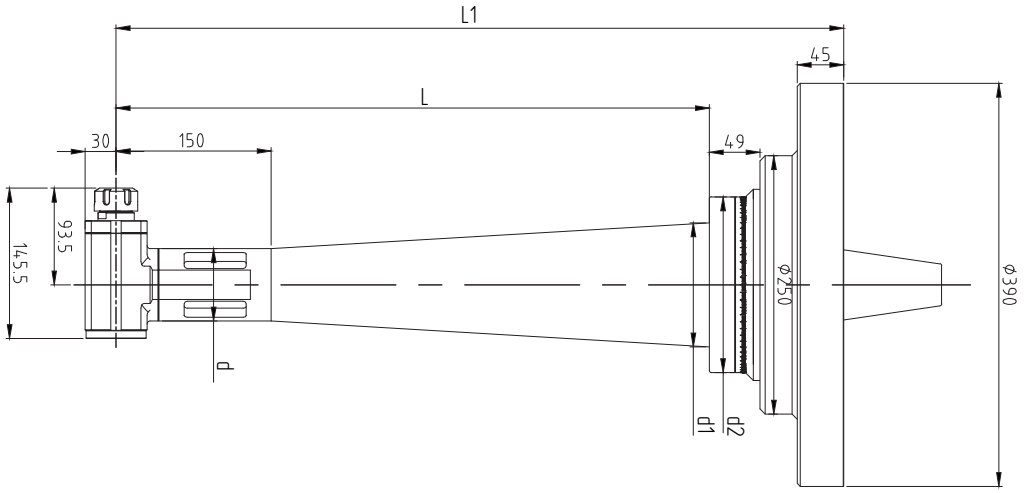
TP025_059-L180-W50-191015



9.6319-5257







ВНЕСИТЕ В ЯЧЕЙКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ЗАКАЗА	КОНУС	L	ER	L1	d	d1	d2	Nm
ОБОЗНАЧЕНИЕ								
SP-SK50-AG90-ER25-574	SK50	574	25	704	70	120	170	35
SP-SK50-AG90-ER25-650	SK50	650	25	780	70	120	170	35
SP-SK50-AG90-ER25-874	SK50	874	25	1004	70	120	170	35
SP-SK50-AG90-ER32-550	SK50	550	32	680	90	140	195	45
SP-HSK63-HG90-ER32-650	HSK-63	650	32	780	90	140	195	45